

Kovové prášky s výjimkou tvrdokovů – Metoda zkoušení infiltračních prášků na bázi mědi

Metallic powders, excluding hardmetals – Method for testing copper-base infiltrating powders

Poudres métalliques, à l'exclusion des métaux-durs – Méthode d'essai des poudres infiltrantes à base cuivre

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 14168:2011. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 14168:2011. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 2738 zavedena v ČSN EN ISO 2738 (42 0868) Spékané kovové materiály mimo slinuté karbidy – Propustné spékané kovové materiály – Stanovení hustoty, obsahu oleje a otevřené pórovitosti

ISO 3325 zavedena v ČSN EN ISO 3325 (42 0865) Spékané kovové materiály mimo slinuté karbidy – Stanovení pevnosti v ohybu

ISO 3927 zavedena v ČSN EN ISO 3927 (42 0890) Kovové prášky s výjimkou prášků pro tvrdokovy – Stanovení lisovatelnosti při jednoosém tlaku

ISO 3995 zavedena v ČSN EN 23995 (42 0761) Kovové prášky. Stanovení pevnosti v ohybu výlisků s pravoúhlým průřezem

ISO 4492 zavedena v ČSN EN ISO 4492 (42 0890) Kovové prášky s výjimkou prášků pro tvrdokovy – Stanovení rozměrových změn spojených s lisováním a spékáním

ISO 4498 zavedena v ČSN EN ISO 4498 (42 0769) Spékané kovové materiály s výjimkou tvrdokovů – Stanovování zdánlivé tvrdosti a mikrotvrdosti

Vypracování normy

Zpracovatel: CTN WOZNIAK, IČ 15492958, Ing. Jan Wozniak, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 64 Mechanické zkoušení kovů

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Lubomír Drápal, CSc.

MEZINÁRODNÍ NORMA

Kovové prášky s výjimkou tvrdokovů – Metoda zkoušení ISO 14168
infiltračních prášků na bázi mědi Druhé vydání
2011-11-15

ICS 77.160

Obsah

Strana

Předmluva 5

Úvod 6

1 Předmět normy 7

2 Citované dokumenty 7

3 Princip 7

4 Zkušební zařízení 7

5 Zkušební vzorky 7

6 Zkušební postup 8

7 Výpočet a vyjádření výsledků 9

8 Zkušební protokol 10



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2011

Veškerá práva vyhrazena. Pokud není specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně fotokopíí a mikrofilmů, bez písemného svolení buď od organizace ISO na níže uvedené adrese, nebo od členské organizace ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Návrhy mezinárodních norem jsou vypracovávány v souladu s pravidly danými směrnicemi ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je vypracování mezinárodních norem. Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit zodpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

ISO 14168 vypracovala technická komise ISO/TC 119 *Prášková metalurgie*, subkomise SC 2 *Vzorkování a zkušební metody u prášků (včetně prášků pro tvrdokovy)*.

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání (ISO 14168:2003) a je jeho revizí menšího rozsahu.

Úvod

Spékané materiály mají obecně pórovitou strukturu. Existuje však jedna skupina kovových materiálů, u kterých je pórovitost značně snížena zaplněním otevřených pórů slitinami majícími nízký bod tavení procesem kapilárního vztlínání. Tato skupina materiálů se nazývá infiltrovanými materiály.

Ve většině případů se tento proces uskuteční jako infiltrace mědi nebo slitin na bázi mědi do nosných konstrukcí (skeletů) s vyšším bodem tavení.

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma specifikuje metodu stanovení provozních charakteristik infiltračních prášků na bázi mědi.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.