

Ocel pro výztuž do betonu – Svařitelná
betonářská ocel žebírková a hladká

Steel for the reinforcement of concrete – Weldable ribbed and plain reinforcing steel

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN 42 0139 z prosince 2007.

Obsah

Strana

Předmluva 4

1 Předmět normy 5

2 Citované normativní dokumenty 5

3 Termíny a definice 5

4 Značky 6

5 Klasifikace a označování 7

5.1 Tyč, drát, svitek a rozvinutý výrobek 7

5.2 Svařovaná síť 7

5.3 Příhradový nosník 8

6 Údaje pro objednávání 8

7 Postup výroby betonářské oceli 8

8 Provozní charakteristiky 8

8.1 Chemické složení 8

8.2 Svařitelnost 8

8.2.1	Kritéria svařitelnosti	8
8.2.2	Způsoby svařování	9
8.3	Mechanické vlastnosti	9
8.3.1	Všeobecně	9
8.3.2	Mechanické vlastnosti zjišťované zkouškou tahem	9
8.3.3	Mez únavy	10
8.3.4	Smyková síla	10
8.3.5	Vhodnost k ohýbání	11
8.4	Rozměry, hmotnost a mezní úchytky	11
8.4.1	Tyče, dráty, svitky a rozvinuté výrobky	11
8.4.2	Svařované sítě	12
8.4.3	Příhradové nosníky	14
8.5	Soudržnost s betonem a geometrie povrchu	15
8.5.1	Všeobecně	15
8.5.2	Geometrie povrchu betonářské oceli	15
8.5.3	Hladké betonářské oceli	19
8.6	Vnitřní a povrchové vady	19
9	Kontrola, zkoušení a hodnocení	19
9.1	Dokumenty kontroly	19
9.2	Zkušební metody	20
9.3	Podmínky zkoušení	20
9.4	Provozní kontrola vlastní výroby	20
9.4.1	Všeobecně	20
9.4.2	Odběr vzorků a zkoušení výrobků výrobcem	20
9.4.3	Hodnocení zkušebních výsledků	22
9.4.4	Sledovatelnost	23
9.5	Hodnocení dlouhodobé úrovně kvality výrobcem	23
9.5.1	Všeobecně	23

9.5.2 Hodnocení zkušebních výsledků 23

10 Posuzování shody – certifikace 25

10.1 Prvotní posuzování shody a průběžné sledování třetí stranou (autorizovanou osobou) 25

10.1.1 Počáteční zkouška typu a průběžná kontrola sledovaných vlastností 25

10.1.2 Hodnocení výsledků 27

10.1.3 Systém řízení výroby v místě výroby 27

10.1.4 Hodnocení výsledků počáteční zkoušky typu a posouzení systému řízení výroby v místě výroby 28

10.1.5 Hodnocení průběžné kontroly a dodržování systému řízení výroby v místě výroby 28

11 Značení výrobce, země původu, značky oceli a třídy duktility 28

11.1 Značení výrobce a země původu 28

11.1.1 Žebírková betonářská ocel 28

11.1.2 Hladká betonářská ocel 30

11.1.3 Svařovaná síť, příhradový nosník 30

11.2 Identifikace oceli – značka oceli a třída duktility 30

11.2.1 Žebírková betonářská ocel 30

11.2.2 Hladká betonářská ocel 31

11.2.3 Svařovaná síť, příhradový nosník 31

12 Ověřování mechanických vlastností při nevyhovujících výsledcích 31

Předmluva

Změny proti předchozím normám

V porovnání s předchozí normou byly provedeny tyto změny:

- úprava kapitol 1 Předmět normy, 2 Citované normativní dokumenty, 3 Termíny a definice a 4 Značky,
- přepracování kapitoly 5 Klasifikace a označování a doplnění kapitoly 6 Údaje pro objednávání,
- nový text kapitoly 7 s novým názvem „Postup výroby betonářské oceli“,
- úprava a upřesnění kapitoly 8 Provozní charakteristiky,
- zpracování nové kapitoly 9 Kontrola a zkoušení se zpracováním původní kapitoly 10 Zkušební metody,
- zpracování nové kapitoly 10 s názvem Posuzování shody – certifikace,
- přepracování a doplnění kapitoly 11 s novým názvem „Značení výrobce, země původu, značky oceli a třídy duktility“ (původní kapitola 11 Označení výrobků a technické skupiny),
- doplnění kapitoly 12 Ověřování mechanických vlastností při nevyhovujících výsledcích o další nový text,
- zrušení kapitoly 13 Systém registrace,

- zrušení příloh A a B.

Tato novelizovaná norma obsahuje rovněž novou značku oceli B500C a rozšíření o hladkou betonářskou ocel značek uvedených v této normě. Norma byla celkově přepracována.

Obdobné mezinárodní normy

ISO 6935-2 Steel for the reinforcement of concrete – Part 2: Ribbed bars
(*Betonářská ocel pro výztuž do betonu – Část 2: Žebírkové tyče*)

ISO 6935-3 Steel for the reinforcement of concrete – Part 3: Welded fabric
(*Betonářská ocel pro výztuž do betonu – Část 3: Svařované sítě*)

Souvisící právní předpisy

Zákon č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů

Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, v platném znění

Vypracování normy

Zpracovatel: Hutnictví železa, a.s., IČ 47115998, Ing. Witold Szczerbowski

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Markéta Kuntová

1 Předmět normy

1.1 Tato norma stanovuje svařitelné betonářské oceli, které jsou vhodné k dodávání pro výztuž do betonových konstrukcí v provedení s žebírky nebo hladkém jako:

- tyče;
- dráty;
- svitky;
- rozvinuté výrobky (výrobky rovnané ze svitků);
- svařované sítě;
- svařované příhradové nosníky.

1.2 Tato norma se používá také pro rozvinutý materiál, který je dodáván k dalšímu zpracování (např. řezáním, ohýbáním).

1.3 Tato norma neplatí pro:

- betonářskou ocel s vtisky;
- betonářskou ocel s epoxidovým povlakem;
- pozinkovanou betonářskou ocel;
- korozivzdornou betonářskou ocel;
- ocel pro předpínací betonářskou výztuž.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.