

2008

Hliník a slitiny hliníku - Tyče a trubky tažené za studena - Část 8: Trubky lisované komorovou matricí, mezní úchytky rozměrů a tvaru	ČSN EN 754-8 42 7712
---	--------------------------------

Aluminium and aluminium alloys - Cold drawn rod/bar and tube - Part 8: Porthole tubes, tolerances on dimensions and form

Aluminium et alliages d'aluminium - Barres et tubes étirés - Partie 8: Tubes filés à pont, tolérances sur dimensions et forme

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Gezogene Stangen und Rohre - Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste
Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 754-8:2008. Překlad byl zajištěn Českým normalizačním institutem. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 754-8:2008. It was translated by Czech Standards Institute. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 754-8 (42 7712) z ledna 2000.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Provedené změny jsou podrobně popsány v předmluvě evropské normy.

Vypracování normy

Zpracovatel: VÚK Panenské Břežany, s. r. o., Panenské Břežany, IČ 25604716, Ing. Miloslav Smetana

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Ludmila Fuxová

EVROPSKÁ NORMA EUROPEAN STANDARD NORME EUROPÉENNE EUROPÄISCHE NORM	EN 754-8 Březen 2008
---	-----------------------------

ICS 77.150.10
8:1998

Nahrazuje EN 754-

Hliník a slitiny hliníku - Tyče a trubky tažené za studena -
Část 8: Trubky lisované komorovou matricí, mezní úchytky rozměrů a tvaru
Aluminium and aluminium alloys - Cold drawn rod/bar and tube -
Part 8: Porthole tubes, tolerances on dimensions and form

Aluminium et alliages d'aluminium - Barres et
tubes
étirés -
Partie 8: Tubes filés à pont, tolérances
sur dimensions et forme

Aluminium und Aluminiumlegierungen -
Gezogene
Stangen und Rohre -
Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste
Rohre,
Grenzabmaße und Formtoleranzen

Tato evropská norma byla schválena CEN 2008-02-10.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

CEN

**Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung**

Řídicí centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2008 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky

Ref. č. EN 754-8:2008 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

.....
..... 5

1 Předmět
normy

.....
..... 6

2 Mezní úchytky
rozměrů

.....
..... 6

2.1

Všeobecně

.....
..... 6

2.2 Průměr - kruhové
trubky

.....
..... 6

2.3 ©írka, výška nebo tloušťka - čtvercové, obdélníkové, šestihranné a osmihranné
trubky..... 7

2.4 Proměnlivost tloušťky stěny
(excentricita)..... 8

2.5

Délka

.....
..... 8

2.6	Kolmost řezu konců	8
3	Mezní úchytky tvaru	8
3.1	Všeobecně	8
3.2	Přímost	8
3.3	Vypuklost - vydutost	9
3.4	Zkroucení	10
3.5	Kolmost hran	11
3.6	Poloměry zaoblení hran a koutů	11
3.7	Hloubka zubů pro kruhové trubky	11
Příloha A (informativní) Proměnlivost tloušťky stěny (excentricita)		13
A.1	Všeobecně	13
A.2	Specifikování rozměrů a mezních úchylek kruhových trubek	13

A.2.1

Všeobecně

.....
..... 13

A.2.2 Proměnlivost tloušťky stěny pro trubky specifikované jako $OD \neq t$ nebo $ID \neq t$ 13

A.2.3 Proměnlivost tloušťky stěny pro trubky specifikované jako $OD \neq ID$
..... 13

Bibliografie

.....
..... 14

Strana 5

Předmluva

Tento dokument (EN 754-8:2008) byl vypracován technickou komisí CEN/TC 132 „Hliník a slitiny hliníku“, jejíž sekretariát zajišťuje AFNOR.

Této evropské normě je nutno nejpozději do září 2008 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do září 2008.

Tento dokument nahrazuje EN 754-8:1998.

V rámci svého pracovního programu technická komise CEN/TC 132 pověřila CEN/TC 132/WG 5 „Lisované a tažené výrobky“ revizí EN 754-8:1998.

V průběhu revize byly zavedeny následující technické změny:

- kapitola 1: Předmět normy je upřesněn ve vztahu k tomu, co nezahrnuje;
- kapitola 1: Jsou doplněny slitiny EN AW-5049, EN AW-6262A a EN AW-6065;
- článek 2.4 a tabulka 3: Je zaveden požadavek na proměnlivost tloušťky stěny (excentricita);
- příloha A: Je doplněna informativní příloha A vysvětlující proměnlivost tloušťky stěny (excentricita).

EN 754 zahrnuje následující části pod všeobecným názvem „Hliník a slitiny hliníku - Tyče a trubky tažené za studena“:

- Část 1: Technické dodací předpisy
- Část 2: Mechanické vlastnosti
- Část 3: Tyče kruhové, mezní úchytky rozměrů a tvaru

- Část 4: Tyče čtvercové, mezní úchytky rozměrů a tvaru
- Část 5: Tyče ploché, mezní úchytky rozměrů a tvaru
- Část 6: Tyče šestihranné, mezní úchytky rozměrů a tvaru
- Část 7: Trubky bezešvé, mezní úchytky rozměrů a tvaru
- Část 8: Trubky lisované komorovou maticí, mezní úchytky rozměrů a tvaru

Pozornost by měla být věnována možnosti, že některé z prvků tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN [a/nebo CENELEC] nesmí být činěna odpovědnou za identifikování některých nebo veškerých takových patentových práv.

CEN/TC 132 potvrzuje svou politiku, že v případě, kdy majitel patentu odmítne udělit licenci na normalizované standardní výrobky za přiměřených a nediskriminačních podmínek, potom tyto výrobky musí být vyjmuty z odpovídající normy.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německo, Nizozemsko, Norsko, Polsko, Portugalsko, Rakousko, Rumunsko, Řecko, Slovensko, Slovinsko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Strana 6

1 Předmět normy

Tento dokument stanovuje mezní úchytky rozměrů a tvaru pro trubky lisované komorovou maticí a tažené za studena z hliníku a slitin hliníku, s vnějším průměrem (*OD*) od 3 mm do 350 mm (kruhová trubka, viz obrázek 1), nebo s příčným průřezem obsaženým v kružnici opsané s průměrem (*CD*) od 8 mm do 300 mm (trubka jiná než kruhová, viz obrázek 2), dodávané v přímých délkách.

Tento dokument platí pouze pro trubky tažené za studena pro všeobecné technické použití vyrobené z následujících slitin:

- EN AW-1050A, EN AW-1200;
- EN AW-3003, EN AW-3103;
- EN AW-5005, EN AW-5005A, EN AW-5049, EN AW-5251, EN AW-5052;
- EN AW-6012, EN AW-6060, EN AW-6061, EN AW-6262, EN AW-6262A;
- EN AW-6063, EN AW-6063A, EN AW-6065, EN AW-6082;
- EN AW-7020.

Označení stavu materiálu uvedená v této části jsou podle EN 515.

Tento dokument platí pouze trubky vyrobené metodou lisování komorovou matricí (a potom tažené za studena na konečné rozměry).

Tato norma neplatí pro:

- trubky tažené za studena vyrobené metodou bezešvého průtlačného lisování na trn (EN 754-7);
- trubky dodávané v kruzích (EN 13958);
- svinuté trubky řezané na délky (EN 13958).