



**Žárovzdorné tvarovky pro vyzdívání
rotačních pecí
ROZLIŠOVACÍ ZNAČENÍ LÍCNÍ PLOCHY**

Červenec 1994

**ČSN
ISO 9205**

72 6202

Refractory bricks for use in rotary kilns. Hot-face identification marking

Briques réfractaires à utiliser dans les fours rotatifs. Marquage de la face chaude

Feuerfeste Wölbsteine für Drehrohröfen. Identifizierungszeichnung der Feuerseite

Tato norma obsahuje ISO 9205:1988

Národní předmluva

Citované normy

ISO 5417 zavedena v ČSN ISO 5417 Žárovzdorné tvarovky pro vyzdívání rotačních pecí. Rozměry (72 6201)

Vysvětlivky k normě

Touto normou se zavádí značení lícni plochy žárovzdorných tvarovek pro vyzdívání rotačních pecí, přijaté v ISO a to systém rozlišovacího vybrání a barevného kódování.

Při překladu jednotlivých anglických termínů z oblasti názvosloví žárovzdorných tvarovek a vyzdívek byly použity tyto české termíny:

| | |
|----------------------------------|-----------------------------|
| barevné kódování | colour coding |
| lícni plocha | hot face |
| pracovní plocha | working face |
| prstenec rotační pece | turning circle |
| systém barevného kódování | colour coding system |
| systém vybrání | notch system |

Vypracování normy

Zpracovatel: ELECT - elektronické systémy, spol. s r. o. Karlovy Vary, IČO 18227228, Ing. Eliška Gernerová

Technická normalizační komise: TNK 44 - Žárovzdorné materiály a výrobky

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Růžena Straková

Ó Český normalizační institut, 1994

16244

Strana 2

**ŽÁROVZDORNÉ TVAROVKY PRO VYZDÍVÁNÍ
ROTAČNÍCH PECÍ
Rozlišovací značení lícní plochy**

**ISO 9205
První vydání
1988-12-15**

MDT 666.76:041.57

Deskriptory: kilns, refractory materials, bricks, dimensions, marking

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních organizací (členů ISO). Na mezinárodních normách obvykle pracují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být zastoupen v této technické komisi. Práce se zúčastňují i mezinárodní organizace, vládní i nevládní, s nimiž ISO navázala pracovní styk.

Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování před jejich schválením jako mezinárodních norem radou ISO. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % z hlasujících členů.

Mezinárodní norma ISO 5019-1 byla připravena technickou komisí ISO/TC 33 Žárovzdorné výrobky.

0 Úvod

Návrh normy ISO tohoto obsahu se původně připravoval jako část ISO/DIS 5417; tento záměr nebyl schválen, protože sloučení normy obsahující specifikací rozměrů s normou obsahující specifikaci značení nebylo považováno za vhodné.

Tato mezinárodní norma byla z normy specifikující rozměry vyčleněna a nyní obsahuje dvě metody značení tvarovek; základní metodu a doplňkovou nebo nezávaznou metodu.

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma stanovuje systém značení pracovní plochy žárovzdorných tvarovek pro vyzdívání rotačních pecí.

Tato metoda má za cíl umožnit poměrně jednoduché a rychlé ověření, že každá tvarovka je správně zabudována klínovou částí ve správném směru a také umožnit snadné rozlišení tvarovek v prstenci rotační pece.

Rozměry tvarovek stanovuje ISO 5417.

-- Vynechaný text --