

2006

Ocelové plechy a pásy kontinuálně pokovené -
Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru

ČSN
EN 10143

42 0036

Continuously hot-dip coated steel sheet and strip - Tolerances on dimensions and shape

Tôles et bandes en acier revêtues en continu par immersion à chaud - Tolérances sur les dimensions et sur la forme

Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Blech und Band aus Stahl - Grenzabmaße und Formtoleranzen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 10143:2006. Překlad byl zajištěn Českým normalizačním institutem. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 10143:2006. It was translated by Czech Standards Institute. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 10143 (42 0036) z března 1997.



© Český normalizační institut, 2006

77145

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

Informace o citovaných normativních dokumentech

EN 10079:1992 zavedena v ČSN EN 10079:1996 (42 0044) Hutnictví železa. Definice ocelových výrobků

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Jan Weischera, Kladno, IČ 65253213

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Dagmar Vondrová

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA	EN 10143
EUROPEAN STANDARD	
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	Červen 2006

ICS 77.140.50

Nahrazuje EN 10143:1993

Ocelové plechy a pásy kontinuálně pokovené -
Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru
Continuously hot-dip coated steel sheet and strip -
Tolerances on dimensions and shape

Tôles et bandes en acier revêtues en continu
par immersion à chaud - Tolérances sur les
dimensions et sur la forme

Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Blech
und Band aus Stahl - Grenzabmaße und
Formtoleranzen

Tato evropská norma byla schválena CEN 2006-05-24.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídícím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídícímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídící centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2006 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky

Ref. č. EN 10143:2006 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

..... 5

1 Předmět
normy

.. 6

2 Citované normativní
dokumenty.....

6

3 Termíny a
definice

6

4
Označování

..... 6

5 Způsob
dodávání

7

6 Mezní úchytky
tloušťky

7

7 Mezní úchytky
šířky

10

7.1

Všeobecně

..... 10

7.2 Plech a široký pás šířky ≥ 600

mm..... 10

7.3 Podélně dělený široký pás šířky < 600

mm..... 10

8 Mezní úchytky

délky

..... 11

9 Mezní úchytky

rovinnosti

..... 11

9.1 Oceli s předepsanou minimální výraznou mezí kluzu R_e nebo smluvní mezí kluzu $R_{p0,2} < 360\text{MPa}$ 11

9.2 Oceli s předepsanou minimální smluvní mezí kluzu $R_{p0,2} \geq 360\text{MPa}$ 12

10 Úchytky pravoúhlosti

..... 12

11 Úchylka přímosti

hran.....
13

12 Překrývání

rozměrů

..... 13

Bibliografie

..... 14

Předmluva

Tento dokument (EN 10143:2006) byl připraven technickou komisí ECISS/TC 27 „Ploché výrobky s povlaky - Vlastnosti, rozměry, tolerance a zvláštní zkoušky“, jejíž sekretariát zajišťuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do prosince 2006 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému použití, a národní normy, které jsou s ní v rozporu je nutno zrušit nejpozději do prosince 2006.

Tento dokument nahrazuje EN 10143:1993.

V porovnání s EN 10143:1993 jsou provedeny následující změny:

- a) Neuvádějí se již na ploché výrobky s povlakem olova podle EURONORM 153.
- b) Použitelná tloušťka výrobku se zvětšuje na maximálně 6,50 mm (při dodatečném stanovení minimální tloušťka od 0,20 mm).
- c) Použitelné rozmezí šířky se zvětšuje ze tří na čtyři.
- d) Mezní úchytky tloušťky se předepisují pro čtyři (místo dvou) rozmezí meze kluzu.
- e) Snižují se mezní úchytky tloušťky pro výrobky s (R_e nebo $R_{p0,2}$) < 360 MPa.
- f) Mění se mezní úchytky tloušťky pro výrobky s $R_{p0,2} \geq 360$ MPa.
- g) Snižují se mezní úchytky rovinnosti.

Podle vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarsko.

Strana 6

1 Předmět normy

Tato evropská norma platí pro ploché výrobky kontinuálně žárově pokovené povlakem ze zinku (Z), slitiny zinek-železo (ZF), slitiny zinek-hliník (ZA), slitiny hliník-zinek (AZ) a slitiny hliník-křemík (AS) z ocelí nízkouhlíkatých a s vysokou mezí pevnosti pro tváření za studena a z konstrukčních ocelí s minimální tloušťkou od 0,20 mm a maximální tloušťkou do 6,50 mm, dodávaných jako plech, široký pás, podélně dělený široký pás nebo výrobky z podélně děleného širokého pasu nebo plechu. Norma platí pro výrobky podle EN 10292, EN 10326 a EN 10327 a výrobky žárově pokovené podle prEN 10336.

Tato norma neplatí pro

- za tepla válcovaný plech a pás bez povlaku (viz EN 10051) a;
- za studena válcovaný plech nebo pás bez povlaku nebo elektrolyticky pokovený (viz EN 10131).

-- Vynechaný text --