

	Nátěrové hmoty - Zkouška ohybem (na válcovém trnu)	ČSN EN ISO 1519 67 3079
---	---	-----------------------------------

idt ISO 1519:2002

Paints and varnishes - Bend test (cylindrical mandrel)

Peintures et vernis - Essai de pliage sur mandrin cylindrique

Beschichtungsstoffe - Dornbiegeversuch (zylindrischer Dorn)

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 1519:2002. Evropská norma EN ISO 1519:2002 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 1519:2002. The European Standard EN ISO 1519:2002 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 1519 (67 3079) z března 1994.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Tato norma je zpracována v novém členění a je rozšířena o kapitolu přesnosti. Nově je zařazena normativní příloha A s dodatečnými požadovanými informacemi.

Nově umožňuje tato norma použití plastů jako podkladového materiálu.

Citované normy

ISO 1513:1992 zavedena v ČSN EN ISO 1513:1996 (67 3010) Nátěrové hmoty - Prohlídka a příprava vzorků před zkoušením

ISO 1514: - 1) dosud nezavedena, ISO 1514:1993 je zavedena v ČSN EN ISO 1514:1998 (67 3009)

Nátěrové hmoty - Normalizované podklady pro zkušební nátěry

ISO 2808:1997 zavedena v ČSN EN ISO 2808:2000 (67 3061) Nátěrové hmoty - Stanovení tloušťky nátěru

ISO 3270:1984 zavedena v ČSN EN 23270:1994 (67 3008) Nátěrové hmoty a jejich suroviny - Teploty a vlhkosti vzduchu pro kondicionování a zkoušení

ISO 15528:2000 zavedena v ČSN EN ISO 15528:2001 (67 3007) Nátěrové hmoty a jejich suroviny - Vzorkování

Souvisící ČSN

ČSN EN 13523-7:2001 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy - Zkušební metody - Část 7: Odolnost proti praskání při ohybu (T-ohyb) (idt EN 13523-7:2001)

Vypracování normy

Zpracovatel: SVÚOM s.r.o., IČO 25794787, Ing. Hana Kalousková

Technická normalizační komise: TNK 32 Ochrana proti korozi

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Milan Heřt

1) Bude publikována (revize ISO 1514:1993)

Nátěrové hmoty - Zkouška ohybem (na válcovém trnu)
(ISO 1519:2002)
Paints and varnishes - Bend test (cylindrical mandrel)
(ISO 1519:2002)

Peintures et vernis - Essai de pliage sur
mandrin
cylindrique
(ISO 1519:2002)

Beschichtungsstoffe - Dornbiegeversuch
(zylindrischer Dorn)
(ISO 1519:2002)

Tato evropská norma byla schválena CEN 2002-03-04. Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídícím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídícímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídící centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2002 CEN. Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a v jakémkoli

EN ISO 1519:2002 E

množství jsou vyhrazena národním členům CEN.

Ref. č.

Předmluva

Tento dokument (ISO 1519:2002) vypracovala technická komise ISO/TC 35 „Nátěrové hmoty“ ve spolupráci s technickou komisí CEN/TC 139 „Nátěrové hmoty“, jejíž sekretariát zajišťuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do září 2002 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání. Národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do září 2002.

Tento dokument nahrazuje EN ISO 1519:1995.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

Oznámení o schválení

Text mezinárodní normy ISO 1519:2002 byl schválen CEN jako evropská norma bez jakýchkoliv modifikací.

POZNÁMKA Normativní odkazy na mezinárodní normy jsou uvedeny v příloze ZA (normativní).

Strana 5

Obsah

Strana

Úvod

.....	6
1 Předmět normy	 7
2 Normativní odkazy	 7
3 Požadované dodatečné informace	 7
4 Zařízení	 7
5 Vzorkování	 10
6 Zkušební vzorky	 11

7	Zkušební postup	
		11
8	Vyjádření výsledků	
		12
9	Přesnost	
		13
10	Zkušební protokol	
		13

Příloha A (normativní) Požadované dodatečné informace.....	14
---	----

Příloha ZA (normativní) Normativní odkazy na mezinárodní publikace a na jim příslušející evropské publikace.....	15
---	----

Úvod

Tato mezinárodní norma je jednou z pěti norem, které určují empirické zkušební postupy pro hodnocení odolnosti nátěrů, laků a obdobných výrobků proti praskání a/nebo oddělení od podkladu za různých podmínek deformace.

Ostatní čtyři normy jsou:

ISO 1520 Nátěrové hmoty - Zkouška hloubením;

ISO 6272-1 Nátěrové hmoty - Zkouška rychlou deformací - Část 1: Zkouška padajícím závažím, velká plocha;

ISO 6272-2 Nátěrové hmoty - Zkouška rychlou deformací - Část 2: Zkouška padajícím závažím, malá plocha;

ISO 6860 Nátěrové hmoty - Zkouška ohybem (na kónickém trnu).

Výběr zkušební metody závisí na vlastnostech, které mají být měřeny, a na dohodě mezi zainteresovanými stranami. Všechny tyto zkoušky se navzájem liší ve způsobu provedení a v

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma stanoví empirický zkušební postup pro hodnocení odolnosti nátěrů připravených z nátěrových hmot a obdobných výrobků proti praskání a/nebo uvolňování od kovového nebo plastového podkladu při ohybu přes válcový trn za standardních podmínek.

U vícevrstvého nátěrového systému může být každá vrstva zkoušena zvlášť, nebo může být zkoušen nátěrový systém jako celek.

Stanovená metoda se může provádět:

- buď jako zkouška vyhovuje/nevyhovuje při provedení zkoušky s jednou specifikovanou velikostí trnu hodnocená podle konkrétního požadavku;
- nebo se opakuje postup používající postupně menších trnů až do stanovení průměru prvního trnu, kdy nátěr praskne a/nebo se odloupne od podkladu.

Popsány jsou dva typy zařízení, typ 1 je vhodný pro zkušební vzorky o tloušťce podkladu do 0,3 mm a typ 2 je vhodný pro zkušební vzorky o tloušťce podkladu do 1,0 mm. Oba dva typy zařízení poskytují se stejnými povlaky obdobné výsledky, ale obvykle se používá ke zkoušení daného výrobku pouze jeden typ.

-- Vynechaný text --