

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 23.040.20; 23.040.45; 91.140.80; 93.030

2019

Plastové potrubní systémy pro renovace tlakových kanalizačních
přípojek a stokových sítí uložených v zemi -
Část 3: Vyvložkování těsně přiléhajícími trubkami

Květen

ČSN
EN ISO 11297-3

64 6427

idt ISO 11297-3:2018

Plastics piping systems for renovation of underground drainage and sewerage networks under pressure -
Part 3: Lining with close-fit pipes

Systèmes de canalisations en plastique pour la rénovation des réseaux de branchements et de collecteurs d'assainissement enterrés sous pression -
Partie 3: Tubage par tuyau continu sans espace annulaire

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Renovierung von erdverlegten Abwasserdruckleitungen -
Teil 3: Close-Fit-Lining

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 11297-3:2018. Překlad byl zajištěn Českou agenturou pro standardizaci. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 11297-3:2018. It was translated by the Czech Standardization Agency. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Tento normou se nahrazuje ČSN EN ISO 11297-3 (64 6427) z ledna 2014.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Přehled změn je uveden v předmluvě.

Informace o citovaných dokumentech

ISO 3 nezavedena

ISO 3126 zavedena v ČSN EN ISO 3126 (64 6406) Plastové potrubní systémy - Plastové součásti - Stanovení rozměrů

ISO 4427-1:2007 nezavedena

ISO 4427-2:2007 nezavedena

ISO 4427-3 nezavedena

ISO 4427-5:2007 nezavedena

ISO 8772 nezavedena

ISO 9967 zavedena v ČSN EN ISO 9967 (64 3103) Trubky z termoplastů – Stanovení krípového poměru

ISO 11297-1:2018 zavedena v ČSN EN ISO 11297-1:2018 (64 6427) Plastové potrubní systémy pro renovace tlakových kanalizačních přípojek a stokových sítí uložených v zemi – Část 1: Obecně

ISO 12176-1 nezavedena

ISO 12176-2 nezavedena

EN 12201-1 zavedena v ČSN EN 12201-1 (64 6410) Plastové potrubní systémy pro rozvod vody a pro tlakové kanalizační přípojky a stokové sítě – Polyethylen (PE) – Část 1: Všeobecně

EN 12201-2:2011 zavedena v ČSN EN 12201-2+A1:2014 (64 6410) Plastové potrubní systémy pro rozvod vody a pro tlakové kanalizační přípojky a stokové sítě – Polyethylen (PE) – Část 2: Trubky

EN 12201-3 zavedena v ČSN EN 12201-3 (64 6410) Plastové potrubní systémy pro rozvod vody a pro tlakové kanalizační přípojky a stokové sítě – Polyethylen (PE) – Část 3: Tvarovky

EN 12201-4 zavedena v ČSN EN 12201-4 (64 6410) Plastové potrubní systémy pro rozvod vody a pro tlakové kanalizační přípojky a stokové sítě – Polyethylen (PE) – Část 4: Ventily

EN 12201-5 zavedena v ČSN EN 12201-5 (64 6410) Plastové potrubní systémy pro rozvod vody a pro tlakové kanalizační přípojky a stokové sítě – Polyethylen (PE) – Část 5: Vhodnost použití systému

EN 12666-1 zavedena v ČSN EN 12666-1+A1 (64 6435) Plastové potrubní systémy pro beztlakové kanalizační přípojky a stokové sítě uložené v zemi – Polyethylen (PE) – Část 1: Specifikace pro trubky, tvarovky a systém

Souvisící ČSN

ČSN EN ISO 1133-1:2012 (64 0861) Plasty – Stanovení hmotnostního (MFR) a objemového (MVR) indexu toku taveniny termoplastů – Část 1: Standardní metoda

ČSN EN ISO 11295 (64 6402) Návod na klasifikaci a navrhování plastových potrubních systémů používaných pro renovaci a výměnu

Vypracování normy

Zpracovatel: Institut pro testování a certifikaci a.s., Zlín, IČO 47910381, Ing. Marie Kohlová

