

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 87.040 **Únor 2016**

Nátěrové hmoty - Stanovení čísla lesku
při úhlu 20°, 60° a 85°

ČSN
EN ISO 2813
67 3066

idt ISO 2813:2014

Paints and varnishes - Determination of gloss value at 20 degrees, 60 degrees and 85 degrees

Peintures et vernis - Détermination de l'indice de brillance a 20 degrés, 60 degrés et 85 degrés

Beschichtungsstoffe - Bestimmung des Glanzwertes unter 20°, 60° und 85°

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 2813:2014. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 2813:2014. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN ISO 2813 (67 3066) z června 2015.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí EN ISO 2813:2014 do soustavy norem ČSN. Zatímco ČSN EN ISO 2813 z června 2015 převzala EN ISO 2813:2014 vyhlášením ve Věstníku ÚNMZ, tato norma ji přejímá překladem.

Informace o citovaných dokumentech

ISO 1514 zavedena v ČSN EN ISO 1514 (67 3009) Nátěrové hmoty - Normalizované podklady pro zkušební nátěry

ISO 2808 zavedena v ČSN EN ISO 2808 (67 3061) Nátěrové hmoty - Stanovení tloušťky nátěru

ISO 4618:2014 zavedena v ČSN EN ISO 4618:2015 (67 0010) Nátěrové hmoty - Termíny a definice

Související ČSN

ČSN ISO 5725-2 (01 0251) Přesnost (správnost a shodnost) metod a výsledků měření - Část 2: Základní metoda pro stanovení opakovatelnosti a reprodukovatelnosti normalizované metody měření

ČSN EN ISO 7668 (03 8650) Anodická oxidace hliníku a jeho slitin - Měření zrcadlové odrazivosti a zrcadlového lesku anodických oxidových povlaků při úhlech 20°, 45°, 60° nebo 85°

ČSN EN ISO 8254-1 (50 0423) Papír a lepenka - Měření zrcadlového lesku - Část 1: Lesk při 75° se sbíhavým svazkem paprsků, metoda TAPPI

ČSN EN ISO 8254-2 (50 0423) Papír a lepenka - Měření zrcadlového lesku - Část 2: Lesk při 75° se svazkem rovnoběžných paprsků, metoda DIN

ČSN EN 14086 (50 0424) Papír a lepenka - Měření zrcadlového lesku - Lesk při 45° se svazkem rovnoběžných paprsků, metoda DIN

TNI 01 0115 Mezinárodní metrologický slovník - Základní a všeobecné pojmy a přidružené termíny (VIM)

Vypracování normy

Zpracovatel: SVÚOM s. r. o., IČ 25794787, RNDr. Pavel Dušek, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 32 Ochrana proti korozi

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Kristýna Žiaková

EVROPSKÁ NORMA EN ISO 2813
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM Říjen 2014

ICS 87.040 Nahrazuje EN ISO 2813:1999

Nátěrové hmoty - Stanovení čísla lesku při úhlu 20°, 60° a 85°
(ISO 2813:2014)

Paints and varnishes - Determination of gloss value at 20 degrees, 60 degrees
and 85 degrees
(ISO 2813:2014)

Peintures et vernis - Détermination de l'indice
de brillance a 20 degrés, 60 degrés et 85 degrés
(ISO 2813:2014)

Beschichtungsstoffe - Bestimmung des Glanzwertes unter
20°, 60° und 85°
(ISO 2813:2014)

Tato evropská norma byla schválena CEN dne 2014-08-24.

Členové CEN jsou povinni splnit vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy.

Aktualizované seznamy a biblio-

grafické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru CEN-CENELEC nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru CEN-CENELEC, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, Bývalé jugoslávské republiky

Makedonie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunská, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko, Švýcarsko a Turecko.



Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum CEN-CENELEC: Avenue Marnix 17, B-1000 Brusel

© 2014 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmkoli prostředky Ref. č.
EN ISO 2813:2014 E
jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Předmluva

Tento dokument (EN ISO 2813:2014) vypracovala technická komise ISO/TC 35 *Nátěrové hmoty* ve spolupráci s technickou komisí CEN/TC 139 *Nátěrové hmoty*, jejíž sekretariát zajišťuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do dubna 2015 udělit status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do dubna 2015.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN (a/nebo CENELEC) nelze činit odpovědným za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

Tento dokument nahrazuje EN ISO 2813:1999.

Podle vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharsko, Bývalé jugoslávské republiky Makedonie, České republiky, Dánsko, Estonsko, Finsko, Francie, Chorvatsko, Irsko, Island, Itálie, Kypr, Litva, Lotyšsko, Lucembursko, Maďarsko, Malta, Německo, Nizozemsko, Norsko, Polsko, Portugalsko, Rakousko, Rumunsko, Řecko, Slovensko, Slovinsko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko, Švýcarsko a Turecko.

Oznámení o schválení

Text ISO 2813:2014 byl schválen CEN jako EN ISO 2813:2014 bez jakýchkoliv modifikací.

Obsah

Strana

1 Předmět normy 6

2 Citované dokumenty 6

3 Termíny a definice 6

4 Podstata metody 7

5	Základní principy měření lomu	7
6	Zařízení a kalibrace	9
6.1	Leskoměr	9
6.2	Etalony (certifikovaný referenční materiál, pracovní etalony)	10
7	Zkušební vzorky	11
7.1	Podklad	11
7.2	Příprava vzorků a nanesení nátěru	11
7.3	Sušení a kondicionování	12
7.4	Tloušťka nátěru	12
8	Kalibrace a nastavení leskoměru	12
8.1	Příprava zařízení	12
8.2	Kontrola nuly	12
8.3	Kalibrace a nastavení	12
9	Postup měření	12
9.1	Výběr geometrie	12
9.2	Měření lesku	13
10	Preciznost	13
10.1	Obecně	13
10.2	Mez opakovatelnosti	13
10.3	Mez reprodukovatelnosti	13
11	Protokol o zkoušce	14
Příloha A	(normativní) Možné zdroje chyb	15
Příloha B	(normativní) Kalibrační standardy	18
Příloha C	(informativní) Výpočet lesku primárních referenčních standardů	19
Příloha D	(informativní) Podrobnosti o preciznosti	23
	Bibliografie	24
1	Předmět normy	

Tato mezinárodní norma specifikuje metodu stanovení lesku nátěrů při úhlech 20°, 60° nebo 85°.

Metoda je vhodná pro měření lesku povlaků bez textury na plochých neprůhledných podkladech.

POZNÁMKA Na zkušebních vzorcích, které se liší od výše zmíněných, lze provádět porovnávací měření lesku. Není však zaručeno, že získaná čísla lesku odpovídají vizuálnímu vjemu lesku (viz příloha A).

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.