

Nátěrové hmoty - Návod na provedení řezů
povlakem na kovových vzorcích pro korozní
zkoušky

ČSN
EN ISO 17872

67 3101

idt ISO 17872:2007

Paints and varnishes - Guidelines for the introduction of scribe marks through coatings on metallic panels for corrosion testing

Peintures et vernis - Lignes directrices pour la production de rayures au travers du revêtement de panneaux métalliques
en vue des essais de corrosion

Beschichtungsstoffe - Leitfaden zum Anbringen von Ritzen durch eine Beschichtung auf Metallplatten für Korrosionsprüfungen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 17872:2007. Překlad byl zajištěn Českým normalizačním institutem. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is Czech version of the European Standard EN ISO 17872:2007. It was translated by Czech Standards Institute. It has the same status as the official version.



© Český normalizační institut, 2007
Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

79593

Souvisící ČSN

ČSN EN ISO 4623-1 (67 3107) Nátěrové hmoty - Stanovení odolnosti proti nitkové korozi - Část 1: Ocelové podklady

ČSN EN ISO 4623-2 (67 3107) Nátěrové hmoty - Stanovení odolnosti proti nitkové korozi - Část 2: Hliníkové podklady

ČSN EN ISO 9227 (03 8132) Korozní zkoušky v umělých atmosférách - Zkoušky solnou mlhou

ČSN EN ISO 11997-1 (67 3120) Nátěrové hmoty - Stanovení odolnosti při cyklických korozních zkouškách -
Část 1: Solná mlha/sucho/vlhkost

ČSN EN ISO 12944-6 (03 8241) Nátěrové hmoty - Protikorozní ochrana ocelových konstrukcí ochrannými nátěrovými systémy - Část 6: Laboratorní zkušební metody

Vypracování normy

Zpracovatel: SVÚOM s.r.o., Praha, IČ 25794787, Ing. Hana Geiplová

Technická normalizační komise: TNK 32 Ochrana proti korozi

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Jindřiška Nesvadbová

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA EUROPEAN STANDARD NORME EUROPÉENNE EUROPÄISCHE NORM	EN ISO 17872 Březen 2007
---	---------------------------------

ICS 87.040

Nátěrové hmoty - Návod na provedení řezů povlakem na kovových vzorcích pro korozní zkoušky
(ISO 17872:2007)

Paints and varnishes - Guidelines for the introduction of scribe marks through coatings on metallic panels for corrosion testing
(ISO 17872:2007)

Peintures et vernis - Lignes directrices pour la production de rayures au travers du revêtement de panneaux métalliques en vue des essais de corrosion
(ISO 17872:2007)

Beschichtungsstoffe - Leitfaden zum Anbringen von Ritzen durch eine Beschichtung auf Metallplatten für Korrosionsprüfungen
(ISO 17872:2007)

Tato evropská norma byla schválena CEN 2007-02-17.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídícím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídícímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídící centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2007 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky Ref.

Č. EN ISO 17872:2007 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Předmluva

Tento dokument (EN ISO 17872:2007) byl vypracován technickou komisí ISO/TC 35 „Nátěrové hmoty“ ve spolupráci s technickou komisí CEN/TC 139 „Nátěrové hmoty“, jejíž sekretariát zajišťuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do září 2007 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání. Národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do září 2007.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharská, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

Oznámení o schválení

Text mezinárodní normy ISO 17872:2007 byl schválen CEN jako EN ISO 17872:2007 bez jakýchkoliv modifikací.

Strana 5

Obsah

Úvod	6
1 Předmět normy	6
2 Řezy	6
3 Zařízení	8
4 Zkušební vzorky	9
5 Postup stanovení	9
6 Ověření profilu řezu	9
7 Protokol o zkoušce	9
Příloha A (informativní) Řezné nástroje	10
Příloha B (informativní) Stanovené tvaru a rozměrů řezů provedených běžnými řeznými nástroji	13
Bibliografie	15

Úvod

Řada mezinárodních norem se zabývá korozními zkouškami, kde je povlakem proveden řez ke kovovému podkladu. Metoda provedení řezu (charakter řezu, řezný nástroj apod.) není v těchto normách specifikována.

Hlavním smyslem záměrně způsobeného poškození povlaku před korozními zkouškami je:

- a) modelovat a zkoumat jak se určitý typ poškození chová v průběhu expozice;
- b) získat urychlenou reakci během korozní zkoušky, např. při kvalitativní kontrole během výroby;
- c) zkoumat obecnou životnost povlaku sledováním rychlosti šíření koroze po expozici.

Předběžný průzkum ukázal, že jsou používány různé varianty provedení řezu jak ve tvaru a rozměru, tak v použitých řezných nástrojích. Odchytky se vyskytují jak mezi státy, tak uvnitř jedné země. Výsledkem použití různých nástrojů při zhotovení řezu jsou řezy s různým tvarem, hloubkou a odkrytou kovovou plochou. Tyto rozdíly mohou významně ovlivnit výsledky korozních zkoušek. Účelem zhotovení řezu do povlakového systému je, že kyslík a elektrolyt přítomné během zkoušky mohou získat přístup k přesně definovanému a aktivnímu kovovému povrchu.

Použití určité metody pro zhotovení řezu závisí na typu a tloušťce povlaku. Ve všech případech je upřednostňováno, aby příčný řez byl pokud možno hladký, kovový podklad byl stejnoměrně odkrytý a na exponovaném podkladu nezůstal žádný povlak. Navíc je vhodné, aby způsob zhotovení řezu byl jednotný pro všechny související mezinárodní normy.

Pokud jsou zkoušky opakovány za stejných podmínek, způsob zhotovení řezu značně ovlivňuje korozní proces a reprodukovatelnost. Pro získání výsledků protikorozního chování s vysokou přesností a opakovatelností je požadován přesný a shodný řez.

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma popisuje metody zhotovení řezu na oceli s povlakem nebo na zkušebních vzorcích pro korozní zkoušky, kde je aplikován nátěrový systém s tloušťkou suchého filmu nižší než 500 mm. Je určena pouze jako návod, který je založen na výsledcích mezilaboratorních zkoušek bez následných korozních zkoušek provedených pro stanovení vhodnosti provedení řezů pro tyto zkoušky.

Tato mezinárodní norma se týká řezů zhotovených na kovových vzorcích nebo na zkušebních vzorcích zhotovených z:

- oceli;
- oceli s chemickou úpravou;
- hliníku nebo hliníkových slitin; a
- hliníku s chemickou úpravou.

Norma se netýká řezů zhotovených na žárově nebo elektrolyticky pokovených kovových podkladech nebo obkládových hliníkových panelech.

-- Vynechaný text --