

2020

Nátěrové hmoty – Směrnice k provedení řezů povlakem na kovových vzorcích pro korozní zkoušky

ČSN
EN ISO 17872

67 3101

idt ISO 17872:2019

Paints and varnishes – Guidelines for the introduction of scribe marks through coatings on metallic panels for corrosion testing

Peintures et vernis – Lignes directrices pour la production de rayures au travers du revêtement de panneaux métalliques
en vue des essais de corrosion

Beschichtungsstoffe – Leitfaden zum Anbringen von Ritzen durch eine Beschichtung auf Metallplatten
für Korrosionsprüfungen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 17872:2019. Překlad byl zajištěn Českou agenturou pro standardizaci. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 17872:2019. It was translated by the Czech Standardization Agency. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN ISO 17872 (67 3101) z října 2007.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Hlavní změny jsou uvedeny v předmluvě mezinárodní normy.

Informace o citovaných dokumentech

ISO 4618 zavedena v ČSN EN ISO 4618 (67 0010) Nátěrové hmoty – Termíny a definice

Související ČSN

ČSN EN ISO 4623-1 (67 3107) Nátěrové hmoty – Stanovení odolnosti proti nitkové korozi – Část 1:

Ocelové podklady

ČSN EN ISO 4623-2 (67 3107) Nátěrové hmoty – Stanovení odolnosti proti nitkové korozi – Část 2: Hliníkové podklady

ČSN EN ISO 4628-8 (67 3071) Nátěrové hmoty – Hodnocení degradace nátěrů – Klasifikace množství a velikosti defektů a intenzity jednotných změn vzhledu – Část 8: Hodnocení stupně delaminace a koroze v okolí řezu nebo jiného umělého defektu

ISO 9227 zavedena v ČSN EN ISO 9227 (03 8132) Korozní zkoušky v umělých atmosférách – Zkoušky solnou mlhou

ISO 11997-1 zavedena v ČSN EN ISO 11997-1 (67 3120) Nátěrové hmoty – Stanovení odolnosti při cyklických korozních zkouškách – Část 1: Solná mlha/sucho/vlhkost

ISO 12944-6 zavedena v ČSN EN ISO 12944-6 (03 8241) Nátěrové hmoty – Protikorozní ochrana ocelových konstrukcí ochrannými nátěrovými systémy – Část 6: Laboratorní metody zkoušení

ISO 12944-9 zavedena v ČSN EN ISO 12944-9 (03 8241) Nátěrové hmoty – Protikorozní ochrana ocelových konstrukcí ochrannými nátěrovými systémy – Část 9: Ochranné nátěrové systémy a laboratorní metody zkoušení jejich odolnosti pro konstrukce vystavené přímořským a obdobným podmínkám

Vypracování normy

Zpracovatel: SVÚOM s.r.o., IČO 25794787, RNDr. Pavel Dušek, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 32 Ochrana proti korozi

Pracovník České agentury pro standardizaci: RNDr. Radka Kuleová

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM

EN ISO 17872

Říjen 2019

ICS 87.040
EN ISO 17872:2007

Nahrazuje

Nátěrové hmoty – Směrnice k provedení řezů povlakem na kovových vzorcích pro korozní zkoušky (ISO 17872:2019)

Paints and varnishes – Guidelines for the introduction of scribe marks through coatings on metallic panels for corrosion testing (ISO 17872:2019)

Peintures et vernis - Lignes directrices pour la production de rayures au travers du revêtement de panneaux métalliques en vue des essais de corrosion (ISO 17872:2019)

Beschichtungsstoffe - Leitfaden zum Anbringen von Ritzen durch eine Beschichtung auf Metallplatten für Korrosionsprüfungen (ISO 17872:2019)

Tato evropská norma byla schválena CEN dne 2019-08-05.

Členové CEN jsou povinni splnit vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru CEN-CENELEC nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru CEN-CENELEC, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Republiky Severní Makedonie, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédsko, Švýcarska a Turecka.



Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum CEN-CENELEC: Rue de la Science 23, B-1040 Brusel

© 2019 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoliv formě a jakýmikoliv prostředky

Ref. č. EN ISO 17872:2019 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Evropská předmluva

Tento dokument (EN ISO 17872:2019) vypracovala technická komise ISO/TC 35 *Nátěrové hmoty* ve spolupráci s technickou komisí CEN/TC 139 *Nátěrové hmoty*, jejíž sekretariát zajišťuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do dubna 2020 udělit status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do dubna 2020.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN nelze činit odpovědným za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

Tento dokument nahrazuje EN ISO 17872:2007.

Podle vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Republiky Severní Makedonie, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédsko, Švýcarsko a Turecko.

Oznámení o schválení

Text ISO 17872:2019 byl schválen CEN jako EN ISO 17872:2019 bez jakýchkoliv modifikací.

Předmluva.....	6
Úvod.....	7
1..... Předmět normy.....	8
2..... Citované dokumenty.....	8
3..... Termíny a definice.....	8
4..... Řezy.....	8
5..... Zařízení.....	12
6..... Zkušební vzorky.....	12
7..... Postup provedení.....	12
8..... Ověření řezného nástroje.....	12
9..... Protokol o zkoušce.....	12
Příloha A (informativní) Řezné nástroje.....	13
Příloha B (informativní) Příklady možných různých výsledků dosažených při stejné korozní zkoušce použitím různých řezných nástrojů.....	

