

2019

Plasty - Příprava zkušebních těles obráběním

ČSN
EN ISO 2818

64 0208

idt ISO 2818:2018

Plastics - Preparation of test specimens by machining

Plastiques - Préparation des éprouvettes par usinage

Kunststoffe - Herstellung von Probekörpern durch mechanische Bearbeitung

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 2818:2019. Překlad byl zajištěn Českou agenturou pro standardizaci. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 2818:2019. It was translated by the Czech Standardization Agency. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN ISO 2818 (64 0208) z července 1998.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Přehled změn je uveden v předmluvě.

Souvisící ČSN

ČSN EN ISO 291 (64 0204) Plasty - Standardní prostředí pro kondicionování a zkoušení

ČSN EN ISO 293 (64 0207) Plasty - Lisování zkušebních těles z termoplastů

ČSN EN ISO 294 (soubor) (64 0210) Plasty - Vstřikování zkušebních těles z termoplastů

ČSN EN ISO 295 (64 0203) Plasty - Příprava zkušebních těles z reaktoplastů lisováním

ČSN ISO 3002-1 (22 0011) Rezné nástroje - Základné veličiny pri rezaní a brúsení - Časť 1: Geometria aktívnej časti rezných nástrojov - Základné termíny, súradnicové sústavy, nástroje a pracovné uhly, lamače triesky

ČSN EN ISO 3855 (83 3303) Bezpečnost strojních zařízení – Umístění ochranných zařízení s ohledem na rychlosti přiblížení částí lidského těla

ČSN EN ISO 20753 (64 0226) Plasty – Zkušební tělesa

Vypracování normy

Zpracovatel: Institut pro testování a certifikaci, a. s., IČO 47910381, Ing. Martina Pavlínková;
spolupráce: Unipetrol RPA, s.r.o., Ing. Olga Mertlová

Technická normalizační komise: TNK 52 Plasty

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Marie Chalupová

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM

EN ISO 2818

Leden 2019

ICS 83.080.01
EN ISO 2818:1996

Nahrazuje

Plasty – Příprava zkušebních těles obráběním
(ISO 2818:2018)

Plastics – Preparation of test specimens by machining
(ISO 2818:2018)

Plastiques – Préparation des éprouvettes par
usinage
(ISO 2818:2018)

Kunststoffe – Herstellung von Probekörpern
durch mechanische Bearbeitung
(ISO 2818:2018)

Tato evropská norma byla schválena CEN dne 2018-12-24.

Členové CEN jsou povinni splnit vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy.

Aktualizované seznamy a biblio-

grafické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru CEN-CENELEC nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru CEN-CENELEC, má stejný status jako oficiální verze.



Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum CEN-CENELEC: Rue de la Science 23, B-1040 Brusel

© 2019 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoliv formě a jakýmikoliv prostředky

Ref. č. EN ISO 2818:2019 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, Bývalé jugoslávské republiky Makedonie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédsko, Švýcarsko a Turecko.

Evropská předmluva

Tento dokument (EN ISO 2818:2019) vypracovala technická komise ISO/TC 61 *Plasty* ve spolupráci s technickou komisí CEN/TC 249 *Plasty*, jejíž sekretariát zajišťuje NBN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do července 2019 udělit status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do července 2019.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN nelze činit zodpovědným za identifikaci jakéhokoli nebo všech patentových práv.

Tento dokument nahrazuje EN ISO 2818:1996.

Podle vnitřních předpisů CEN-CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, Bývalé jugoslávské republiky Makedonie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédska, Švýcarska a Turecka.

Oznámení o schválení

Text ISO 2818:2018 byl schválen CEN jako EN ISO 2818:2019 bez jakýchkoliv modifikací.

