

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 624.643.412:
:621.642.3

Schválena: 14.5.1990



Tlakové nádoby PŘÍRUBY PRO TLAKOVÉ NÁDOBY Technické předpisy

ČSN 69 0603

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Flanges of pressure vessels.

Technical code

Tato norma platí pro objednávání, výrobu, zkoušení a dodávání ocelových přírub pro tlakové nádoby bez povrchových úprav (smaltování, pogumování apod.).

I. VŠEOBECNĚ

1. Na každou přírubu se vyrazí, vylisuje nebo jinak trvanlivě vyznačí:

- a) průměr příruby v mm (příslušný řídicímu průměru nádoby),
- b) výpočtový přetlak v MPa,
- c) výpočtová teplota °C,
- d) značka oceli,
- e) číslo tavby,
- f) značka výrobce a značka kontrolního orgánu (tyto značky mohou být spojeny).

Číselné hodnoty výpočtového přetlaku a výpočtové teploty je možno vyjádřit jiným způsobem, např. písmenem, je-li tento způsob určen v rozměrové

normě přírub.

Příruby pro tlakové nádoby s výpočtovým přetlakem nejvýše 1,6 MPa

a s výpočtovou teplotou nejvýše 200 °C nemusí být označeny číslem tavby.

2. Příruby se značí na obvodu listu. Pokud se značení umístí jinde, musí být po montáži přírub čitelné a nesmí být snížena pevnost příruby. Výška značek nesmí být menší než 4 mm.

3 až 5 na doplňky.

Technické náležitosti objednávky

6. V objednávce se uvedou tyto technické údaje:

- a) název, velikost a provedení příruby podle rozměrové normy
- b) počet přírub,

Nahrazuje ČSN 69 0603
z 2.12.1967

Účinnost od:
1.4.1991

30570

-- Vynechaný text --