

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 77.160 **Duben 2015**

Kovové prášky - Stanovení zdánlivé hustoty a průtokové rychlosti za zvýšených teplot - Část 2: Stanovení průtokové rychlosti za zvýšených teplot

ČSN
ISO 18549-2
42 0802

Metallic powders – Determination of apparent density and flow rate at elevated temperatures –
Part 2: Determination of flow rate at elevated temperatures

Poudres métalliques – Détermination de la masse volumique apparente et de la vitesse d'écoulement
à températures élevées – Partie 2: Détermination de la vitesse d'écoulement à températures élevées

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 18549-2:2009. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 18549-2:2009. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Vypracování normy

Zpracovatel: CTN WOZNIAK, IČ 15492958, Ing. Jan Wozniak, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 64 Mechanické zkoušení kovů

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Lubomír Drápal, CSc.

MEZINÁRODNÍ NORMA

Kovové prášky – Stanovení zdánlivé hustoty ISO 18549-2
a průtokové rychlosti za zvýšených teplot – První vydání
Část 2: Stanovení průtokové rychlosti za zvýšených teplot 2009-04-15

ICS 77.160

Obsah

Předmluva 5

1 Předmět normy 6

2 Citované dokumenty 6

3 Přístrojové vybavení 6

4 Kalibrace nálevky 8

4.1 Metoda A 8

4.2 Metoda B 8

5 Zkušební vzorek 8

6 Postup (metody A a B) 9

7 Výsledek 9

7.1 Metoda A 9

7.2 Metoda B 9

8 Zkušební protokol 9

Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, pokud nejsou typy písma, které jsou vloženy, používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytvoření tohoto souboru PDF lze najít ve Všeobecných informacích, které se vztahují k souboru; parametry, na jejichž základě byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, že vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom Ústřední sekretariát ISO na níže uvedené adrese.



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2009

Veškerá práva vyhrazena. Pokud není specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně fotokopíí a mikrofilmů, bez písemného svolení buď od organizace ISO na níže uvedené adrese, nebo od členské organizace ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Návrhy mezinárodních norem jsou vypracovávány v souladu s pravidly danými směrnicemi ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je vypracování mezinárodních norem. Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit zodpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

ISO 18549-2 vypracovala technická komise ISO/TC 119 *Prášková metalurgie*, subkomise SC 2 *Vzorkování a zkušební metody u prášků (včetně prášků pro tvrdokovy)*.

ISO 18549 sestává z následujících částí pod obecným názvem *Kovové prášky - Stanovení zdánlivé hustoty a průtokové rychlosti za zvýšených teplot*:

- Část 1: *Stanovení zdánlivé hustoty za zvýšených teplot*
- Část 2: *Stanovení průtokové rychlosti za zvýšených teplot*

1 Předmět normy

Tato část ISO 18549 popisuje dvě metody stanovení času (průtokové rychlosti), který se spotřebuje pro průchod stanoveného množství zahřáté směsi prášků železa a oceli používané ke zhutňování za tepla, přes nálevku o daném průměru výtokového otvoru.

Metoda A využívá nálevku s otvorem 2,5 mm a zkušební podíl 50 g a vychází ve značné míře z metody normované v ISO 4490. Tuto metodu lze využít pouze pro směsi prášků, které volně protékají přes 2,5 mm výtokový otvor ve stavu po ohřevu.

Metoda B používá nálevku s otvorem 5 mm a zkušební podíl o velikosti 150 g.

Obě metody pokrývají rozmezí zkušebních teplot od 60 °C do 180 °C a jakákoliv teplota z tohoto intervalu může být vybrána po dohodě mezi zainteresovanými stranami.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.