

Ocelové ploché výrobky kontinuálně povlakované organickými povlaky (svitky s povlakem) -Technické dodací podmínky

ČSN
EN 10169
42 0923

Continuously organic coated (coil coated) steel flat products – Technical delivery conditions

Produits plats en acier revetus en continu de matieres organiques (?prélaqués,) – Conditions techniques de livraison

Kontinuierlich organisch beschichtete (bandbeschichtete) Flacherzeugnisse aus Stahl – Technische Lieferbedingungen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 10169:2010. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 10169:2010. It was translated by Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 10169-1 (42 0923) ze srpna 2004, ČSN EN 10169-2 (42 1017) ze srpna 2006 a ČSN EN 10169-3 (42 1017) z února 2005.

Národní předmluva

Změny proti předchozím normám

Původní tři části normy jsou sloučené do jednoho dokumentu.

Informace o citovaných normativních dokumentech

EN 10020:2000 zavedena v ČSN EN 10020:2001 (42 0002) Definice a rozdělení ocelí

EN 10021:2006 zavedena v ČSN EN 10021:2007 (42 0905) Všeobecné technické dodací podmínky pro ocelové výrobky

EN 10025-1 zavedena v ČSN EN 10025-1 (42 0904) Výrobky válcované za tepla z konstrukčních ocelí – Část 1: Všeobecné technické dodací podmínky

EN 10025-2 zavedena v ČSN EN 10025-2 (42 0904) Výrobky válcované za tepla z konstrukčních ocelí – Část 2: Technické dodací podmínky pro nelegované konstrukční oceli

EN 10048 zavedena v ČSN EN 10048 (42 0037) Ocelové úzké pásy válcované za tepla – Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru

EN 10051 zavedena v ČSN EN 10051 (42 0034) Kontinuálně za tepla válcované pásy a plechy stříhané z širokého pásu z nelegovaných a legovaných ocelí – Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru

EN 10079:2007 zavedena v ČSN EN 10079:2007 (42 0044) Definice ocelových výrobků

EN 10111 zavedena v ČSN EN 10111 (42 1096) Plechy a pásy z nízkouhlíkových (hlubokotažných) ocelí, kontinuálně válcované za tepla k tváření za studena – Technické dodací podmínky

EN 10130 zavedena v ČSN EN 10130 (42 0908) Ploché výrobky z hlubokotažných ocelí válcované za studena k tváření za studena – Technické dodací podmínky

EN 10131 zavedena v ČSN EN 10131 (42 6314) Ploché výrobky bez povlaku a elektrolyticky pokovené zinkem nebo kombinací zinek-nikl z nízkouhlíkové oceli a z ocelí s vyšší mezí kluzu k tváření za studena – Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru

EN 10139 zavedena v ČSN EN 10139 (42 0043) Pásy z nízkouhlíkových ocelí válcované za studena, bez povlaku, pro tváření za studena – Technické dodací podmínky

EN 10140 zavedena v ČSN EN 10140 (42 0038) Ocelový pás válcovaný za studena – Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru

EN 10143 zavedena v ČSN EN 10143 (42 0036) Ocelové plechy a pásy kontinuálně pokovené – Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru

EN 10152 zavedena v ČSN EN 10152 (42 0911) Ocelové ploché výrobky válcované za studena elektrolyticky pozinkované pro tváření za studena – Technické dodací podmínky

EN 10204:2004 zavedena v ČSN EN 10204:2005 (42 0009) Kovové výrobky – Druhy dokumentů kontroly

EN 10268 zavedena v ČSN EN 10268 (42 0946) Ploché výrobky z ocelí s vyšší mezí kluzu válcované za studena k tváření za studena – Technické dodací podmínky

prEN 10338:2007 dosud nezavedena

EN 10346 zavedena v ČSN EN 10346 (42 0110) Kontinuálně žárově ponorem povlakované ocelové ploché výrobky – Technické dodací podmínky

EN 13523-0 zavedena v ČSN EN 13523-0 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Zkušební metody – Část 0: Obecný úvod a seznam zkušebních metod

EN 13523-1 zavedena v ČSN EN 13523-1 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Zkušební metody – Část 1: Tloušťka povlaku

EN 13523-2 zavedena v ČSN EN 13523-2 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Zkušební metody – Část 2: Zrcadlový lesk

EN 13523-3 zavedena v ČSN EN 13523-3 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Zkušební metody – Část 3: Změna barevného odstínu – Přístrojové porovnání

EN 13523-4 zavedena v ČSN EN 13523-4 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Zkušební

metody – Část 4: Tvrdost tužkami

EN 13523-5 zavedena v ČSN EN 13523-5 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Zkušební metody – Odolnost proti rychlé deformaci (zkouška úderem)

