

Rubber, vulcanized or thermoplastic - Determination of tensile stress-strain properties

Caoutchouc vulcanisé ou thermoplastique - Détermination des caractéristiques de contrainte-déformation en traction

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 37:2024. Překlad byl zajištěn Českou agenturou pro standardizaci. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 37:2024. It was translated by the Czech Standardization Agency. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 37 (62 1436) z února 2019.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Přehled změn je uveden v předmluvě.

Informace o citovaných dokumentech

ISO 5893 nezavedena

ISO 18899 nezavedena

ISO 23529:2016 zavedena v ČSN ISO 23529:2017 (62 1401) Pryž - Obecné postupy pro přípravu a kondicionování zkušebních těles pro fyzikální zkušební metody

Související ČSN

ČSN ISO 5725-3 (01 0251) Přesnost (pravdivost a preciznost) metod a výsledků měření - Část 3: Mezilehlá preciznost a alternativní návrhy pro společné studie

Vysvětlivky k textu této normy

V případě nedatovaných odkazů na evropské/mezinárodní normy jsou ČSN uvedené v člancích „Informace o citovaných dokumentech“ a „Souvisící ČSN“ nejnovějšími vydáními, platnými v době schválení této normy. Při používání této normy je třeba vždy použít taková vydání ČSN, která přejímají nejnovější vydání nedatovaných evropských/mezinárodních norem (včetně všech změn).

Upozornění na národní poznámky

Do normy byly ke kapitole 3, článku 16.1, kapitole 19 a k příloze C, článku C.3.2 doplněny národní poznámky.

Vypracování normy

Zpracovatel odborného překladu: Institut pro testování a certifikaci, a. s., IČO 47910381

Technická normalizační komise: TNK 23 Pryž

Vydala: Česká agentura pro standardizaci, státní příspěvková organizace

Citované dokumenty a souvisící ČSN lze získat v e-shopu.

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

MEZINÁRODNÍ NORMA

Pryž, vulkanizovaný nebo termoplastický elastomer -

ISO 37

Stanovení tahových
vlastností

Sedmé vydání
2024-05

ICS 83.060

Obsah

Strana

Předmluva.....	
..... 5	
1..... Předmět normy.....	6
2..... Citované dokumenty.....	6
3..... Termíny, definice a zkratky.....	6
4..... Podstata zkoušky.....	9
5..... Obecně.....	9
6..... Zkušební tělesa.....	9
6.1..... Obecně.....	9
6.2..... Zkušební tělesa tvaru oboustranných lopatek.....	9
6.3..... Zkušební tělesa tvaru kroužků.....	10
7..... Zkušební zařízení.....	10
7.1..... Vysekávací a vyřezávací nože.....	10
7.2.....	

Tloušťkoměr.....	11
7.3..... Kuželový kalibr.....	11
7.4..... Tahový zkušební stroj.....	12
7.5..... Zkušební zařízení pro zkušební tělesa tvaru kroužků.....	13
8..... Kalibrace.....	14
9..... Počet zkušebních těles.....	14
10..... Příprava zkušebních těles.....	14
10.1.... Zkušební tělesa tvaru oboustranných lopatek.....	14
10.2.... Zkušební tělesa tvaru kroužků.....	14
11..... Kondicionování vzorku a zkušebních těles.....	14
11.1.... Doba mezi vulkanizací a zkoušením.....	14
11.2.... Ochrana vzorků a zkušebních těles.....	15
11.3.... Kondicionování vzorků.....	15
11.4.... Kondicionování zkušebních těles.....	15
12..... Označování zkušebních těles tvaru oboustranných lopatek.....	15
13..... Měření zkušebních těles.....	15
13.1.... Zkušební tělesa tvaru oboustranných lopatek.....	15
13.2.... Zkušební tělesa tvaru kroužků.....	15
13.3.... Porovnání skupin zkušebních	

těles..... 16

14.....

