

2022

Kaučuk, surový – Stanovení obsahu těkavých látek –
Část 1: Metoda horkých válců a metoda sušení v sušárně

ČSN
ISO 248-1

62 1124

Rubber, raw – Determination of volatile-matter content –
Part 1: Hot-mill method and oven method

Caoutchouc brut – Détermination des matières volatiles –
Partie 1: Méthode par mélangeage à chaud et méthode par étuvage

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 248-1:2021. Překlad byl zajištěn Českou agenturou pro standardizaci. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 248-1:2021. It was translated by the Czech Standardization Agency. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 248-1 (62 1124) z října 2012.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Přehled změn je uveden v předmluvě.

Informace o citovaných dokumentech

ISO 1795 zavedena v ČSN ISO 1795 (62 1129) Kaučuk, přírodní a syntetický – Metody odběru a přípravy vzorků

ISO 2393 nezavedena

Související ČSN

ČSN ISO 1629 (62 0004) Kaučuky a latexy – Nomenklatura

ČSN ISO 5725-2 (01 0251) Přesnost (pravdivost a preciznost) metod a výsledků měření – Část 2: Základní
metoda pro stanovení opakovatelnosti a reprodukovatelnosti normalizované metody měření

ČSN ISO 5725-5 (01 0251) Přesnost (pravdivost a preciznost) metod a výsledků měření – Část 5:

Alternativní metody pro stanovení preciznosti normalizované metody měření

ČSN ISO 13528 (01 0248) Statistické metody používané při zkoušení způsobilosti mezilaboratorním porovnáváním

Vysvětlivky k textu této normy

V případě nedatovaných odkazů na evropské/mezinárodní normy jsou ČSN uvedené v člancích „Informace o citovaných dokumentech“ a „Souvisící ČSN“ nejnovějšími vydáními, platnými v době schválení této normy. Při používání této normy je třeba vždy použít taková vydání ČSN, která přejímají nejnovější vydání nedatovaných evropských/mezinárodních norem (včetně všech změn).

Vypracování normy

Zpracovatel: Institut pro testování a certifikaci, a. s., IČO 47910381, Ing. Zdeňka Končáková

Technická normalizační komise: TNK 23 Pryž

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Marie Chalupová

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

ICS 83.040.10

Obsah

Strana

Předmluva.....	5
1..... Předmět normy.....	6
2..... Citované dokumenty.....	6
3..... Termíny a definice.....	6
4..... Podstata zkoušky.....	6
4.1..... Metoda horkých válců.....	6
4.2..... Metoda sušení v sušárně.....	6
5..... Metoda horkých válců.....	7
5.1..... Obecně.....	7
5.2..... Zkušební zařízení.....	7

5.3.....	
Postup.....	
.....	7
5.3.1... Metoda horkých válců, postup	
A.....	7
5.3.2... Metoda horkých válců, postup	
B.....	7
5.4..... Vyjádření	
výsledků.....	
.....	8
5.4.1... Metoda horkých válců, postup	
A.....	8
5.4.2... Metoda horkých válců, postup	
B.....	8
6..... Metoda sušení	
v sušárně.....	
.....	8
6.1.....	
Obecně.....	
.....	8
6.2..... Zkušební	
zařízení.....	
.....	8
6.3.....	
Postup.....	
.....	8
6.3.1... Metoda sušení v sušárně, postup	
A.....	8
6.3.2... Metoda sušení v sušárně, postup	
B.....	9
6.4..... Vyjádření	
výsledků.....	
.....	10
6.4.1... Metoda sušení v sušárně, postup	
A.....	10
6.4.2... Metoda sušení v sušárně, postup	
B.....	10
7.....	

Preciznost.....	
.....	11

8..... Protokol	
o zkoušce.....	
.....	11

Příloha A (informativní) Výběr odpovídající metody	
zkoušení.....	12

Příloha B (normativní)	
Homogenizace.....	
.....	13

Příloha C (informativní)	
Preciznost.....	
.....	14

Bibliografie.....	
.....	16



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2021

Veškerá práva vyhrazena. Žádná část této publikace nesmí být, není-li specifikováno jinak nebo nepožaduje-li se to v souvislosti s její implementací, reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým ani mechanickým, včetně pořizování fotokopii nebo zveřejňování na internetu nebo intranetu, bez předchozího písemného souhlasu. O souhlas lze požádat buď ISO na níže uvedené adrese, nebo členskou organizaci ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

CP 401 · Ch. de Blandonnet 8

CH-1214 Vernier, Geneva

Tel.: + 41 22 749 01 11

E-mail: copyright@iso.org

Web: www.iso.org

Publikováno ve Švýcarsku

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Postupy použité při tvorbě tohoto dokumentu a postupy určené pro jeho další udržování jsou popsány ve směrnících ISO/IEC, část 1. Zejména se má věnovat pozornost rozdílným schvalovacím kritériím potřebným pro různé druhy dokumentů ISO. Tento dokument byl vypracován v souladu s redakčními pravidly uvedenými ve směrnících ISO/IEC, část 2 (viz www.iso.org/directives).

