

2008

Plechý a pásy z nízkouhlíkových (hlubokotažných) ocelí kontinuálně válcované za tepla k tváření za studena - Technické dodací podmínky	ČSN EN 10111 42 1096
--	--------------------------------

Continuously hot rolled low carbon steel sheet and strip for cold forming - Technical delivery conditions

Tôles et bandes en acier doux laminées à chaud en continu pour formage à froid - Conditions techniques de livraison

Kontinuierlich warmgewalztes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumformen - Technische Lieferbindungen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 10111:2008. Překlad byl zajištěn Českým normalizačním institutem. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 10111:2008. It was translated by Czech Standards Institute. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 10111 (42 1096) z března 2003.

Národní předmluva

Změny proti předchozím normám

Norma byla v některých částech rozšířena a aktualizována.

Informace o citovaných normativních dokumentech

EN 10002-1 zavedena v ČSN EN 10002-1 (42 0310) Kovové materiály - Zkoušení tahem - Část 1: Zkušební metoda za okolní teploty

EN 10021 zavedena v ČSN EN 10021 (42 0905) Všeobecné technické dodací podmínky pro ocelové výrobky

EN 10027-1 zavedena v ČSN EN 10027-1 (42 0011) Systém označování ocelí - Část 1: Stavba značek ocelí

EN 10027-2 zavedena v ČSN EN 10027-2 (42 0012) Systém označování ocelí - Část 2: Systém číselného označování

EN 10051 zavedena v ČSN EN 10051 (42 0034) Plechy a pásy z nelegovaných a legovaných ocelí kontinuálně válcované za tepla bez povlaku - Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru

EN 10079 zavedena v ČSN EN 10079 (42 0044) Definice ocelových výrobků

EN 10204 zavedena v ČSN EN 10204 (42 0009) Kovové výrobky - Druhy dokumentů kontroly

EN ISO 14284 zavedena v ČSN EN ISO 14284 (42 0504) Ocel a železo - Vzorkování a příprava vzorků pro stanovení chemického složení (ISO 14284:1996)

Upozornění na národní přílohu

Do této normy byla doplněna národní příloha NA (informativní), která obsahuje „Chemické složení (rozbor tavby) obdobných ocelí podle norem EN, ISO, ASTM, JIS, ГOCT, STN a ČSN“.

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Jan Weischera, IČ 65253213, Ing. Jan Weischera

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Dagmar Vondrová

Plechý a pásy z nízkouhlíkových (hlubokotažných) ocelí kontinuálně válcované za tepla k tváření za studena - Technické dodací podmínky
Continuously hot rolled low carbon steel sheet and strip for cold forming -
Technical delivery conditions

Tôles et bandes en acier doux laminées à chaud en continu pour formage à froid - Conditions techniques de livraison	Kontinuierlich warmgewalztes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumformen - Technische Lieferbindungen
---	---

Tato evropská norma byla schválena CEN 2008-02-29.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2008 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmkoli prostředky

Ref. č. EN 10111:2008 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

.....
..... 5

1 Předmět
normy

.....	
.. 6	
2 Citované normativní dokumenty.....	6
3 Termíny a definice.....	6
4 Klasifikace a označování.....	6
4.1 Klasifikace.....	6
4.2 Označování.....	7
5 Požadavky.....	7
5.1 Způsob výroby oceli a výrobků.....	7
5.2 Dezoxidace.....	7
5.3 Chemické složení.....	7
5.4 Stav dodávky.....	7
5.5 Mechanické vlastnosti.....	8
5.6 Jakost povrchu.....	

... 8

5.7 Vhodnost k nanášení povlaku na
povrch..... 8

5.8
Svařitelnost

..... 8

5.9 Mezní úchytky rozměrů a tolerance
tvaru..... 8

6
Zkoušení

..... 10

6.1
Všeobecně

..... 10

6.2 Zkušební
jednotka

..... 10

6.3 Počet
zkoušek

.. 10

6.4 Odběr
vzorků

..... 10

6.5 Zkušební
metody

.....
10

6.6 Opakovací
zkoušky

..... 11

6.7 Dokument
kontroly

..... 11

7
Značení

.....

..... 11

8

Balení

..... 11

9 Skladování a

doprava

..... 11

10

Reklamace

..... 11

11 Údaje poskytované

odběratelem..... 11

11.1 Povinné

údaje

.....
.. 11

11.2 Volitelné

požadavky

..... 12

Bibliografie

..... 13

Národní příloha NA (informativní) Chemické složení (rozbor tavby) obdobných ocelí podle norem EN, ISO, ASTM, JIS, ГOCT, STN a ČSN..... 14

Strana 5

Předmluva

Tento dokument (EN 10111:2008) byl vypracován technickou komisí ECISS/TC 13 „Ploché výrobky pro tváření za studena - Jakost, rozměry, tolerance a zvláštní zkoušky“, jejíž sekretariát zajišťuje NBN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do října 2008 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do října 2008.

Tento dokument nahrazuje EN 10111:1998.

Upozorňuje se na možnost, že některé části tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových

práv. CEN [a/nebo CENELEC] nenesou odpovědnost, že identifikují některé nebo všechna tato patentová práva.

Podle vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

Strana 6

1 Předmět normy

Tato evropská norma platí pro kontinuálně za tepla válcovaný nízkouhlíkový (hlubokotažný) ocelový plech a pás (ve svitcích) pro tváření za studena.

V závislosti na skutečné šířce se pás rozděluje na:

- široký pás za tepla válcovaný, pokud je jeho šířka větší nebo rovna 600 mm;
- široký pás za tepla válcovaný podélně dělený, pokud je jeho šířka menší než 600 mm.

Pro každou značku oceli tato evropská norma předepisuje chemické složení a mechanické vlastnosti.

Tato evropská norma platí pro výrobky tloušťky $\geq 1,0$ mm a ≤ 11 mm.

Tato evropská norma neplatí pro výrobky pro které platí jiné normy, jako například:

- výrobky za tepla válcované z nelegovaných konstrukčních ocelí pro všeobecné použití (viz EN 10025 všechny části);
- ocelový plech pro tlakové použití (viz EN 10028 všechny části);
- ocelový plech pro svařované láhve na plyn (viz EN 10120);
- oceli k zušlechťení (viz EN 10083-1 a EN 10083-2).

-- Vynechaný text --