



**Bezdýmné prachy. Metody zkoušení
STANOVENÍ ROZMĚRŮ ELEMENTŮ**

**ČSN 66 8102
část 4**

JK -

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Smokeless powders. Methods of testing.

Determination of grain dimensions

Tato norma platí pro stanovení rozměrů prachových elementů (zrn) jednosložkových i dvousložkových bezdýmných prachů.

Při zkoušce se musí dodržet všechna ustanovení části 1 ČSN 66 8102.

Podstata zkoušky

1. Rozměry elementů se kontrolují měřením. Způsob měření se volí podle geometrického tvaru elementu.

Zkušební přístroje a pomůcky

2. Na měření rozměrů elementů je třeba:

Mikroskop s okulárním a objektivovým mikrometrickým měřidlem Profilový projektor *) s příslušenstvím

Mikrometrické měřidlo (ČSN 25 1420)

Číselníkový úchylkoměr (ČSN 25 1811) s příslušenstvím

Posuvka (ČSN 25 1230)

Prosévací přístroj vibrační **)

Kontrolní síta s kruhovým rámem (ČSN 15 3210) a drátěnou tkaninou z mosazi podle ČSN 15 3105

Je dovoleno používat zkušebních přístrojů a pomůcek podle jiné technické dokumentace, pokud splňují požadavky na přesnost měření uvedenou v tab. 1.

Metody měření rozměrů elementů

3. Rozměry elementů se měří přístroji a metodami s přesností měření podle tab. 1 a čl. 4 až 10 a požadavků uvedených v tab. 2, kde měřené rozměry jednotlivých tvarů elementů jsou vyznačeny kótami.

*) např. dílenský profilprojektor Profil 2; vyrábí n. p. Somat, Teplice v Č.

**) elektromagnetický laboratorní prosévací přístroj fy A. Fritsch & Co, NSR

Nahrazuje: viz Dodatek

Účinnost od:
1.7.1979

05009

-- Vynechaný text --