Postup..... 16

14.1.... Zkušební tělesa tvaru oboustranných

lopatek..... 16

14.2.... Zkušební tělesa tvaru kroužků.....	16
15..... Zkušební teplota.....	16
16..... Vyhodnocení výsledků.....	16
16.1.... Zkušební tělesa tvaru oboustranných lopatek.....	16
16.2.... Zkušební tělesa tvaru kroužků.....	17
17..... Vyjádření výsledků.....	18
18..... Preciznost.....	18
19..... Protokol o zkoušce.....	19
Příloha A (informativní) Příprava zkušebních těles tvaru kroužků, typ B.....	20
Příloha B (informativní) Preciznost.....	22
Příloha C (informativní) Analýzy výsledků mezilaboratorních zkoušek (ITP) a zkušebních těles tvaru oboustranných lopatek.....	29
Příloha D (normativní) Kalibrační program.....	33
Bibliografie.....	35



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2024

Veškerá práva vyhrazena. Žádná část této publikace nesmí být, není-li specifikováno jinak nebo nepožaduje-li se to v souvislosti s její implementací, reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým ani mechanickým, včetně pořizování fotokopíí nebo zveřejňování na internetu nebo intranetu, bez předchozího písemného souhlasu. O souhlas lze požádat buď ISO na níže uvedené adrese, nebo členskou organizaci ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office
 CP 401 · Ch. de Blandonnet 8
 CH-1214 Vernier, Geneva
 Tel.: + 41 22 749 01 11
 E-mail: copyright@iso.org
 Web: www.iso.org
 Publikováno ve Švýcarsku

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Postupy použité při tvorbě tohoto dokumentu a postupy určené pro jeho další udržování jsou popsány ve směrnících ISO/IEC, část 1. Zejména se má věnovat pozornost rozdílným schvalovacím kritériím potřebným pro různé druhy dokumentů ISO. Tento dokument byl vypracován v souladu s redakčními pravidly uvedenými ve směrnících ISO/IEC, část 2 (viz www.iso.org/directives).

ISO upozorňuje na možnost, že implementace tohoto dokumentu smí vyžadovat využití patentu (patentů). V souvislosti s tím ISO nezaujímá žádné stanovisko týkající se důkazů, platnosti nebo použitelnosti všech uplatňovaných patentových práv. Ke dni zveřejnění tohoto dokumentu ISO neobdržela oznámení o patentu (patentech), který smí být vyžadován pro implementaci tohoto dokumentu. ISO však upozorňuje implementující organizace, že se nemusí jednat o nejnovější informace, které lze získat z databáze patentů dostupné na adrese www.iso.org/patents. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech takových patentových práv.

Jakýkoliv obchodní název použitý v tomto dokumentu se uvádí jako informace pro usnadnění práce uživatelů a neznamená schválení.

Vysvětlení nezávazného charakteru technických norem, významu specifických termínů a výrazů ISO, které se vztahují k posuzování shody, jakož i informace o tom, jak ISO dodržuje principy Světové obchodní organizace (WTO) týkající se technických překážek obchodu (TBT), viz www.iso.org/iso/foreword.html.

Tento dokument vypracovala technická komise ISO/TC 45, *Pryž a výrobky z pryže*, subkomise SC 2, *Zkoušení a analýza*.

Toto sedmé vydání zrušuje a nahrazuje šesté vydání (ISO 37:2017), které bylo technicky revidováno.

Hlavní změny jsou následující:

- byl přidán kalibrační program;
- bylo upraveno označení sazí;
- značky byly změněny tak, aby odpovídaly směrnícím ISO/IEC část 2.

Jakákoli zpětná vazba nebo otázky, týkající se tohoto dokumentu, mají být adresovány národnímu normalizačnímu orgánu uživatele. Úplný seznam těchto orgánů lze nalézt na adrese www.iso.org/members.html.

UPOZORNĚNÍ 1 - Osoby používající tento dokument by měly být obeznámeny s běžnou laboratorní praxí. Tento dokument adresně neupozorňuje na všechny bezpečnostní problémy spojené s jeho použitím. Je odpovědností uživatele, aby učinil vhodná opatření z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví.

UPOZORNĚNÍ 2 - Některé postupy uvedené v tomto dokumentu mohou zahrnovat použití nebo vznik látek nebo odpadů, které mohou představovat místní environmentální nebezpečí. Měly by být uvedeny odkazy na příslušné dokumenty týkající se bezpečného nakládání a zneškodnění po použití.

1 Předmět normy

Tento dokument specifikuje metodu pro stanovení tahových vlastností pryže z vulkanizovaných nebo termoplastických kaučuků.

Vyhodnocovanými vlastnostmi mohou být pevnost v tahu, tažnost, napětí při daném prodloužení, prodloužení při daném napětí, mez kluzu a prodloužení na mezi kluzu. Měření napětí a deformace na mezi kluzu se používá jen u některých termoplastických elastomerů a některých jiných směsí.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.