

# ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 83.060 Červen 2011

**Pryž - Obecné postupy pro přípravu a kondicionování  
zkušebních těles  
pro fyzikální metody zkoušení**

**ČSN**  
**ISO 23529**  
62 1401

Rubber - General procedures for preparing and conditioning test pieces for physical test methods

Caoutchouc - Procédures générales pour la préparation et le conditionnement des éprouvettes pour les méthodes d'essais physiques

Elastomere - Allgemeine Bedingungen und Vorgehensweise für physikalische Prüfverfahren

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 23529:2010. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 23529:2010. It was translated by Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 23529 (62 1401) z února 2006.

Národní předmluva

Vypracování normy

Zpracovatel: Institut pro testování a certifikaci a.s., Zlín, IČ 47910381, Ing. Lenka Druláková

Technická normalizační komise: TNK 23 Pryž

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Marie Chalupová

MEZINÁRODNÍ NORMA

Pryž - Obecné postupy pro přípravu a kondicionování ISO 23529  
zkušebních těles pro fyzikální metody zkoušení Druhé vydání  
2010-10-15

ICS 83.060

Obsah

**Předmluva 5****1** Předmět normy 6**2** Zjišťování a uchovávání záznamů 6**3** Standardní laboratorní podmínky 6**3.1** Standardní laboratorní teplota 6**3.2** Standardní laboratorní vlhkost 6**3.3** Další podmínky 6**4** Skladování zkušebních vzorků a zkušebního tělesa 7**5** Příprava zkušebních těles 7**5.1** Tloušťka zkušebního tělesa 7**5.2** Úprava tloušťky 7**5.3** Řezné nástroje na přípravu zkušebních těles 9**5.4** Údržba řezných nástrojů 10**5.5** Příprava zkušebních těles lisováním 10**6** Kondicionování 10**6.1** Obecně 10**6.2** Doba kondicionování pro snížené a zvýšené teploty 11**7** Měření rozměrů zkušebních těles 11**7.1** Metoda A – pro rozměry menší než 30 mm 11**7.2** Metoda B – pro rozměry od 30 mm do 100 mm, včetně 11**7.3** Metoda C – pro rozměry větší než 100 mm 12**7.4** Metoda D – bezdotyková metoda 12**8** Podmínky zkoušky 12**8.1** Doba zkoušky 12**8.2** Teplota a vlhkost 12**9** Zkušební komory 13**9.1** Obecné podmínky pro komory s kontrolovanou teplotou 13

## 9.2 Komory pracující při zvýšených teplotách 14

## 9.3 Komory pracující při snížených teplotách 14

## 10 Protokol o zkoušce 14

## Příloha A (normativní) Doby kondicionování zkušebních těles z pryže 15

## Bibliografie 18

Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, pokud nejsou typy písma, které jsou vloženy, používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytvoření tohoto souboru PDF lze najít ve Všeobecných informacích, které se vztahují k souboru; parametry, na jejichž základě byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, že vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom Ústřední sekretariát ISO na níže uvedené adrese.



### DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2010

Veškerá práva vyhrazena. Pokud není specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně fotokopíí a mikrofilmů, bez písemného svolení buď od organizace ISO na níže uvedené adrese, nebo od členské organizace ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)

Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Published in Switzerland

### Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle připravují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Mezinárodní normy jsou navrhovány v souladu s pravidly danými Směrnicemi ISO/IEC, Část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je příprava mezinárodních norem. Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Je třeba upozornit na možnost, že některé části tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nepřebírá odpovědnost za identifikaci některých nebo všech těchto patentových práv.

ISO 23529 byla připravena technickou komisí ISO/TC 45 Pryž a výrobky z pryže, subkomisí SC 2, Zkoušení a analýzy.

Touto normou se ruší a nahrazuje první vydání (ISO 23529:2004), které bylo technicky revidováno. Byla vložena POZNÁMKA v 5.2.1 a modifikovány 7.1 a 9.1. Byly také provedeny jazykové úpravy v anglickém textu, při kterých byl slovesný tvar „may“ (smí) nahrazen „can“ (může) a „should“ (má) nahrazen „shall“ (musí).

**VAROVÁNÍ - Osoby používající tuto mezinárodní normu by měly být obeznámeny s běžnou laboratorní praxí. Účelem této normy není postihnout všechna případná rizika spojená s jejím používáním. Uživatel této normy zodpovídá za to, aby učinil všechna příslušná opatření z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví a splnil všechny národní zákonné podmínky.**

**UPOZORNĚNÍ - Určité postupy uvedené v této mezinárodní normě mohou zahrnovat použití nebo uvolňování látek nebo tvorbu odpadů, které mohou představovat místní nebezpečí. V příslušné dokumentaci se mají uvést pokyny pro bezpečné nakládání a likvidaci po použití.**

#### 1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma specifikuje obecné postupy pro přípravu, měření, označování, skladování a kondicionování pryžových zkušebních těles pro fyzikální zkoušky specifikované v jiných mezinárodních normách, a přednostně stanovuje používané podmínky během zkoušek. Norma nezahrnuje zvláštní podmínky pro speciální zkoušku nebo materiál nebo simulaci zvláštního klimatického prostředí. Neuvádí ani zvláštní požadavky pro zkoušení celého výrobku.

Tato mezinárodní norma také specifikuje požadavky na časový interval mezi zhotovením a zkoušením zkušebních těles a výrobků z pryže. Tyto požadavky jsou nutné pro získání srovnatelných výsledků zkoušky a vyloučení neshody mezi spotřebitelem a dodavatelem.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.