Technická normalizační komise: TNK 131 Plastové potrubní systémy

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Marie Chalupová

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM

EN ISO 11297-3

Říjen 2018

ICS 23.040.20; 23.040.45; 91.140.80; 93.030
EN ISO 11297-3:2013

Nahrazuje

Plastové potrubní systémy pro renovace tlakových kanalizačních přípojek a stokových sítí uložených v zemi -
Část 3: Vyhložkování těsně přiléhajícími trubkami
(ISO 11297-3:2018)

Plastics piping systems for renovation of underground drainage and sewerage networks under pressure -
Part 3: Lining with close-fit pipes
(ISO 11297-3:2018)

Systemes de canalisations en plastique pour la rénovation des réseaux de branchements et de collecteurs d'assainissement enterrés sous pression - Partie 3: Tubage par tuyau continu sans espace annulaire
(ISO 11297-3:2018)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Renovierung von erdverlegten Abwasserdruckleitungen - Teil 3: Close-Fit-Lining
(ISO 11297-3:2018)

Tato evropská norma byla schválena CEN dne 2018-08-26.

Členové CEN jsou povinni splnit vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy.
Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru CEN-CENELEC nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru CEN-CENELEC, má stejný status jako oficiální verze.



**Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung**

Řídicí centrum CEN-CENELEC: Rue de la Science 23, B-1040 Brusel

© 2018 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoliv formě a jakýmkoliv prostředky

č. EN ISO 11297-3:2018 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Ref.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, Bývalé jugoslávské republiky, Makedonie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédská, Švýcarska a Turecka.

Evropská předmluva

Tento dokument (EN ISO 11297-3:2018) vypracovala technická komise ISO/TC 138 *Trubky, tvarovky a ventily z plastů pro dopravu kapalin* ve spolupráci s technickou komisí CEN/TC 155 *Plastové rozvodné a vodovodní potrubní systémy*, jejíž sekretariát zajišťuje NEN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do dubna 2019 udělit status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do dubna 2019.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN nelze činit odpovědným za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

Tento dokument nahrazuje EN ISO 11297-3:2013.

Podle vnitřních předpisů CEN-CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny oznámit národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, Bývalé jugoslávské republiky Makedonie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Srbska, Španělska, Švédská, Švýcarska, Turecka a Spojeného království.

Oznámení o schválení

Text ISO 11297-3:2018 byl schválen CEN jako EN ISO 11297-3:2018 bez jakýchkoliv modifikací.

Obsah

	Strana
Předmluva.....	
.....	7
Úvod.....	
.....	8
1..... Předmět	
normy.....	
.....	10
2..... Citované	
dokumenty.....	
.....	10
3..... Termíny	
a definice.....	
.....	11
3.1.....	
Obecně.....	
.....	11
3.2..... Metody (technologie,	
techniky).....	
11	
3.3.....	
Vlastnosti.....	
.....	12
3.4.....	
Materiály.....	
.....	12
3.5..... Stav	
výrobku.....	
.....	12
3.6..... Provozní	
podmínky).....	
.....	12
3.7.....	
Spojování.....	
.....	13
4..... Značky	
a zkratky.....	

.....	13
4.1.....	
Značky.....	
.....	13
4.2.....	
Zkratky.....	
.....	13
5..... Trubky ve stavu	
„M“.....	
.....	14
5.1.....	
Materiály.....	
.....	14
5.1.1... Čistý původní	
materiál.....	
.....	14
5.1.2... Znovu zpracovaný materiál a recyklovaný	
materiál.....	
.....	14
5.2..... Obecné	
vlastnosti.....	
.....	14
5.2.1...	
Vzhled.....	
.....	14
5.2.2...	
Barva.....	
.....	14
5.3..... Materiálové	
vlastnosti.....	
.....	14
5.4..... Geometrické	
vlastnosti.....	
.....	14
5.5..... Mechanické	
vlastnosti.....	
.....	14
5.6..... Fyzikální	
vlastnosti.....	
.....	15

5.7.....	
Spojování.....	
..... 15	
5.8.....	
Značení.....	
..... 15	
5.9..... Regionální požadavky pro	
trubky.....	15
6..... Tvarovky ve stavu	
„M“.....	
..... 15	
6.1.....	
Požadavky.....	
..... 15	
6.2.....	
Značení.....	
..... 15	
6.3..... Regionální požadavky pro	
tvarovky.....	15
7.....	
Příslušenství.....	
..... 15	
8..... Vhodnost systému ve stavu „I“ pro účely	
vyvložkování.....	16
8.1.....	
Materiály.....	
..... 16	
8.2..... Obecné	
vlastnosti.....	
..... 16	
8.3..... Materiálové	
vlastnosti.....	
..... 16	
8.4..... Geometrické	
vlastnosti.....	
..... 16	
8.5..... Mechanické	
vlastnosti.....	
..... 17	

