

	Nástroje na strojní obrábění dřeva - Bezpečnostní požadavky - Část 2: Požadavky na stopkové frézovací nástroje	ČSN EN 847-2 49 6122
---	---	--------------------------------

Tools for woodworking - Safety requirements - Part 2: Requirements for the shank of shank mounted milling tools

Outils pour le travail du bois - Prescriptions de sécurité - Partie 2: Prescriptions pour les queues des fraises à queue

Maschinen-Werkzeuge für Holzbearbeitung - Sicherheitstechnische Anforderungen - Teil 2: Anforderungen für den Schaft von Fräswerkzeugen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 847-2:2001. Evropská norma EN 847-2:2001 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 847-2:2001. The European Standard EN 847-2:2001 has the status of a Czech Standard.

© Český normalizační institut,
2002

63958

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

Citované normy

EN 847-1:1997 zavedena v ČSN EN 847-1:1998 (49 6122) Nástroje na strojní obrábění dřeva - Bezpečnostní požadavky - Část 1: Frézovací nástroje a pilové kotouče

EN 1050:1996 zavedena v ČSN EN 1050:1998 (83 3010) Bezpečnost strojních zařízení - Zásady pro stanovení rizikovosti

ISO 1940-1:1986 zavedena v ČSN ISO 1940-1:1995 (01 1410) Vibrace - Požadavky na jakost vyvážení tuhých rotorů - Část 1: Stanovení přípustných zbytkových nevývažků

Upozornění na národní poznámky

Do normy byla do přílohy A doplněna informativní národní poznámka.

Vypracování normy

Zpracovatel: ©INAR, s.r.o., IČO 4580 5521 - Ing. Petr ©indelář

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí stroje

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA EUROPEAN STANDARD NORME EUROPÉENNE EUROPÄISCHE NORM	EN 847-2 Březen 2001
---	-------------------------

ICS 79.120.10

Nástroje na strojní obrábění dřeva - Bezpečnostní požadavky -
Část 2: Požadavky na stopkové frézovací nástroje
Tools for woodworking - Safety requirements -
Part 2: Requirements for the shank of shank mounted milling tools

Outils pour le travail du bois - Prescriptions de sécurité - Partie 2: Prescriptions pour les queues des fraises à queue	Maschinen-Werkzeuge für Holzbearbeitung - Sicherheitstechnische Anforderungen - Teil 2: Anforderungen für den Schaft von Fräswerkzeugen
---	--

Tato evropská norma byla schválena CEN 2001-01-18. Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídící centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2001 CEN. Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a v jakémkoli

Ref. č. EN 847-2:2001 E

množství jsou vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována technickou komisí CEN/TC 142 „Dřezozpracující stroje - Bezpečnost“, jejíž sekretariát zabezpečuje BSI.

Této evropské normě je nutno nejpozději do září 2001 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do září 2001.

Tato evropská norma byla vypracována na základě mandátu uděleného CEN Evropskou komisí a Evropským sdružením volného obchodu a podporuje splnění podstatných požadavků směrnice (směrnic) EU.

Příloha A je normativní a příloha B je informativní.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německo, Nizozemska, Norska, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojené království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Strana 5

Úvod

Obsah této normy je zaměřen na vyloučení nebezpečí, která mohou vést k přetížení stopky stopkových frézovacích nástrojů pro obráběcí stroje na dřevo způsobenému nadměrnou frekvencí otáčení.

1 Předmět normy

Tato evropská norma stanovuje určení maximální frekvence otáčení pro danou excentricitu upínacích zařízení pro pevnost stopky frézovacích nástrojů s válcovou stopkou a označení nástroje. Norma platí pro frézovací nástroje na obrábění dřeva upnuté za stopku bez ohledu, zda jsou upnuty svisle nebo vodorovně.

Tato norma doplňuje EN 847-1:1997.

-- Vynechaný text --