

ČESKÁ NORMA

MDT 674.05:621.952



**Dřevozpracující zařízení  
JEDNOVŘETENOVÉ VRTAČKY  
Terminologie a přijímací podmínky**

Březen 1994

**ČSN  
ISO 7945**

49 6260

Woodworking machines. Single spindle boring machines. Nomenclature and acceptance conditions

Machines à bois. Perceuses monobroche. Nomenclature et conditions de réception

Holzbearbeitungsmaschinen. Einspindelige Universal Bohrmaschine. Terminologie und Abnahmebedingungen

Tato norma obsahuje ISO 7945:1985.

### **Národní předmluva**

Na rozdíl od normy ISO 7945 jsou v této normě nahrazeny odkazy na ISO/R230, odkazy na ISO 230/1

### **Citované normy**

ISO 230/1, zavedena v ČSN ISO 230/1 Zásady přejímky obráběcích strojů. Část 1: Geometrická přesnost obráběcích strojů pracujících, bez zatížení nebo za dokončovacích podmínek obrábění (20 0300)

### **Vypracování normy**

Zpracovatel: IČO 42242711, Ing. Jiří Tomšíček

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Aléxandros Georgiádis

---

**Dřevozpracující zařízení  
JEDNOVŘETENOVÉ VRTAČKY  
Terminologie a přijímací podmínky**

---

**ISO 7945  
První vydání  
1985-06-15**

---

MDT 674.05:621.952

Deskriptory: machine tools, woodworking machinery, boring and milling machines, nomenclature, tests, measurement, accuracy.

**Předmluva**

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních společností (členů ISO). Práce na tvorbě mezinárodních norem obvykle provádějí technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být zastoupen v této komisi. Práce se zúčastňují i mezinárodní organizace, vládní i nevládní, s nimiž ISO navázalo pracovní styk.

Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO ke schválení před jejich přijetím jako mezinárodních norem Radou ISO. Mezinárodní normy se schvalují podle postupů ISO, které vyžadují souhlas nejméně 75 % z hlasujících členů.

Mezinárodní norma ISO 7945 byla vypracována technickou komisí ISO/TC 39 Obráběcí stroje.

**1 Předmět normy**

Tato mezinárodní norma uvádí termín pro každou část stroje a s odkazem na ISO 230/1, zkoušky geometrické přesnosti jednovřetenových vrtaček a udává odpovídající mezní úchytky, které platí pro stroje všeobecného účelu a běžné přesnosti.

Poznámka: Kromě termínů ve dvou ze tří oficiálních jazyků ISO (angličtině a francouzštině) uvádí tato mezinárodní norma v příloze ekvivalentní termíny v němčině, italštině a švédštině, tyto termíny byly začleněny na požadavek technické komise ISO/TC 39 a jsou publikovány s odpovědností členů za Německo (DIN), Itálii (UNI) a Švédsko (SIS). Avšak pouze termíny a definice uvedené v oficiálních jazycích mohou být považovány za termíny ISO.

Tato mezinárodní norma se zabývá pouze zkoušením přesnosti stroje. Nezabývá se zkoušením chodu stroje (vibrace, hluk,

trhavý pohyb částí, atd.) ani jeho charakteristik (rychlostí, posuvy, atd.), tyto zkoušky by obvykle měly být provedeny před zkoušením přesnosti.

Tato mezinárodní norma nepředepisuje žádnou zkoušku pracovní přesnosti. Pro jednovřetenové vrtačky by měly být zkoušky pracovní přesnosti výjimkou a musí být stanoveny po předchozí dohodě mezi výrobcem a uživatelem.

---

**-- Vynechaný text --**