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv. Podrobnosti o jakýchkoliv patentových právech identifikovaných během přípravy tohoto dokumentu budou uvedeny v úvodu a/nebo v seznamu patentových prohlášení obdržených ISO (viz www.iso.org/patents).

Jakýkoliv obchodní název použitý v tomto dokumentu se uvádí jako informace pro usnadnění práce uživatelů a neznamena schválení.

Vysvětlení nezávazného charakteru technických norem, významu specifických termínů a výrazů ISO, které se vztahují k posuzování shody, jakož i informace o tom, jak ISO dodržuje principy Světové obchodní organizace (WTO) týkající se technických překážek obchodu (TBT), jsou uvedeny na tomto odkazu URL:
www.iso.org/iso/foreword.html.

Tento dokument vypracovala technická komise ISO/TC 45 *Pryž a výrobky z pryže*, subkomise SC 3 *Suroviny (včetně latexu) pro použití v gumárenském průmyslu*.

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání (ISO 248-1:2011), které bylo technicky revidováno.

Hlavní změny proti předchozímu vydání jsou následující:

- v 6.2.1 byla aktualizována tolerance teploty pece;
- v 6.3.1 a 6.3.2 byl aktualizován postup: hmotnost zkušebního vzorku, sušení zkoušeného vzorku, teplota, požadavky na hliníkovou misku;
- byly aktualizovány vzorce;
- v příloze B proběhla aktualizace postupu homogenizace pro přírodní kaučuk;
- v příloze C byly doplněny výsledky preciznosti z ITP provedené v roce 2020 pro přírodní kaučuk.

Seznam všech částí ISO 248 lze nalézt na webových stránkách ISO.

Jakákoli zpětná vazba nebo otázky, týkající se tohoto dokumentu, mají být adresovány národnímu

normalizačnímu orgánu uživatele. Úplný seznam těchto orgánů lze nalézt na adrese www.iso.org/members.html.

UPOZORNĚNÍ - Osoby používající tento dokument by měly být obeznámeny s běžnou laboratorní praxí. Tento dokument adresně neupozorňuje na všechny bezpečnostní problémy spojené s jeho použitím. Je odpovědností uživatelů, aby před použitím učinili vhodná opatření z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví.

DŮLEŽITÉ - Některé postupy, specifikované v tomto dokumentu, mohou zahrnovat použití nebo vznik látek nebo odpadů, které mohou představovat místní environmentální nebezpečí. Měly by být uvedeny odkazy na příslušné dokumenty, týkající se bezpečného nakládání a zneškodnění po použití.

1 Předmět normy

Tento dokument uvádí dvě metody pro stanovení obsahu těkavých látek v surových kaučucích za použití horkých válců nebo sušárny.

Metody lze použít ke stanovení obsahu těkavých látek u kaučuků obsahujících „R“ skupiny uvedených v ISO 1629. Tyto kaučuky obsahují nenasycený uhlovodíkový řetězec, např. přírodní kaučuk a syntetické kaučuky odvozené alespoň částečně z diolefinů. Metody lze aplikovat i na jiné surové kaučuky, ale v těchto případech je nutné doložit, že změna hmotnosti je způsobena pouze ztrátou určité těkavé látky, a ne degradací kaučuku.

Metoda horkých válců není použitelná pro přírodní kaučuk, pro syntetické kaučuky, které jsou příliš obtížně manipulovatelné na horkých válcích, nebo pro práškové syntetické kaučuky nebo pro syntetické kaučuky tvaru úlomků.

Obě metody zkoušení neposkytují nutně shodné výsledky. Postup A metody sušení v sušárně je proto ve sporných případech metodou referenční.

POZNÁMKA Vhodnost každé metody zkoušení pro různé typy kaučuku je shrnuta v příloze A.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.