



Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Tato norma platí pro zkoušení nátěrových hmot, viz ČSN 67 3003 „Nátěrové hmoty. Základní pojmy, definice a rozdělení“, čl. 23 a 24. Zkoušky uvedené v této normě se provádějí zpravidla současně se zhotovením zkušebních nátěrů, viz ČSN 67 3050.

I. Názvosloví

1. Při nanášení zkoušení nátěrové hmoty se zjišťují technologické vlastnosti v kapalném stavu, a to při nanášení štětcem se hodnotí roztíravost a slévavost. Dále se sledují vady - jako žlábkování, tvoření kráterů, bublinek, kůže apod.

Výše uvedené technologické vlastnosti nátěrových hmot se zkoušejí u vzorků upravených k nanášení, t. j. již případně přiřazených příslušným ředidlem. Druh a množství ředidla značně ovlivňuje zkoušku.

Jsou-li nátěrové vrstvy zhotovovány jinými technikami, například máčením, bubnováním, poléváním, navalováním, protahováním, stíráním, jsou požadované vlastnosti popsány a předepsány v normách jakosti nebo v technických podmínkách pro příslušnou nátěrovou hmotu.

Poznámka: Při zkoušení vlastností nátěrových hmot v nátěrových systémech je nutné sledovat přilnavost vrchní vrstvy nátěrové hmoty k vrstvě spodní, popřípadě zvedání spodních vrstev, a změny barevného odstínu vrchního nátěrového filmu (pronikání, prorážení spodních vrstev, nesprávně označené) „krvácení“).

2. Roztíravost je schopnost nátěrové hmoty dát se snadno roztírat na povrchu natíraného předmětu na vrstvu stejnoměrné tloušťky (rozpracovat).

Roztíravost se také hodnotí podle toho, po jakou dobu se dá nátěrová hmota roztírat, aniž by se houlila nebo se nátěrová hmota (vrstva) „strhávala“ nebo by se jinak při roztírání porušovala

stejnomořnost nátěrové vrstvy.

3. Stříkatelnost je schopnost nátěrové hmoty se rozptýlit proudem stlačeného vzduchu stříkací pistolí a vytvořit na povrchu předmětu, na který je nanášena, vrstvu stejnoměrné tloušťky.

4. Slévavost je schopnost nátěrové hmoty vytvořit po nanesení štětcem nebo stříkáním souvislou, hladkou a stejnoměrnou plochu.

Konají-li se porovnávací zkoušky nátěrových hmot zhotovených v jedné vrstvě, posuzuje se také slévavost nátěrových vrstve na skleněných deskách, neboť stejnoměrnost vrstvy a dokonalé rozptýlení všech složek nátěrové hmoty (jemnost pigmentů a plnidel)

Platí od
01.07.1956

05066

-- Vynechaný text --