

2006

Plasty - Lisování zkušebních těles z termoplastů

ČSN
EN ISO 293

64 0207

idt ISO 293:2004

Plastics - Compression moulding of test specimens of thermoplastic materials

Plastiques - Moulage par compression des éprouvettes en matières thermoplastiques

Kunststoffe - Formgepresste Probekörper aus Thermoplasten

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 293:2005. Evropská norma EN ISO 293:2005 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 293:2005. The European Standard EN ISO 293:2005 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 293 (64 0207) ze srpna 1992.



© Český normalizační institut, 2006

75298

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Změny proti předchozí normě jsou formálního, nikoli technického rázu. Byla provedena aktualizace normativních odkazů. Aktualizovány byly české termíny.

Citované normy

ISO 286-1 zavedena v ČSN EN 20286-1 (01 4201) Soustava tolerancí a uložení. Část 1: Základní ustanovení, úchytky a uložení

ISO 4287 zavedena v ČSN EN ISO 4287 (01 4450) Geometrické požadavky na výrobky (GPS) - Struktura povrchu: Profilová metoda - Termíny, definice a parametry struktury povrchu

Vypracování normy

Zpracovatel: CHEMOPETROL a.s., 436 70 Litvínov, IČ 25003887, Ing. Olga Mertlová

Technická normalizační komise: TNK 52 Plasty

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Ludmila Čolarová

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA EUROPEAN STANDARD NORME EUROPÉENNE EUROPÄISCHE NORM	EN ISO 293 Červenec 2005
---	-----------------------------

ICS 83.080.20

Nahrazuje EN ISO 293:2003

Plasty - Lisování zkušebních těles z termoplastů (ISO 293:2004)

Plastics - Compression moulding of test specimens
of thermoplastic materials (ISO 293:2004)

Plastiques - Moulage par compression des
éprouvettes en matières thermoplastiques
(ISO 293:2004)

Kunststoffe - Formgepresste Probekörper aus
Thermoplasten
(ISO 293:2004)

Tato evropská norma byla schválena CEN 2005-07-07.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoli členu CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska,

Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království,
©panělska, ©védska a ©výcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídící centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2005 CEN. Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmkoli prostředky Ref.

č. EN ISO 293:2005 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Předmluva

Text ISO 293:2004 byl připraven Technickou komisí ISO/TC 61 „Plasty“ mezinárodní normalizační organizace (ISO) a byl převzat jako EN ISO 293:2005 technickou komisí CEN/TC 249 „Plasty“, jejíž sekretariát řídí IBN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do ledna 2006 dát statut národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do ledna 2006.

Tento dokument nahrazuje EN ISO 293:2003.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, ©panělska, ©védska a ©výcarska.

Oznámení o schválení

Text ISO 293:2004 byl schválen CEN jako EN ISO 293:2005 bez jakýchkoliv modifikací.

Strana 5

Obsah

Strana

Úvod

..... 6

1 Předmět
normy

.. 6

2 Normativní
odkazy

6

3 Termíny a
definice

6

4
Zařízení

..... 7

4.1
Lis

..... 7

4.2 Lisovací
formy

.... 7

5 Postup
lisování

.. 9

5.1 Příprava lisovaného
materiálu..... 9

5.2
Lisování

..... 9

5.3
Chlazení

..... 10

6 Prohlídka vylisovaných zkušebních těles nebo
desek..... 10

7 Zpráva o přípravě zkušebních

Úvod

K dosažení reprodukovatelných výsledků zkoušek se požadují zkušební tělesa v definovaném stavu. Oproti vstřikování je při lisování hlavním cílem připravit zkušební tělesa nebo desky pro obrábění či vysekávání zkušebních těles, která jsou homogenní a izotropní.

Při procesu lisování dochází k mísení materiálu v zanedbatelné míře. Granulát nebo prášek je roztaven pouze na povrchu částic a předlisky (kalandrované desky) jsou jen částečně změkčeny.

Proto lze dosáhnout izotropních a homogenních zkušebních těles pouze tehdy, je-li lisovaný materiál sám homogenní a izotropní. Tuto skutečnost je nutno brát v úvahu při zpracování vícefázových materiálů, které si uchovávají svou vnitřní strukturu, jako např. ABS.

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma specifikuje základní principy a postupy, které musí být dodrženy při lisování zkušebních těles nebo desek, z nichž lze zkušební tělesa získat obráběním či vysekáváním.

Aby byly připraveny výlisky v reprodukovatelném stavu, předepisuje tato norma hlavní části technologického postupu lisování včetně čtyř různých metod chlazení. Teplota lisování a metoda chlazení musí být pro každý materiál předepsány v příslušné mezinárodní normě pro materiál nebo musí být tyto podmínky dohodnuty mezi zúčastněnými stranami.

Uvedený postup se nedoporučuje používat pro lisování vyztužených plastů.

-- Vynechaný text --