Předmluva.....	6
Úvod.....	7
1..... Předmět normy.....	8
2..... Citované dokumenty.....	8
3..... Termíny a definice.....	8
4..... Zkušební tělesa.....	12
4.1..... Tvar a stav zkušebních těles.....	12
4.2..... Příprava zkušebních těles.....	.. 12
5..... Strojní zařízení a nástroje.....	12
5.1..... Obecně.....	12
5.2..... Frézy.....	13
5.3..... Řezací nebo pilové stroje.....	 13
5.4..... Trubkové řezné nástroje.....	 13

5.5.....	
Soustruhy.....	
.....	13
5.6.....	
Hoblovací	
stroje.....	
.....	13
5.7.....	
Vysekávací	
nástroje.....	
.....	13
5.8.....	
Protahovací	
nástroje.....	
.....	13
6.....	
Postup.....	
.....	13
6.1.....	
Obecně.....	
.....	13
6.2.....	
Příprava zkušebních těles tvaru oboustranných	
lopatek.....	13
6.3.....	
Příprava zkušebních těles tvaru pravoúhlého hranolu řezáním pilou nebo brusným	
kotoučem.....	14
6.4.....	
Příprava zkušebních těles tvaru	
kotouče.....	14
6.5.....	
Vysekávání zkušebních těles libovolného	
tvaru.....	14
6.6.....	
Zhotovení vrubů na hotových zkušebních tělesech frézováním nebo	
protahováním.....	14
7.....	
Protokol	
o zkoušce.....	
.....	15
Bibliografie.....	
.....	22

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Postupy použité při tvorbě tohoto dokumentu a postupy určené pro jeho další udržování jsou popsány ve směrnících ISO/IEC, část 1. Zejména se má věnovat pozornost rozdílným schvalovacím kritériím potřebným pro různé druhy dokumentů ISO. Tento dokument byl vypracován v souladu s redakčními pravidly uvedenými ve směrnících ISO/IEC, část 2 (viz www.iso.org/directives).

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv.

ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv. Podrobnosti o jakýchkoliv patentových právech identifikovaných během přípravy tohoto dokumentu budou uvedeny v úvodu a/nebo v seznamu patentových prohlášení obdržených ISO (viz www.iso.org/patents).

Jakýkoliv obchodní název použitý v tomto dokumentu se uvádí jako informace pro usnadnění práce uživatelů a neznamená schválení.

Vysvětlení nezávazného charakteru technických norem, významu specifických termínů a výrazů ISO, které se vztahují k posuzování shody, jakož i informace o tom, jak ISO dodržuje principy Světové obchodní organizace (WTO) týkající se technických překážek obchodu (TBT), jsou uvedeny na tomto odkazu URL: www.iso.org/iso/foreword.html.

Tento dokument vypracovala technická komise ISO/TC 61 *Plasty*, subkomise SC 9 *Termoplasty*.

Jakákoli zpětná vazba nebo otázky týkající se tohoto dokumentu mají být adresovány národnímu normalizačnímu orgánu uživatele. Úplný seznam těchto orgánů lze nalézt na adrese www.iso.org/members.html.

Toto čtvrté vydání zrušuje a nahrazuje třetí vydání (ISO 2818:1994) a je jeho revizí menšího rozsahu týkající se aktualizace dokumentů v kapitole 2. Zahrnuje také opravu ISO 2818:1994/Cor 1:2007.

Úvod

Příprava zkušebních těles obráběním má vliv na finální povrch a v některých případech dokonce na vnitřní strukturu zkušebních těles. Vzhledem k tomu, že zkušební výsledky silně závisí na obou těchto parametrech, pro docílení reprodukovatelných zkušebních výsledků na obráběných zkušebních tělesech je nezbytné používat přesně definované nástroje pro obrábění a podmínky obrábění.

1 Předmět normy

Tento dokument předepisuje obecné principy a postupy pro obrábění a vrubování zkušebních těles z lisovaných a vstřikovaných plastů, vytlačovaných desek a z částečně opracovaných nebo hotových výrobků.

Aby bylo dosaženo reprodukovatelných podmínek pro obrábění a vrubování, musí být dodrženy následující obecné standardní podmínky. Předpokládá se však, že přesné postupy, které budou použity, jsou vybrány nebo specifikovány v normě pro daný materiál nebo v normách popisujících příslušnou zkušební metodu. Nejsou-li postupy dostatečně detailně specifikovány, na podmínkách, které mají být použity, se dohodnou zúčastněné strany.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.