8.6.....	Fyzikální vlastnosti.....
.....	17
8.7.....	Doplňkové vlastnosti.....
.....	17

8.8.....	
Vzorkování.....	18
8.9..... Regionální požadavky pro instalovaný potrubní systém.....	18
9..... Instalační praxe.....	
..... 18	
9.1..... Přípravné práce.....	
..... 18	
9.2..... Skladování, manipulace a doprava.....	18
9.3.....	
Zařízení.....	
..... 18	
9.3.1... Zařízení pro svařování na tupo a odstranění svarového výronku.....	18
9.3.2... Zařízení pro redukci rozměru.....	
.. 18	
9.3.3... Kluzné lišty trubek/vodicí válečky.....	19
9.3.4... Navíjecí a zatahovací zařízení.....	
19	
9.3.5... Vstupní vodicí lišty trubek.....	
..... 19	
9.3.6... Zařízení pro zpětné dotvarování.....	
.. 19	
9.3.7... Zařízení pro tavné svařování.....	
.... 19	
9.3.8... Zařízení pro kontrolu.....	
..... 19	

9.3.9...	Navijecí zařízení.....	20
9.4.....		
Instalace.....		
.....	20	
9.5.....	Postupy pro kontrolu a zkoušení.....	
20		
9.6.....	Ukončení vyloužkování.....	
.....	20	
9.7.....	Opětovné připojení ke stávajícím šachtám a přípojkám.....	21
9.8.....	Závěrečná kontrola a zkoušení.....	
..	21	
9.9.....		
Dokumentace.....		
.....	21	
Příloha A (normativní) Průmyslově skládané polyethylenové (PE) trubky - Zkoušení tvarové paměti.....	22	
A.1.....		
Obecně.....		
.....	22	
A.2.....		
Princip.....		
.....	22	
A.3.....		
Zkoušení.....		
.....	22	
A.4.....	Protokol o zkoušce.....	
.....	23	
Bibliografie.....		
.....	24	

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Postupy použité při tvorbě tohoto dokumentu a postupy určené pro jeho další udržování jsou popsány ve směrnících ISO/IEC, část 1. Zejména se má věnovat pozornost rozdílným schvalovacím kritériím potřebným pro různé druhy dokumentů ISO. Tento dokument byl vypracován v souladu s redakčními pravidly uvedenými ve směrnících ISO/IEC, část 2 (viz www.iso.org/directives).

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv.

ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv. Podrobnosti o jakýchkoliv patentových právech identifikovaných během přípravy tohoto dokumentu budou uvedeny v úvodu a/nebo v seznamu patentových prohlášení obdržených ISO (viz www.iso.org/patents).

Jakýkoliv obchodní název použitý v tomto dokumentu se uvádí jako informace pro usnadnění práce uživatelů a neznamená schválení.

Vysvětlení nezávazného charakteru technických norem, významu specifických termínů a výrazů ISO, které se vztahují k posuzování shody, jakož i informace o tom, jak ISO dodržuje principy Světové obchodní organizace (WTO) týkající se technických překážek obchodu (TBT), jsou uvedeny na tomto odkazu URL: www.iso.org/iso/foreword.html.

Za tento dokument je odpovědná komise ISO/TC 138 *Trubky, tvarovky a ventily z plastů pro dopravu kapalin, subkomise SC 8 Sanace potrubních systémů*.

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání (ISO 11297-3:2013), které bylo technicky revidováno.

Hlavní změny proti předchozímu vydání jsou následující:

- Obrázek 1 a kapitola 1 a články 5.2.2, 5.5, 8.4, 9.3.4 a 9.4 byly technicky revidovány;
- v souladu s Vídeňskou dohodou byly doplněny nové články 5.9, 6.3 a 8.9 specifikující regionální požadavky pro trubky, tvarovky a instalovaný systém tak, aby umožňovaly odkaz na evropské normy v zemích, kde jsou tyto normy stanoveny zákonem místo ISO norem se stejným rozsahem.

