

STANOVENÍ VYPLAVITELNÝCH LÁTEK SLÉVÁRENSKÝCH PÍSKŮ

ČSN 72 1078

JK -

Определение содержания отмучиваемых веществ в литейных песках

Determination of drift-out matter content of moulding sands

Tato norma platí pro stanovení vyplavitelných látek pod 0, 02 mm u slévárenských písků (dále písků) podle ČSN 72 1204. Tuto zkušební metodu je možno použít i pro jiné suroviny, pokud se na ni normy jakosti, jiné normy nebo dohody odvolají.

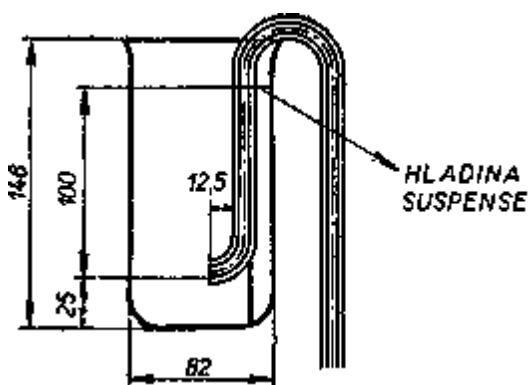
Podstata zkoušky

1. Vyplavitelné látky, které lpí na zrnech písku, se rozpojí za varu vodou s přísadou hydroxidu sodného a uvolní se vířením vzniklé suspenze. Po několikanásobném plavení se zbylé ostřívo vysuší a zváží. Z hmotnosti písku před a po plavení se vypočte obsah vyplavitelných látek.

Přístroje, zařízení a pomůcky

2. Vysoká kádinka 600/A ČSN 70 4032 se skleněnou násoskou (viz obr. 1)
3. Hydroxid sodný, roztok 1 %
4. Vrtulové míchadlo z PVC (viz obr. 2)
5. Sušárna s regulací teploty do 110 °C
6. Technické váhy do 100 g s přesností vážení $\pm 0,01$ g
7. Laboratorní teploměr s přesností $\pm 0,5$ °C
8. Laboratorní dělička sypkých hmot

Rozměry v mm



Obr. 1 Kádinka s násoskou

Nahrazuje čl. 62 ČSN 72 1531 z 27. 4. 1955

Účinnost od: 1. 2. 1971

05379