

ZKOUŠKA ZRYCHLENÉ OHLADITELNOSTI KAMENIVA

ČSN 72 1182

Определение шлифуемости камня ускоренным методом

Accelerated

polishing test of aggregates

Tato norma platí pro stanovení součinitele ohladitelnosti kameniva používaného do obrusných vrstev vozovek. Popisuje zkušební metodiku a provádění zkoušky.

I. názvosloví, značky

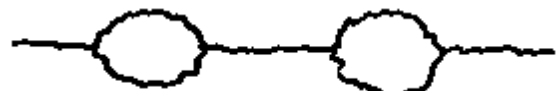
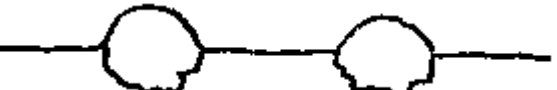
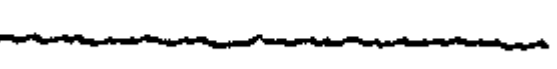
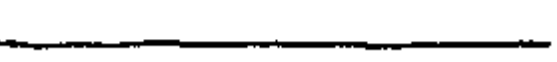
1. Součinitel ohladitelnosti kameniva (fok) bezrozměrné číslo zjištěné kyvadlem po zkoušce zrychlené ohladitelnosti kameniva. Stupeň ohlazení je dán ztrátou kinetické energie při tření pryžového elementu kyvadla o mokrý povrch zkušebního tělíska, připraveného a ohlazeného normovým způsobem.

2. Textura povrchu vozovky - morfologické uspořádání mikro a makronerovností povrchu vozovky.

Je charakterizována

a) velikostí vystupujících zrn kameniva (tzv. makrotexturou),

b) drsností těchto zrn kameniva (tzv. mikrotexturou). Možné případy textury udává obr. 1.

Povrch vozovky	Textura	
	makrotextura	mikrotextura
	hrubá	drsňá
	hrubá	hladká
	jemná	drsňá
	jemná	hladká

Obr. 1

Účinnost od: 1. 6. 1977