

2006

Př - Obecné postupy pro přípravu a kondicionování zkušebních těles pro fyzikální zkušební metody	ČSN ISO 23529 62 1401
--	---------------------------------

Rubber - General procedures for preparing and conditioning test pieces for physical test methods

Caoutchouc - Procédures générales pour la préparation et le conditionnement des éprouvettes pour les méthodes d'essais physiques

Elastomere - Allgemeine Bedingungen und Vorgehensweise für physikalische Prüfverfahren

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 23529:2004. Mezinárodní norma ISO 23529:2004 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 23529:2004. The International Standard ISO 23529:2004 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazují ČSN ISO 4648 (62 1401) z června 1994, ČSN ISO 4661-1 (62 1402) z ledna 1996, a ČSN ISO 471 (62 1403) z ledna 1997.



© Český normalizační institut, 2006

75198

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

ČSN ISO 23529 vznikla sloučením ČSN ISO 4648, ČSN ISO 4661-1, ČSN ISO 471 a ISO 3383. Norma byla zcela přepracována a aktualizována.

Vypracování normy

Zpracovatel: Institut pro testování a certifikaci, a.s., IČ 47910381, Ing. Lenka Druláková

Technická normalizační komise: TNK 23, Pryž

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Ludmila ©olarová

Strana 3

MEZINÁRODNÍ NORMA

Pryž - Obecné postupy pro přípravu a kondicionování
zkušebních těles pro fyzikální zkušební metody

ISO 23529
První vydání
2004-09-01

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle připravují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Mezinárodní normy jsou navrhovány v souladu s pravidly danými Směrnicemi ISO/IEC, Část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je příprava mezinárodních norem. Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Je třeba upozornit na možnost, že některé části tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nepřebírá odpovědnost za identifikaci některých nebo všech těchto patentových práv.

ISO 23529 byla připravena technickou komisí ISO/TC 45 Pryž a výrobky z pryže, subkomisí SC 2, Zkoušení a analýzy.

Touto normou se ruší a nahrazují ISO 471:1995, ISO 3383:1985, ISO 4648:1991 a ISO 4661-1:1993, z nichž byla vytvořena a technicky revidována.

Obsah

	Strana
1 Předmět normy 5	
2 Zjišřování a uchovávání záznamů..... 5	5
3 Standardní laboratorní podmínky..... 5	5
3.1 Standardní laboratorní teplota..... 5	5
3.2 Standardní laboratorní vlhkost..... 5	5
3.3 Další podmínky 5	
4 Skladování zkušebních vzorků a zkušebních těles..... 6	6
5 Příprava zkušebních těles..... 6	6
5.1 Tloušřka zkušebního tělesa..... 6	6
5.2 Úprava tloušřky 6	
5.3 Řezné nástroje na přípravu zkušebních těles..... 8	8
5.4 Údržba řezných nástrojů..... 9	
5.5 Příprava zkušebních těles lisováním..... 9	9
6	

Kondicionování	
.....	
.. 9	
6.1	
Obecně	
.....	
..... 9	
6.2	
Doba kondicionování pro snížené a zvýšené teploty.....	10
7	
Měření rozměrů zkušebních těles.....	10
7.1	
Metoda A - pro rozměry menší než 30 mm.....	10
7.2	
Metoda B - pro rozměry od 30 mm do 100 mm, včetně.....	10
7.3	
Metoda C - pro rozměry větší než 100 mm.....	11
7.4	
Metoda D - bezdotyková metoda.....	11
8	
Podmínky zkoušky	
.....	
..... 11	
8.1	
Doba zkoušky	
.....	
... 11	
8.2	
Teplota a vlhkost	
.....	
11	
9	
Zkušební komory	
.....	
12	
9.1	
Obecné podmínky pro komory s kontrolovanou teplotou.....	12
9.2	
Komory pracující při zvýšených teplotách.....	13
9.3	
Komory pracující při snížených	

teplotách..... 13

10 Protokol o
zkoušce

..... 13

Příloha A (normativní) Doby kondicionování zkušebních těles z
pryže..... 14

Bibliografie

.....
..... 17

Strana 5

UPOZORNĚNÍ Osoby používající tuto mezinárodní normu by měly být seznámeny s běžnou laboratorní praxí. Účelem této normy není postihnout všechna případná rizika spojená s jejím používáním. Uživatel této normy zodpovídá za to, aby učinil příslušná opatření z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví a splnil všechny národní zákonné podmínky.

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma specifikuje obecné postupy pro přípravu, měření, označování, skladování a kondicionování pryžových zkušebních těles pro fyzikální zkoušky specifikované v jiných mezinárodních normách, a přednostně stanovuje používané podmínky během zkoušek. Norma nezahrnuje zvláštní podmínky pro speciální zkoušku nebo materiál nebo simulaci zvláštního klimatického prostředí. Neuvádí ani zvláštní požadavky pro zkoušení celého výrobku.

Tato mezinárodní norma také specifikuje požadavky na časový interval mezi zhotovením a zkoušením zkušebních těles a výrobků z pryže. Tyto požadavky jsou nutné pro získání srovnatelných výsledků zkoušky a vyloučení neshody mezi spotřebitelem a dodavatelem.

-- Vynechaný text --