

	Cigarety - Rutinní analytický nakuřovací přístroj - Definice a standardní podmínky	ČSN ISO 3308 56 9503
--	------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------

Routine analytical cigarette - Smoking machine - Definitions and standard conditions

Machine à fumer analytique de routine pour cigarettes - Définitions et conditions normalisées

Zigaretten-Abrauchmaschine für Routineanalysen - Begriffe und Standardbedingungen

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 3308:2000. Mezinárodní norma ISO 3308:2000 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 3308:2000. The International Standard ISO 3308:2000 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 3308 (56 9503) z února 2002.

© Český normalizační institut,

2003

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

67756

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí ISO 3308:2000 do soustavy norem ČSN. Zatímco ČSN ISO 3308 z února 2002 převzala ISO 3308:2000 schválením k přímému používání jako ČSN, tato norma ji přejímá překladem.

Citované normy

ISO 187 zavedena v ČSN ISO 187 (50 0303) Papír, lepenka a vlákny. Standardní atmosféra pro klimatizaci a zkoušení. Metoda řízení atmosféry a klimatizace vzorků

ISO 558 zavedena v ČSN ISO 558 (03 8802) Aklimatizace a zkoušení. Standardní prostředí

ISO 3402 zavedena v ČSN ISO 3402 (56 9505) Tabák a tabákové výrobky - Atmosféra pro kondicionování (úprava vlhkosti) a zkoušení

Vypracování normy

Zpracovatel: Philip Morris ČR a.s., IČO 14803534, RNDr. Jiří Bílý

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Linda Pleštilová

Strana 3

MEZINÁRODNÍ NORMA

Cigarety - Rutinní analytický nakuřovací přístroj -
Definice a standardní podmínky

ISO 3308
Čtvrté vydání
2000-04-15

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních orgánů, (členů ISO). Na mezinárodních normách obvykle pracují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být zastoupen v této technické komisi. Práce se zúčastňují i mezinárodní organizace, vládní i nevládní, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Předlohy mezinárodních norem jsou zpracovávány v souladu s pravidly danými směrnici „ISO/IEC Directives“, 3. část.

Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % z hlasujících členů.

Existuje možnost, že některé z prvků této mezinárodní normy jsou předmětem patentových práv. ISO nesmí být činěna odpovědnou za identifikování některých nebo veškerých takových patentových práv.

Mezinárodní norma ISO 3308 byla připravena technickým výborem ISO/TC 126 Tobacco and tobacco products.

Tímto třetím vydáním se ruší a nahrazuje druhé vydání (ISO 3308:1991), které bylo nově revidováno.

Příloha A tvoří normativní část této mezinárodní normy. Přílohy B a C mají pouze informativní charakter.

Strana 4

Úvod

Tato mezinárodní norma popisuje požadavky, u nichž bylo shledáno, že je nutné je specifikovat na základě znalostí a zkušeností získaných s analytickými nakuřovacími přístroji.

Strana 5

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma

- definuje parametry kouření a specifikuje standardní podmínky, jež je třeba dodržet při kouření cigaret pomocí rutinního analytického nakuřovacího přístroje;
- specifikuje požadavky na rutinní analytický nakuřovací přístroj, které vyhovují standardním podmínkám.

Příloha A specifikuje rychlosti proudění vzduchu, který obklopuje cigarety v rutinním analytickém nakuřovacím přístroji, mechanickou konstrukci uzavíracích krytů, které je bezprostředně obklopují a metody měření rychlosti proudění vzduchu včetně určení místa, kde je tato hodnota měřena.

Příloha B popisuje jako příklad speciální charakteristické vlastnosti typického nakuřovacího přístroje s pístovým typem mechanismu tahů.

Příloha C obsahuje schematické znázornění profilu tahu, definice a standardní podmínky.

-- Vynechaný text --