

MDT 678. 063: 620. 1:

: 539. 217. 5 ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA Schválena: 13. 5. 1991

STANOVENÍ PROPUSTNOSTI PLASTŮ

A PRYŽÍ PRO PLYNY

Metoda konstantního objemu

ČSN 64 0115

Определение газопроницаемости пластмасс и резины методом константного объема

Plastics and rubber. Determination of permeability to gases. Constant volume method

Tato norma platí pro stanovení propustnosti plastů a pryží pro plyny metodou konstantního objemu. Metodu lze použít pro měření propustnosti libovolného nekorodujícího plynu v rozsahu propustnosti 10-20 až 10⁻¹⁵ m² Pa⁻¹ s⁻¹.

Definice

1. Koeficient propustnosti pro plyny Q (dále jen propustnosti) je množství plynu prošlé protilehlými stranami jednotkové krychle zkoušeného materiálu za jednotku času při jednotkovém tlakovém gradientu a konstantní teplotě.

Vyjadřuje se v m² Pa⁻¹ s⁻¹.

2. Rychlost transmise plynu G je množství plynu prošlého jednotkovou plochou zkušebního tělesa za jednotku času při jednotkovém tlakovém gradientu a konstantní teplotě.

Vyjadřuje se v m Pa⁻¹ s⁻¹.

Podstata zkoušky

3. Podstatou zkoušky je stanovení množství plynu prošlého zkušebním tělesem, které odděluje vysokotlakou a nízkotlakou část zkušební aparatury. Snímání tlaku prošlého plynu se provádí:

- a) vizuálně s pomocí tlakoměru U (metoda A),
- b) automaticky s použitím polovodičového snímače tlaku a registračního zařízení (metoda B).

Nahrazuje ČSN 64 0115 z 31. 3. 1976

Účinnost od: 1. 5. 1992

29734