

2006

Kovové materiály - Zkouška tvrdosti podle Rockwella - Část 2: Ověřování a kalibrace zkušebních strojů (stupnice A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)	ČSN EN ISO 6508-2 42 0360
---	-------------------------------------

idt ISO 6508-2:2005

Metallic materials - Rockwell hardness test - Part 2: Verification and calibration of testing machines
(scales A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)

Matériaux métalliques - Essai de dureté Rockwell - Partie 2: Vérification et étalonnage des machines
d'essai
(échelles A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der
Prüfmaschinen
(Skalen A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 6508-2:2005. Překlad byl zajištěn Českým normalizačním institutem. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 6508-2:2005. It was translated by Czech Standards Institute. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN ISO 6508-2 (42 0360) z prosince 2000.

	© Český normalizační institut, 2006 76058 Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.
--	---

Národní předmluva

Změny proti předchozím normám

Formální struktura této normy je shodná, jako u normy ČSN EN ISO 6508-2 (42 0360) z prosince 2000, kterou nahrazuje. Obsahově jsou kapitoly zpracovány podrobněji a přesněji. Zcela novou je příloha B pojednávající o způsobu stanovení nejistot naměřených výsledků kalibrace tvrdoměrů.

Informace o citovaných normativních dokumentech

ISO 376:2004 zavedena v ČSN EN ISO 376:2005 (42 0358) Kovové materiály - Kalibrace siloměrů používaných k ověřování jednoosých zkušebních strojů

ISO 6507-1 zavedena v ČSN EN ISO 6507-1 (42 0374) Kovové materiály - Zkouška tvrdosti podle Vickerse - Část 1: Zkušební metoda

ISO 6508-1 zavedena v ČSN EN ISO 6508-1 (42 0360) Kovové materiály - Zkouška tvrdosti podle Rockwella - Část 1: Zkušební metoda (stupnice A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)

ISO 6508-3:2005 zavedena v ČSN EN ISO 6508-3:2006 (42 0360) Kovové materiály - Zkouška tvrdosti podle Rockwella - Část 3: Kalibrace referenčních destiček (stupnice A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)

Upozornění na národní poznámky

Do normy byly k článku 4.3.1.1.1, ke kapitole 7 a k článku B.2 doplněny informativní národní poznámky.

Vypracování normy

Zpracovatel: WOZNIAK, IČ 15492958, Ing. Jan Wozniak, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 64, Mechanické zkoušení kovů

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Lubomír Drápal, CSc.

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA EUROPEAN STANDARD NORME EUROPÉENNE EUROPÄISCHE NORM

EN ISO 6508-2

Prosinec 2005

ICS 77.040.10

Nahrazuje EN ISO 6508-2:1999

Kovové materiály - Zkouška tvrdosti podle Rockwella -
Část 2: Ověřování a kalibrace zkušebních zařízení
(stupnice A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)
(ISO 6508-2:2005)

Metallic materials - Rockwell hardness test -
Part 2: Verification and calibration of testing machines
(scales A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)
(ISO 6508-2:2005)

Matériaux métalliques -
Essai de dureté Rockwell -
Partie 2: Vérification et étalonnage des
machines d'essai (échelles A, B, C, D, E, F,
G, H, K, N, T)
(ISO 6508-2:2005)

Metallische Werkstoffe -
Härteprüfung nach Rockwell -
Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der
Prüfmaschinen (Skalen A, B, C, D, E, F, G, H, K,
N, T)
(ISO 6508-2:2005)

Tato evropská norma byla schválena CEN 2005-12-14.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2005 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky Ref.

č. EN ISO 6508-2:2005 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Předmluva

Tento dokument (EN ISO 6508-2:2005) byl vypracovaný technickou komisí ISO/TC 164 „Mechanické zkoušení kovů“ ve spolupráci s technickou komisí ECISS/TC 1 „Ocel - Mechanické zkoušení“, jejíž sekretariát zajišťuje AFNOR.

Této evropské normě je nutno nejpozději do června 2006 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do června 2006.

Podle vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinný zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

Oznámení o schválení

Text ISO 6508-2:2005 byl schválen CEN jako EN ISO 6508-2:2005 bez jakýchkoliv modifikací.

Strana 5

Obsah

Strana

Předmluva

.....
..... 4

Úvod

.....
..... 6

1 Předmět
normy

.....
.. 6

2 Citované normativní
dokumenty.....

6

3 Všeobecné
podmínky

..... 6

4 Přímé
ověřování

.....
. 7

5 Nepřímé
ověřování

..... 10

6 Intervaly mezi
ověřeními

.....	12
7 Ověřovací protokol/kalibrační osvědčení.....	12
Příloha A (normativní) Opakovatelnost zkušebních strojů.....	13
Příloha B (informativní) Nejistota naměřených výsledků kalibrace tvrdoměru.....	15
Bibliografie	20

Strana 6

Úvod

Je nutno upozornit na skutečnost, že v této části ISO 6508 se za standardní typ kuličky pro vnikací těleso podle Rockwella považuje kulička z tvrdokovu. Ocelové kuličky vnikacího tělesa se mohou nadále používat, pokud jsou předepsány v technicko-dodacích podmínkách výrobku nebo po zvláštním ujednání.

1 Předmět normy

Tato část ISO 6508 specifikuje metodu ověřování zkušebních strojů používaných ke stanovení tvrdosti podle Rockwella (stupnice A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T) ve smyslu ISO 6508-1.

Předepisuje přímou metodu kontroly hlavních funkcí činnosti stroje a nepřímou metodu vhodnou pro celkovou kontrolu stroje. Nepřímá metoda se může nezávisle využívat k pravidelnému běžnému přezkušování stroje v průběhu jeho používání.

Pokud se má zkušební stroj rovněž používat pro jiné metody zkoušení tvrdosti, musí se nezávisle ověřit pro každou metodu.

Tato část ISO 6508 je použitelná pro přenosné tvrdoměry.

-- Vynechaný text --