EN 13523-6 zavedena v ČSN EN 13523-6 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Zkušební metody – Část 6: Přílnavost po zkoušce hloubením

EN 13523-7 zavedena v ČSN EN 13523-7 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Zkušební metody – Část 7: Odolnost proti praskání při ohybu (T-ohyb)

EN 13523-8 zavedena v ČSN EN 13523-8 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Metody zkoušení – Část 8: Odolnost v solné mlze

EN 13523-9 zavedena v ČSN EN 13523-9 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Zkušební metody – Část 9: Odolnost při ponoru ve vodě

EN 13523-10 zavedena v ČSN EN 13523-10 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Metody zkoušení – Část 10: Odolnost proti fluorescenčnímu UV záření a kondenzaci vody

EN 13523-11 zavedena v ČSN EN 13523-11 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Metody zkoušení – Část 11: Odolnost rozpouštědly (Zkouška otěrem)

EN 13523-12 zavedena v ČSN EN 13523-12 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Metody zkoušení – Část 12: Odolnost proti vrypu

EN 13523-14 zavedena v ČSN EN 13523-14 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Zkušební metody – Část 14: Křídování (Helmenova metoda)

EN 13523-15 zavedena v ČSN EN 13523-15 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Zkušební metody – Část 15: Metamerie

EN 13523-18 zavedena v ČSN EN 13523-18 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Zkušební metody – Část 18: Odolnost proti vzniku trhlin

EN 13523-19 zavedena v ČSN EN 13523-19 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Metody zkoušení – Část 19: Návrh vzorku a metoda zkoušení pro atmosférickou expozici

EN 13523-21 zavedena v ČSN EN 13523-21 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Metody zkoušení – Část 21: Hodnocení vzorků vystavených vnějším povětrnostním vlivům

EN 13523-22 zavedena v ČSN EN 13523-22 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Metody zkoušení – Část 22: Změna barevného odstínu – Vizuální porovnání

EN 13523-23 zavedena v ČSN EN 13523-23 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Zkušební metody – Část 23: Barevná stálost ve vlhké atmosféře s obsahem oxidu siřičitého

EN 13523-24 zavedena v ČSN EN 13523-24 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Metody zkoušení – Část 24: Odolnost při stohování

EN 13523-25 zavedena v ČSN EN 13523-25 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Zkušební metody – Část 25: Odolnost proti vlhkosti

EN 13523-26 zavedena v ČSN EN 13523-26 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Zkušební

metody – Část 26: Odolnost proti kondenzující vodě

EN 13523-27 zavedena v ČSN EN 13523-27 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy – Zkušební metody – Část 27: Zkouška odolnosti proti vlhkosti Sandwich testem

EN ISO 2815 zavedena v ČSN EN ISO 2815 (67 3072) Nátěrové hmoty – Buchholzova vrypová zkouška

EN ISO 4618:2006 zavedena v ČSN EN ISO 4618:2008 (67 0010) Nátěrové hmoty – Termíny a definice

EN ISO 4628-2 zavedena v ČSN EN ISO 4628-2 (67 3071) Nátěrové hmoty – Hodnocení degradace nátěrů – Klasifikace množství a velikosti defektů a intenzity jednotných změn vzhledu – Část 2: Hodnocení stupně puchýřkování

EN ISO 4628-4 zavedena v ČSN EN ISO 4628-4 (67 3071) Nátěrové hmoty – Hodnocení degradace nátěrů – Klasifikace množství a velikosti defektů a intenzity jednotných změn vzhledu – Část 4: Hodnocení stupně praskání

EN ISO 4628-5 zavedena v ČSN EN ISO 4628-5 (67 3071) Nátěrové hmoty – Hodnocení degradace nátěrů – Klasifikace množství a velikosti defektů a intenzity jednotných změn vzhledu – Část 5: Hodnocení stupně odlupování

EN ISO 8044:1999 zavedena v ČSN EN ISO 8044:2000 (03 8001) Koroze kovů a slitin – Základní termíny a definice

EN ISO 9227 zavedena v ČSN EN ISO 9227 (03 8132) Korozní zkoušky v umělých atmosférách – Zkoušky solnou mlhou

EN ISO 12944-2:1998 zavedena v ČSN EN ISO 12944-2:1998 (03 8241) Nátěrové hmoty – Protikorozní ochrana ocelových konstrukcí ochrannými nátěrovými systémy – Část 2: Klasifikace vnějšího prostředí

