

2008

Hliník a slitiny hliníku - Lisované přesné profily ze slitin EN AW-6060 a EN AW-6063 - Část 2: Mezní úchytky rozměrů a tvaru	ČSN EN 12020-2 42 7807
--	----------------------------------

Aluminium and aluminium alloys - Extruded precision profiles in alloys EN AW-6060 and EN AW-6063 - Part 2: Tolerances on dimensions and form

Aluminium et alliages d'aluminium - Profilés de précision filés en alliages EN AW-6060 et EN AW-6063 - Partie 2: Tolérances sur dimensions et forme

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Stranggepresste Präzisionsprofile aus Legierungen EN AW-6060 und EN AW6063 - Teil 2: Grenzabmaße und Formtoleranzen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 12020-2:2008. Překlad byl zajištěn Českým normalizačním institutem. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 12020-2:2008. It was translated by Czech Standards Institute. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 12020-2 (42 7807) z července 2002.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Provedené změny jsou podrobně popsány v předmluvě evropské normy.

Informace o citovaných normativních dokumentech

EN ISO 1101 zavedena v ČSN ISO EN 1101 (01 4120) Geometrické specifikace výrobků (GPS) - Geometrické tolerování - Tolerance tvaru, orientace, umístění a házení

Vypracování normy

Zpracovatel: VÚK Panenské Břežany, s. r. o., Panenské Břežany, IČ 25604716, Ing. Miloslav Smetana

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Ludmila Fuxová

EVROPSKÁ NORMA	EN 12020-2
EUROPEAN STANDARD	
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	Březen 2008

ICS 77.150.10
2:2001

Nahrazuje EN 12020-

Hliník a slitiny hliníku - Lisované přesné profily
ze slitin EN AW-6060 a EN AW6063 -

Část 2: Mezní úchytky rozměrů a tvaru

Aluminium and aluminium alloys - Extruded precision profiles
in alloys EN AW-6060 and EN AW-6063 -

Part 2: Tolerances on dimensions and form

Aluminium et alliages d'aluminium - Profilés
de précision filés en alliages EN AW-6060
et EN AW-6063 -

Partie 2: Tolérances sur dimensions et forme

Aluminium und Aluminiumlegierungen -
Stranggepresste Präzisionsprofile aus
Legierungen

EN AW-6060 und EN AW6063 -

Teil 2: Grenzabmaße und Formtoleranzen

Tato evropská norma byla schválena CEN 2008-02-10.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídící centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2008 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky

Ref. č. EN 12020-2:2008 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Obsah

	Strana
Předmluva	
.....	
..... 5	
1 Předmět normy	
.....	
..... 6	
2 Citované normativní dokumenty	
.....	
..... 6	
3 Mezní úchytky rozměrů	
.....	
..... 6	
3.1	
Všeobecně	
.....	
..... 6	
3.2 Rozměry příčného průřezu	
.....	
.. 7	
3.2.1	

Všeobecně

.....
..... 7

3.2.2 Mezní úchytky rozměrů jiných než tloušťka
stěny..... 7

3.2.3 Mezní úchytky tloušťky stěny plných a dutých
profilů..... 8

3.3

Délka

.....
..... 8

3.4

Kolmost řezu
konců

.....
..... 8

3.5

Délka přesazení pro profily s tepelnou
bariérou.....

8

4

Mezní úchytky
tvaru

.....
..... 9

4.1

Rovnoběžnost
ploch

.....
..... 9

4.2

Přímot

.....
..... 10

4.3

Vypuklost -
vydutost

.....
..... 10

4.4

Obrysy

.....
..... 12

4.5

Zkroucení

.....
..... 13

4.6

©ikmost

..... 14

4.7 Poloměry zaoblení hran a

koutů.....

15

Bibliografie

..... 16

Strana 5

Předmluva

Tento dokument (EN 12020-2:2008) byl vypracován technickou komisí CEN/TC 132 „Hliník a slitiny hliníku“, jejíž sekretariát zajišťuje AFNOR.

Této evropské normě je nutno nejpozději do září 2008 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do září 2008.

Tento dokument nahrazuje EN 12020-2:2001.

V rámci svého pracovního programu technická komise CEN/TC 132 pověřila CEN/TC 132/WG 5 „Lisované a tažené výrobky“ revizí EN 12020-2:2001.

V průběhu revize byly zavedeny následující technické změny:

- kapitola 1: Maximální průměr kružnice opsané *CD* je zvýšen na 350 mm;
- článek 3.2.3, tabulka 2: Mezní úchytky tloušťky stěny plných a dutých profilů byly modifikovány;
- článek 4.1: Jsou obsaženy požadavky na rovnoběžnost ploch;
- článek 4.4, tabulka 6: Byly modifikovány požadavky na mezní úchytky obrysu;
- článek 4.5, tabulka 7: Byly modifikovány požadavky na mezní úchytky zkroucení.

EN 12020 zahrnuje následující části pod všeobecným názvem „Hliník a slitiny hliníku - Lisované přesné profily ze slitin EN AW-6060 a EN AW6063“:

- Část 1: Technické dodací předpisy
- Část 2: Mezní úchytky rozměrů a tvaru.

Pozornost by měla být věnována možnosti, že některé z prvků tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN [a/nebo CENELEC] nesmí být činěna odpovědnou za identifikování

některých nebo veškerých takových patentových práv.

CEN/TC 132 potvrzuje svou politiku, že v případě, kdy majitel patentu odmítne udělit licenci na normalizované standardní výrobky za přiměřených a nediskriminačních podmínek, potom tyto výrobky musí být vyjmuty z odpovídající normy.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

Strana 6

1 Předmět normy

Tento dokument stanovuje mezní úchytky rozměrů a tvaru pro lisované přesné profily ze slitin EN AW-6060 a EN AW-6063 vyráběné s tepelnou bariérou nebo bez tepelné bariéry (viz obrázky 1 a 2). Platí pro lisované výrobky dodávané bez dalšího tepelného zpracování. Přesné profily obsažené v této normě se odlišují od lisovaných profilů pro všeobecné použití obsažených v EN 755-9 následujícími znaky:

- jsou především pro architektonické použití;
- splňují přísnější požadavky týkající se stavu povrchu viditelných povrchů;
- maximální průměr kružnice opsané *CD* je 350 mm;
- jsou vyráběny v užších mezních úchytkách rozměrů a tvaru.

V případě profilů, které je z důvodu složitosti jejich konstrukce obtížné vyrobit a specifikovat, musí být dosaženo zvláštní dohody mezi dodavatelem a odběratelem.

POZNÁMKA Vliv tepelné bariéry na mezní úchytky rozměrů je zahrnut v tomto dokumentu, i když běžné materiály tepelné bariéry nejsou obsaženy (viz EN 14024).