



**Tlakové nádoby stabilní
TECHNICKÁ PRAVIDLA
SMALTOVANÉ NÁDOBY
Část 10.1: Základní požadavky**

ČSN 69 0010-10.1

Stationary pressure vessels. Technical rules. Enamelled vessels. Basic requirements

Recipients de pression stables émaillés. Règles techniques. Exigences fondamentales

Druckbehälter. Technische Regeln. Emaillebehälter. Grundforderungen

Předmluva

Citované normy

ČSN 41 1343 Ocel 11 343

ČSN 41 1345 Ocel 11 345

ČSN 41 1523 Ocel 11 523

ČSN 41 2010 Ocel 12 010

ČSN 42 0208 Plechy v tabuliach a vo zvitkoch ocelí tried 10 a 11 válcované za tepla spojitým procesom. Technické dodacie predpisy

ČSN 42 0209 Plechy tlusté z ocelí tried 10 až 16 válcované za tepla. Technické dodací předpisy

ČSN 42 0220 Hutnictví železa. Tyče a široká ocel z ocelí tříd 12 až 17 a 19 válcované za tepla. Technické dodací předpisy

ČSN 69 0010 - 2.1 Tlakové nádoby stabilní. Technická pravidla. Kategorizace nádob

ČSN 69 0010 - 3.1 Tlakové nádoby stabilní. Technická pravidla. Materiál

ČSN 69 0010 - 6.4 Tlakové nádoby stabilní. Technická pravidla. Kontrola svarových spojů

Souvisící normy

ČSN 69 0010 Tlakové nádoby stabilní. Technická pravidla. Tato norma je schvalována a vydávána po částech. Její sestavení je následující:

- 1.1 Základní část. Všeobecná ustanovení a terminologie
- 2.1 Kategorizace nádob
- 3.1 Materiál
- 4.1 Výpočet pevnosti. Úvodní část
- 4.2 Výpočet pevnosti. Všeobecná část pro nádoby z oceli
- 4.3 Výpočet pevnosti. Všeobecná část pro nádoby z barevných kovů
- 4.4 Výpočet pevnosti. Všeobecná část pro nádoby z litiny
- 4.5 Výpočet pevnosti. Válcové části nádob
- 4.6 Výpočet pevnosti. Kuželové části nádob
- 4.7 Výpočet pevnosti. Klenutá dna nádob
- 4.8 Výpočet pevnosti. Kulové pláště

Ó Federální úřad pro normalizaci a měření

15001

Strana 2

- 4.9 Výpočet pevnosti. Rovná nevyztužená kruhová dna a víka
- 4.10 Výpočet pevnosti. Rovná vyztužená kruhová dna a víka
- 4.11 Výpočet pevnosti. Rovná obdélníková a eliptická dna a víka
- 4.12 Výpočet pevnosti. Vyztužování otvorů
- 4.13 Výpočet pevnosti. Trubkové výměníky tepla

- 4.14 Výpočet pevnosti. Sférická dna a víka bez lemu
- 4.15 Výpočet pevnosti. Vrchlíkové víko a dělený zámek plovoucí hlavy
- 4.16 Výpočet pevnosti. Komory vzduchových chladičů
- 4.17 Výpočet pevnosti. Duplikátorové pláště
- 4.18 Výpočet pevnosti. Přírubové spoje
- 4.19 Výpočet pevnosti. Vlnové kompenzátory
- 4.20 Výpočet pevnosti. Nízkocyklová únava části nádob
- 4.21 Výpočet pevnosti. Opěrné uzly nádob
- 4.22 Výpočet pevnosti. Namáhání vysokých svislých nádob od větru a seismických účinků
- 4.23 Výpočet pevnosti. Nosné části vysokých svislých nádob
- 4.24 Výpočet pevnosti. Jednotná úprava výpočtu pevnosti pro pasport tlakové nádoby provedeného na počítači
- 4.25 Výpočet pevnosti. Vysokotlaké nádoby
- 4.26 Výpočet pevnosti. Závěsné čepy
- 4.27 Výpočet pevnosti. Určení dovoleného přetlaku měřením při tlakování
- 5.1 Konstrukce. Základní požadavky
- 5.2 Konstrukce. Výstroj tlakových nádob
- 5.3 Konstrukce. Požadavky na značení
- 6.1 Výroba. Základní požadavky na výrobu
- 6.2 Výroba. Svařování
- 6.3 Výroba. Součinitel hodnoty svarového spoje
- 6.4 Výroba. Kontrola svarových spojů
- 7.1 Zkoušení a dokumentace. Stavební a první tlaková zkouška
- 7.2 Zkoušení a dokumentace. Pasport tlakové nádoby
- 8.1 Nádoby pro teploty pod 0°C. Tlakové nádoby stabilní pracující při teplotě pod 0°C
- 9.1 Konzervace a nátěry. Základní požadavky
- 10.1 Smaltované nádoby. Základní požadavky
- 11 Vysokotlaké nádoby (záměr zpracovat)

- 12 Kulové uskladňovací nádoby (záměr zpracovat).

Nahrazení předchozích norem

Tato norma nahrazuje čl. 840 a 911 ČSN 69 0010 Tlakové nádoby stabilní. Technická pravidla z 27. 10. 1975.

Změny proti předchozímu vydání

Norma byla celkově přepracována. Uvádí odlišnost technických pravidel smaltovaných nádob v oblasti materiálu, konstrukce, výroby a zkoušení.

Deskriptory podle tezauru ISO ROOT

Kód deskriptoru / znění deskriptoru: NIN/NIP tlakové nádoby, VTF.PP/smalt, ABL/technické podmínky

Vypracování normy

Zpracovatel: CHOTĚBOŘSKÉ STROJÍRNY, s.p. Chotěboř, IČO 008672 - Ing. Zdeněk Stejskal, Jiří Lédl, Ing. Jaroslav Petrlík

Pracovník institutu pro technickou normalizaci: Ing. Jan Dania

Strana 3

1 Předmět normy

Tato část ČSN 69 0010 uvádí pokyny pro tlakové nádoby stabilní smaltované provozované při pracovní teplotě 0°C až 240°C a pracovním přetlaku 0,07 MPa až 2,5 MPa.

Pro smaltované nádoby neplatí ustanovení ČSN 69 0010-2.1 o zvyšování kategorií nádob v závislosti na ekologických podmínkách.

-- Vynechaný text --