

2006

Duté ocelové tyče určené k obrábění - Technické dodací podmínky - Část 1: Nelegované a legované oceli	ČSN EN 10294-1 42 1016
---	----------------------------------

Hollow bars for machining - Technical delivery conditions - Part 1: Non alloy and alloy steels

Barres creuses pour usinage - Conditions techniques de livraison - Partie 1: Aciers non alliés et alliés

Stalhrorhe für die spanende Bearbeitung (Drehteilrohre) - Technische Lieferbedingungen - Teil 1:
Unlegierte und legierte
Stähle

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 10294-1:2005. Evropská norma EN 10294-1:2005 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard 10294-1:2005. The European Standard 10294-1:2005 has the status of a Czech Standard.

	© Český normalizační institut, 2006 75456 Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.
--	--

EN 10002-1 zavedena v ČSN EN 10002-1 (42 0310) Kovové materiály - Zkouška tahem - Část 1: Zkouška tahem za okolní teploty

EN 10020:2000 zavedena v ČSN EN 10020:2001 (42 0002) Definice a rozdělení ocelí

EN 10021:1993 zavedena v ČSN EN 10021:1995 (42 0905) Všeobecné technické dodací podmínky pro ocel a ocelové výrobky

EN 10045-1 zavedena v ČSN EN 10045-1 (42 0381) Kovové materiály - Zkouška rázem v ohybu podle Charpyho - Část 1: Zkušební metoda (V a U vruby)

EN 10052:1993 zavedena v ČSN EN 10052:1996 (42 0004) Terminologie tepelného zpracování železných výrobků

EN 10168 zavedena v ČSN EN 10168 (42 0007) Ocelové výrobky - Dokumenty kontroly - Přehled a popis údajů

EN 10204 zavedena v ČSN EN 10204 (42 0009) Kovové výrobky - Druhy dokumentů kontroly

EN 10266:2003 zavedena v ČSN EN 10266:2004 (42 0048) Ocelové trubky, tvarovky a konstrukční duté profily - Symboly a definice termínů pro použití v normách na výrobky

EN ISO 377 zavedena v ČSN EN ISO 377 (42 0305) Ocel a ocelové výrobky - Umístění a příprava zkušebních vzorků a zkušebních těles pro mechanické zkoušení

EN ISO 2566-1 zavedena v ČSN EN ISO 2566-1 (42 0308) Ocel - Přepočet hodnot tažnosti - Část 1: Uhlíkové a nízkolegované oceli

ISO 3685 dosud nezavedena

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Vladimír Baum, Čs.armády 3123, 272 01 Kladno, IČ 71024654

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Dagmar Vondrová

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA EUROPEAN STANDARD NORME EUROPÉENNE EUROPÄISCHE NORM	EN 10294-1 Říjen 2005
---	--------------------------

ICS 77.140.75

Duté tyče určené k obrábění - Technické dodací podmínky -
Část 1: Nelegované a legované oceli
Hollow bars for machining - Technical delivery conditions -
Part 1: Non alloy and alloy steels

Barres creuses pour usinage - Conditions
techniques de livraison -
Partie 1: Aciers non alliés et alliés

Stahlrohre für die spanende Bearbeitung
(Drehteilrohre) - Technische
Lieferbedingungen -
Teil 1: Unlegierte und legierte Stähle

Tato evropská norma byla schválena CEN 2005-08-29.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2005 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmkoli prostředky Ref.

Č. EN 10294-1:2005:E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

..... 6

1 Předmět
normy

.. 7

2 Normativní
odkazy

7

3	Termíny a definice	7
4	Značky	8
5	Klasifikace a označování	8
5.1	Klasifikace	8
5.2	Označování	8
6	Údaje pro objednávání	9
6.1	Povinné údaje	9
6.2	Volitelné požadavky	9
6.3	Příklad objednávky	9
7	Výrobní proces	9
7.1	Proces výroby oceli	9
7.2	Proces dezoxidace	9

7.3 Výroba trubek a dodací podmínky.....	9
---	---

8 Požadavky	10
-----------------------------	----

8.1 Obecně	10
----------------------------	----

8.2 Chemické složení	10
--------------------------------------	----

8.3 Mechanické vlastnosti	12
---	----

8.4 Obrobitelnost	13
-----------------------------------	----

8.5 Vzhled	13
----------------------------	----

8.6 Přímost	13
-----------------------------	----

8.7 Příprava konců	13
------------------------------------	----

8.8 Rozměry, hmotnosti a mezní úchytky.....	14
--	----

9 Kontrola	23
----------------------------	----

9.1 Typ kontroly	
----------------------------------	--

..... 23

9.2 Dokumenty
kontroly

..... 23

9.3 Kontrola a
zkoušení

..... 24

10 Odběr
vzorků

.....
..... 24

10.1 Frekvence
zkoušek

..... 24

10.2 Příprava vzorků a zkušebních
těles.....

..... 24

11 Zkušební
metody

.....
24

11.1 Zkouška
tahem

.....
24

11.2 Zkouška rázem

.....
25

11.3 Kontrola
rozměrů

.....
25

11.4 Vizuální
prohlídka

.....
25

11.5 Opakovací zkoušky, třídění a opětovné
zpracování.....

..... 25

12
Označování

.....
..... 25

13 Dočasná protikorozní ochrana.....	26
---	----

Strana 5

Strana

Příloha A (normativní) Způsob stanovení dat o obrobitelnosti.....	27
A.1 Obecně	27
A.2 Velikosti trubek	27
A.3 Obráběcí parametry	27
Bibliografie	28

Strana 6

Předmluva

Tato evropská norma (EN 10294-1:2005) byla vypracována technickou komisí ECISS/TC 29 „Ocelové trubky a tvarovky pro ocelové trubky“, jejíž sekretariát zajišťuje UNI.

Této evropské normě je nutno nejpozději do dubna 2006 dát status národní normy a to buď vydáním identického textu nebo schválením k přímému použití a národní normy, které jsou s ní v rozporu je nutno zrušit nejpozději do dubna 2006.

Tato evropská norma se liší od normy ISO 2938, *Duté tyče určené k obrábění*.

Další částí normy EN 10294, která je připravována, je:

- Část 2: Korozivzdorné oceli.

Dalšími evropskými normami, které se vztahují na trubky určené k mechanickému a obecnému obrábění, jsou:

- EN 10296, Svařované ocelové trubky určené k mechanickému a obecnému obrábění,
- EN 10297, Bezešvé ocelové trubky určené k mechanickému a obecnému obrábění.

Podle vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou povinny převzít tuto evropskou normu následující země:

Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

Strana 7

1 Předmět normy

Tato část EN 10294 specifikuje technické dodací podmínky pro bezešvé duté tyče určené pro výrobu strojních součástí pomocí obrábění.

Požadavky na obrobitelnost a seznam kódů velikostí dutých tyčí jsou udávány se souvisejícími rozměry dosažitelnými po obrábění, a to s vystředováním na vnější průměr.

POZNÁMKA Výrobce a odběratel si mohou v okamžiku poptávky a objednávky dohodnout požadavky na rozměry pro další výrobky, které se například použijí pro vystředování na vnitřní průměr (viz Volitelné požadavky 3 a 4).

-- Vynechaný text --