..... 23

Bibliografie.....

..... 29

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Postupy použité při tvorbě tohoto dokumentu a postupy určené pro jeho další udržování jsou popsány ve směrnících ISO/IEC, část 1. Zejména se má věnovat pozornost rozdílným schvalovacím kritériím potřebným pro různé druhy dokumentů ISO. Tento dokument byl vypracován v souladu s redakčními pravidly uvedenými ve směrnících ISO/IEC, část 2 (viz www.iso.org/directives).

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv. Podrobnosti o jakýchkoliv patentových právech identifikovaných během přípravy tohoto dokumentu budou uvedeny v úvodu a/nebo v seznamu patentových prohlášení obdržných ISO (viz www.iso.org/patents).

Jakýkoliv obchodní název použitý v tomto dokumentu se uvádí jako informace pro usnadnění práce uživatelů a neznamena schválení.

Vysvětlení nezávazného charakteru technických norem, významu specifických termínů a výrazů ISO, které se vztahují k posuzování shody, jakož i informace o tom, jak ISO dodržuje principy Světové obchodní organizace (WTO) týkající se technických překážek obchodu (TBT), viz www.iso.org/iso/foreword.html.

Tento dokument vypracovala technická komise ISO/TC 35 *Nátěrové hmoty*, subkomise SC 9 *Obecné metody zkoušení nátěrových hmot*.

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání (ISO 17872:2007), které bylo technicky revidováno. Hlavní změny proti předchozímu vydání jsou:

- byly přidány kapitola 2 „Citované dokumenty“ a kapitola 3 „Termíny a definice“;
- byly přidány obrázky řezů v uspořádání do L a úhlopříčně;
- v obrázku 2 byla přidána druhá varianta profilu řezu tvaru U;
- do seznamu možných řezných nástrojů byly přidány vyměnitelné ostří tvaru V, kotoučová fréžka, rydlo a keramický nůž;
- k příslušným řezným nástrojům byla přidána vyobrazení profilu řezů;
- příklady řezných nástrojů v tabulce A.1 byly rozděleny do skupin (nože nebo nástroje s ostřím, nástroje tužkového typu, fréžky);
- původní příloha B byla nahrazena novou přílohou s příklady možných různých výsledků dosažených při stejné korozní zkoušce použitím různých řezných nástrojů.

Jakákoliv zpětná vazba nebo otázky týkající se tohoto dokumentu mají být adresovány národnímu normalizačnímu orgánu uživatele. Úplný seznam těchto orgánů lze nalézt na adrese www.iso.org/members.html.

Úvod

Mnohé mezinárodní normy se zabývají korozními zkouškami, při kterých jsou povlakem provedeny řezy ke kovovému podkladu. Metoda provedení řezu (charakter řezu, nástroje apod.) však v těchto normách není specifikována.

Hlavním účelem záměrně způsobeného poškození povlaku před korozními zkouškami je:

- a) modelovat a zkoumat přilnavost povlaku po expozici v případě jeho umělého poškození;
- b) získat urychlenou odezvu během korozní zkoušky, např. při kvalitativní kontrole během výroby;
- c) zkoumat obecnou životnost povlaku tím, že se po expozici sleduje šíření koroze v místě poškození.

Předběžný průzkum ukázal, že jsou používány různé varianty řezných nástrojů, které se liší tvarem i rozměry. Tyto odchylky se vyskytují mezi zeměmi i v rámci jedné země. Výsledkem použití různých nástrojů při zhotovení řezu jsou řezy lišící se tvarem, hloubkou a odkrytou kovovou plochou. Tyto rozdíly mohou významně ovlivnit výsledky korozních zkoušek. Účelem provedení řezu do povlakového systému je, aby kyslík a elektrolyt přítomné během zkoušky mohly získat přístup k přesně definovanému a aktivnímu kovovému povrchu.

Použití určité metody provedení řezu závisí na typu a tloušťce povlaku. Ve všech případech je však upřednostňováno, aby řez byl pokud možno hladký, kovový podklad byl stejnoměrně odkrytý a na exponovaném podkladu nezůstal žádný povlak.

1 Předmět normy

Tento dokument popisuje metody zhotovení řezů na oceli s povlakem nebo na zkušebních vzorcích pro korozní zkoušky, kde je nanesen nátěrový systém s tloušťkou suchého filmu menší než 500 μm . Je určen pouze jako směrnice, která vychází z výsledků mezilaboratorních zkoušek bez následného zkoušení koroze, provedených pro stanovení vhodnosti provedení řezů pro takovéto zkoušky.

Tento dokument se týká řezů zhotovených na kovových vzorcích nebo na zkušebních vzorcích (s chemickou úpravou nebo bez ní) zhotovených z:

- oceli;
- žárově zinkované oceli;
- slitin hliníku;
- slitin hořčíku.

Norma se netýká zhotovení řezů na elektrolyticky pokoveném kovu nebo obkladových hliníkových panelech.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.