

2007

Plech a pás z oceli s vyšší mezí kluzu kontinuálně žárově pokovený pro tváření za studena - Technické dodací podmínky	ČSN EN 10292 42 0948
---	--------------------------------

Continuously hot-dip coated strip and sheet of steels with high yield strength for cold forming -
Technical delivery conditions

Bandes et tôles en aciers à haute limite d'élasticité revêtues en continu par immersion à chaud pour
formage à froid -
Conditions techniques de livraison

Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum
Kaltumformen -
Technische Lieferbedingungen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 10292:2007. Překlad byl zajištěn Českým
normalizačním institutem. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 10292:2007. It was translated by Czech
Standards Institute. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 10292 (42 0948) z února 2001.

Národní předmluva

Informace o citovaných normativních dokumentech

EN 10002-1:2001 zavedena v ČSN EN 10002-1:2002 (42 0310) Kovové materiály - Zkoušení tahem - Část 1: Zkušební teplota za okolní teploty

EN 10020 zavedena v ČSN EN 10020 (42 0002) Definice a rozdělení ocelí

EN 10021 zavedena v ČSN EN 10021 (42 0905) Všeobecné technické dodací podmínky pro ocelové výrobky

EN 10079 zavedena v ČSN EN 10079 (42 0044) Definice ocelových výrobků

EN 10143 zavedena v ČSN EN 10143 (42 0036) Ocelové plechy a pásy kontinuálně pokovené - Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru

EN 10204 zavedena v ČSN EN 10204 (42 0009) Kovové výrobky - Druhy dokumentů kontroly

EN 10325 zavedena v ČSN EN 10325 (42 0343) Ocel - Stanovení přírůstku výrazné meze kluzu vyvolaného tepelným zpracováním (index Bake-Hardening)

EN ISO 14284 zavedena v ČSN EN ISO 14284 (42 0504) Ocel a železo - Vzorkování a příprava vzorků pro stanovení chemického složení (ISO 14284:1996)

ISO 10113 zavedena v ČSN ISO 10113 (42 0435) Kovové materiály. Stanovení součinitele plastické anizotropie plechů a pásů

ISO 10275 zavedena v ČSN ISO 10275 (42 0436) Kovové materiály. Stanovení exponentu deformačního zpevnění plechů a pásů

Upozornění na národní poznámky

Do normy byla k článku 7.3.4.3 doplněna informativní národní poznámka.

Vypracování normy

Zpracovatel: Hutnictví železa, a. s., IČ 47115998, Ing. Vladimír Toman a Ing. Jan Weischera

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Dagmar Vondrová

Plech a pás z oceli s vyšší mezí kluzu kontinuálně žárově pokovený
pro tváření za studena - Technické dodací podmínky
Continuously hot-dip coated strip and sheet of steels with high yield strength
for cold forming - Technical delivery conditions

Bandes et tôles en aciers à haute limite d'élasticité revêtues en continu par immersion à chaud pour formage à froid - Conditions techniques de livraison	Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen
--	--

Tato evropská norma byla schválena CEN 2007-02-03.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2007 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky

Ref. č. EN 10292:2007 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

.....
..... 5

1	Předmět normy	6
2	Citované normativní dokumenty	6
3	Termíny a definice	6
4	Klasifikace a označování	7
4.1	Klasifikace	7
4.2	Označování	7
5	Údaje pro objednávku	7
5.1	Povinné údaje	7
5.2	Volitelné požadavky	8
6	Způsob výroby	8
7	Požadavky	9
7.1	Chemické složení	9

7.2 Mechanické vlastnosti	10
7.3 Požadavky na povlak	12
7.4 Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru	16
7.5 Vhodnost k dalšímu zpracování	16
8 Zkoušení	16
8.1 Všeobecně	16
8.2 Zkušební jednotky	16
8.3 Počet zkoušek	17
8.4 Odběr zkušebních vzorků	17
8.5 Zkušební metody	18
8.6 Opakovací zkoušky	18
8.7 Dokumenty kontroly	18
9 Značení	18

10	Balení
	19
11	Skladování a doprava
	19
12	Reklamace
	19
Příloha A	(normativní) Referenční metoda pro stanovení hmotnosti zinkového povlaku, povlaku slitiny zinek-železo, povlaku slitiny zinek-hliník a povlaku slitiny hliník-zinek.....	20
Příloha B	(normativní) Referenční metoda pro stanovení hmotnosti povlaku hliník-křemík.....	21
Příloha C	(normativní) Metoda pro stanovení hmotnosti vrstvy slitiny Fe-Al-Si.....	22
	Bibliografie
	23

Strana 5

Předmluva

Tento dokument (EN 10292:2007) byl vypracován technickou komisí ECISS/TC 27 „Ploché výrobky s povlakem - Jakosti, rozměry, mezní úchytky a zvláštní zkoušky“, jejíž sekretariát zajišťuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do září 2007 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu nebo schválením k přímému použití, a národní normy, které jsou s ní v rozporu je nutno zrušit nejpozději do září 2007.

Tento dokument nahrazuje EN 10292:2000.

Podle vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunsko, Řecko, Slovensko, Slovinsko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Strana 6

1 Předmět normy

Tato evropská norma specifikuje požadavky na ploché výrobky kontinuálně žárově pozinkované ponorem (Z), žárově pokovené ponorem slitinou zinek-železo (ZF), zinek-hliník (ZA), hliník-zinek (AZ), hliník-křemík (AS) z ocelí s vyšší mezí kluzu pro tváření za studena (viz tabulky 1 a 3) s tloušťkou rovnou a vyšší než 3,0 mm, pokud není dohodnuto jinak. Tloušťka je konečná tloušťka dodaného výrobku po pozinkování nebo pokovení.

Tato evropská norma platí pro pás všech šířek a pro z pásu dělené plechy (šířky \geq 600 mm) a pruhy (šířky < 600 mm).

Výrobky podle této evropské normy se používají v případech, kde nejdůležitějšími faktory jsou tvařitelnost za studena a odolnost proti korozi při stanovené nejmenší výrazné mezí kluzu.

-- Vynechaný text --