ISO 4997 dosud nezavedena

Vypracování normy

Zpracovatel: Hutnictví železa, a. s., IČ 47115998, Ing. Jan Weischera

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Markéta Kuntová

EVROPSKÁ NORMA EN 10169
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM Říjen 2010

ICS 25.220.60; 77.140.50 Nahrazuje EN 10169-1:2003, EN 10169-2:2006, EN 10169-3:2003

Ocelové ploché výrobky kontinuálně povlakované organickými povlaky (svitky s povlakem) – Technické dodací podmínky

Continuously organic coated (coil coated) steel flat products –
Technical delivery conditions

Tato evropská norma byla schválena CEN 2010-08-07.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brusel

© 2010 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmkoli prostředky Ref. č.
EN 10169:2010 E
jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Maltu, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

Obsah

Strana

Předmluva 8

1 Předmět normy 9

2 Citované normativní dokumenty 9

3 Termíny a definice 11

4 Označování 15

5 Údaje poskytované odběratelem 17

5.1 Povinné údaje 17

5.2 Volitelné požadavky 17

6 Požadavky 17

6.1 Všeobecně 17

6.1.1 Ocelové podklady 17

6.1.2 Organické povlaky 18

6.1.3 Způsob výroby 18

6.2 Všeobecné vlastnosti povlaku 19

6.2.1 Všeobecně 19

6.2.2 Tloušťka povlaku a úchyly 20

6.2.3 Vzhled 20

6.2.4 Přilnavost po hloubení nebo ohýbání 21

6.2.5 Tvrdost povlaku 21

6.2.6 Jiné povlaky a výkonové vlastnosti 21

6.3 Speciální vlastnosti povlaků 21

6.3.1 Všeobecně 21

6.3.2 Pružnost výrobku 21

6.3.3 Trvanlivost 21

6.4 Nepřítomnost vad 24

7 Kontrola 24

7.1 Druhy kontrol a dokumentů kontroly 24

7.2 Zkušební jednotky 25

7.3 Druh a počet zkoušek 25

7.4 Odběr vzorků 25

7.5 Zkušební metody 25

7.5.1 Všeobecně 25

7.5.2 Tloušťka povlaku 25

7.5.3 Barva a rozdíl barvy 25

7.5.4 Lesk 26

7.5.5 Adhezní pevnost po hloubení/pružnost 26

7.5.6 Kontrola vad 26

7.5.7 Tvrdost povlaku 26

7.5.8 Zkouška trvanlivosti 26

7.6 Opakovací zkoušky 28

8 Značení 28

9 Balení a odesílání 29

10 Skladování 29

Strana

Příloha A (informativní) Druhy atmosfér 30

Příloha B (informativní) Povlakové materiály 32

Příloha C (informativní) Druhy atmosfér (viz také EN ISO 12944-2) 33

Příloha D (informativní) Místa vystavení venkovním povětrnostním vlivům 34

Příloha E (informativní) Uskladnění 35

Bibliografie 36

Předmluva

Tento dokument (EN 10169:2010) byl připraven technickou komisí ECISS/TC 109 „Ploché výrobky s povlakem – Jakosti, rozměry, mezní úchytky a zvláštní zkoušky“, jejíž sekretariát zajišťuje AFNOR.

Této evropské normě je nutno nejpozději do dubna 2011 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému použití, a národní normy, které jsou s ní v rozporu je nutno zrušit nejpozději do dubna 2011.

Upozorňuje se na možnost, že některé části tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. Není odpovědností CEN [a/nebo CENELEC] identifikovat jakékoliv nebo všechna tato patentová práva.

Tento dokument nahrazuje EN 10169-1:2003, EN 10169-2:2006, EN 10169-3:2003.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační orgány následujících zemí: Belgie, Bulharsko, České republiky, Dánsko, Estonsko, Finsko, Francie, Chorvatsko, Irsko, Island, Itálie, Kypr, Litva, Lotyšsko, Lucembursko, Maďarsko, Malta, Německo, Nizozemsko, Norsko, Polsko, Portugalsko, Rakousko, Rumunsko, Řecko, Slovensko, Slovinsko, Spojené království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

1 Předmět normy

Tato evropská norma stanovuje požadavky na ocelové ploché výrobky kontinuálně povlakované organickým povlakem (svitky s povlakem). Zvláště pak specifikuje požadavky na technické parametry.

Výrobky s povlakem jsou široký pás, plech dělený ze širokého pásu, podélně dělený široký pás, pás

válcovaný o šířce menší než 600 mm a pruhy (z plechu nebo pásu).

POZNÁMKA Tento dokument neplatí pro kontinuálně potažené ploché výrobky s organickým povlakem zhotovené z

- pocínovaných výrobků,
- ocelí pro elektrotechniku.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.