



PRYŽ
TOLERANCE ROZMĚRŮ VÝROBKŮ

ČSN
ISO 3302

63 0101

Rubber - Dimensional tolerances for use with products

Caoutchouc - Tolérances dimensionnelles à utiliser pour les produits

Gummi - Maßtoleranzen der Erzeugnisse

Tato norma obsahuje ISO 3302:1990.

Národní předmluva

Citované normy

ISO 48:1979 dosud nezavedena - obdobná ČSN 62 1433 Pryž. Stanovení tvrdosti v mezinárodních jednotkách (tvrdost od 30 do 80 IRHD)

ISO 471:1983 dosud nezavedena - obdobná ČSN 62 1404 Pryž. Všeobecné požadavky pro fyzikální zkoušky pryže.

ISO 2230:1973 dosud nezavedena - období ČSN 63 0001 Uskladňování a ošetřování kaučuků a výrobků z pryže

ISO 4648:1991 dosud nezavedena - obdobná ČSN 62 1404 Pryž. Všeobecné požadavky pro fyzikální zkoušky

Další souvisící normy

ČSN 62 0011 Technické pryžové výrobky. Technické dodací předpisy

Obdobné mezinárodní a zahraniční normy

ISO 3302:1990 Rubber - Dimensional tolerances for use with products (Pryž - Tolerance rozměrů výrobků)

DIN 7715:1977 Teil 1 Gummiteile. Zulässige Maßabweichungen. Artikel aus Hartgummi (Výrobky z pryže. Povolené tolerance. Výrobky z tvrdé pryže)

DIN 7715:1977 Teil 2 Gummiteile. Zulässige Maßabweichungen. Formartikel aus Weichgummi (Elastomeren) (Výrobky z pryže. Povolené tolerance. Výlisky z měkké pryže (Elastomery))

DIN 7715:1983 Teil 3 Gummiteile. Grenzabmasse. Spritzartikel aus Weichgummi (Elastomeren) (Výrobky z pryže. Tolerance. Vytlačované výrobky z měkké pryže (Elastomery))

DIN 7715:1977 Teil 4 Gummiteile. Zulässige Maßabweichungen. Schläuche (Výrobky z pryže. Povolené tolerance. Hadice)

DIN 7715:1979 Teil 5 Gummiteile. Zulässige Maßabweichungen. Platten und Plattenartikel aus Weichgummi (Elastomeren) (Výrobky z pryže. Povolené tolerance. Desky a plošné výrobky z měkké pryže (Elastomery))

BS 3734:1978 Specification for Dimensional tolerances of solid moulded and extruded rubber products (Specifikace pro tolerance rozměrů nelehčených (kompaktních) lisovaných a vytlačovaných výrobků z pryže)

© Federální úřad pro normalizaci a měření

32160

Strana 2

Deskriptory podle Tezauru ISO ROOT

Kód deskriptoru/znění deskriptoru: VND/pryž, ZKH. X/výrobky, ATB. XO/rozměry, BBP. GGS/tolerance tvaru, BBP/tolerance (měření)

Vypracování normy

Zpracovatel: Institut pro testování a certifikaci, Zlín, IČO 170 283, Ing. Miroslav Staněk

Technická normalizační komise: TNK 23 Gumárenské suroviny a výrobky

Pracovník Federálního úřadu pro normalizaci a měření: Ing. Oldřich Čermák

Strana 3

MDT 678.4-405:621.753. 1

Deskriptory: rubber, rubber products, dimensions, dimensional tolerances.

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních organizací (členů ISO). Na mezinárodních normách obvykle pracují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být zastoupen v této technické komisi. Práce se zúčastňují i mezinárodní organizace, vládní i nevládní, s nimiž ISO navázalo pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Mezinárodní norma ISO 3302 byla připravena technickou komisí ISO/TC 45 Pryž a výrobky z pryže.

Toto druhé vydání ruší a nahrazuje první vydání (ISO 3302:1976), které bylo revidováno a doplněno o novou kapitolu (kapitola 7) zabývající se válcovými fóliemi.

Úvod

Rozměry výrobků z pryže se po zpracování a vulkanizaci mění. Toto může být způsobeno různými faktory, jako smršťování výlisků po vulkanizaci nebo narůstání vytlačovaných profilů za hubicí.

Velikost těchto změn by měla být nejprve zjištěna a pak by se s nimi mělo počítat při konstrukci takových součástí strojů, jako jsou formy a hubice vytlačovacích strojů používaných k výrobě daného výrobku.

Užší tolerance tříd určené touto normou by neměly být vyžadovány, pokud nejsou požadovány pro konečnou aplikaci výrobku a měly by se omezit pouze na kritické rozměry. Čím větší stupeň přesnosti je vyžadován, tím přesněji musí být prováděna kontrola během výroby a tím vyšší jsou náklady.

Pokud se u výrobku vyžadují konkrétní fyzikální vlastnosti, ne vždy je možné jich dosáhnout spolu s ostatními vlastnostmi při tak úzkém rozsahu tolerancí. V těchto případech se doporučuje, aby se zainteresované strany na požadovaných tolerancích dohodly. Obecně platí, že měkčí pryže (např.

pryže o tvrdosti nižší než 50 IRHD - viz ISO 48) vyžadují větší tolerance než tvrdé pryže.

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma specifikuje stupně přesnosti tolerancí rozměrů (mezních úchylek rozměrů) a jejich hodnoty u lisovaných, vytlačovaných a válcovaných nelehčených (kompaktních) pryžových výrobků. Jsou stanoveny rovněž příslušné měřicí metody nezbytné k zjištění, zda tolerance rozměrů výrobků odpovídají této mezinárodní normě.

Tyto tolerance platí především pro vulkanizovanou pryž, ale lze je použít i pro výrobky zhotovené z termoplastických elastomerů.

Tato norma se nevztahuje na přesné toroidní (prstencové) těsnicí kroužky nebo na válcové výrobky obsahující nosnou kostru jako je například opryžovaný textil, nebo výrobky, u nichž je vrstva kaučuku nanášena na podklad technologií nánosování.

-- Vynechaný text --