Seznam všech částí souboru ISO 11297 lze nalézt na webových stránkách ISO.

Jakákoli zpětná vazba nebo otázky týkající se tohoto dokumentu mají být adresovány národnímu normalizačnímu orgánu uživatele. Úplný seznam těchto orgánů lze nalézt na adrese www.iso.org/members.html.

Úvod

Tento dokument je částí souboru systémových norem pro plastové potrubní systémy z různých materiálů používaných pro renovace stávajícího potrubí při specifických podmínkách použití. Systémové normy pro renovace se zabývají následujícími aplikacemi:

- *ISO 11296 Plastové potrubní systémy pro renovace beztlakových kanalizačních přípojek a stokových sítí uložených v zemi;*
- *ISO 11297 Plastové potrubní systémy pro renovace tlakových kanalizačních přípojek a stokových sítí uložených v zemi (tato norma);*
- *ISO 11298 Plastové potrubní systémy pro renovace rozvodů vody uložených v zemi;*
- *ISO 11299 Plastové potrubní systémy pro renovace rozvodů plynu uložených v zemi.*

Tyto systémové normy se odlišují od systémových norem týkajících se běžně instalovaných potrubních systémů stanovením požadavků na určité vlastnosti v instalovaném stavu po zhotovení na místě. Uvedené požadavky jsou nad rámec specifikovaných požadavků pro vyráběné součásti potrubních systémů.

Každá systémová norma obsahuje:

- *Část 1: Obecně*

a následující části týkající se všech použitelných skupin renovačních metod, které pro beztlakové kanalizační přípojky a stokové sítě zahrnují nebo potencionálně zahrnují následující:

- *Část 2: Vyloužkování kontinuálními trubkami;*
- *Část 3: Vyloužkování těsně přiléhajícími trubkami (tato norma);*
- *Část 4: Vyloužkování trubkami vytvrzovanými na místě;*
- *Část 5: Vyloužkování jednotlivými trubkami;*
- *Část 6: Vyloužkování vyztuženými přílnavými hadicemi.*

Požadavky pro jakoukoliv uvedenou skupinu renovačních metod jsou specifikovány v části 1 a aplikují se v součinnosti s ostatními odpovídajícími částmi. Například ISO 11297-1 společně s touto normou specifikují požadavky vztahující se k vyloužkování těsně přiléhajícími trubkami. Další informace viz ISO 11295. Ne všechny skupiny metod jsou vhodné pro všechny oblasti použití a je to uvedeno v příslušných částech každé systémové normy.

Pro usnadnění přímého srovnávání jednotlivých skupin renovačních metod byla přijata pro všechny části stejná struktura kapitol.

Obecné členění, skladba kapitol a vztah mezi ISO 11297 a systémovými normami pro ostatní oblasti použití je uveden na obrázku 1.



Obrázek 1 - Struktura systémových norem pro renovaci

1 Předmět normy

Tento dokument spolu s ISO 11297-1 specifikuje požadavky a metody zkoušení pro renovace tlakových kanalizačních přípojek a stokových sítí uložených v zemi vyvložkováním těsně přiléhajícími trubkami.

Používá se jak pro vyráběné trubky a tvarovky, tak pro instalovaný vložkovací systém. Používá se pro konstrukce trubek z polyethylenu (PE) s jednovrstvou pevnou stěnou nebo koextrudovanou vrstvou. Vložkovací systém je redukován ve výrobě nebo na místě tak, aby vytvořil konstrukci s těsně přiléhající nezávislou nebo interaktivní tlakovou vložkou zároveň s odpovídajícími tvarovkami a spojkami. Není použitelná pro povlakové trubky z PE, které mají na vnější straně trubky přidanou souvislou slupovací vrstvu z termoplastu.

Je použitelná pro PE trubky, tvarovky a soustavy určené pro použití při provozní teplotě 20 °C, která slouží jako referenční teplota.

POZNÁMKA Pro použití, při kterém se pracuje při konstantních teplotách vyšších než 20 °C a až do 40 °C, viz ISO 4427-1:2007, příloha A.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.