

STANOVENÍ HLAVNÍCH TECHNOLOGICKÝCH VLASTNOSTÍ SLÉVÁRENSKÝCH JÍLOVÝCH POJIV

ČSN 72 1077

JK-

Определение основных технологических свойств литейных глинистых вяжущих веществ

Determination of main technological properties of foundry clay bonding agents

Tato norma platí pro zkoušení vaznosti bentonitů, slévárenských jílovínových zemin a pojivých složek obsažených v přírodních slévárenských pískách; s tím souvisí i zkoušení dalších technologických vlastností, zejména prodyšnosti, pevnosti v tlaku a smyku (stříhu) přírodních písků nebo uměle připravených směsí ostřiv s pojivy.

I. NÁZVOSLOVÍ

1. Pevnost v tlaku (slévárenských písků) - poměr síly v okamžiku porušení zkušebního tělíska tlakem k jeho počátečnímu průřezu (kPa).
2. Vaznost - schopnost slévárenského pojiva vázat ostřivo do soudržné směsi při optimálním zavlhčení, popř. při převlhčení dohodnutém, zvoleném nebo předepsaném normou jakosti. Stanoví se u směsi zkušebního křemenného písku se zkoušeným pojivem v určeném poměru hmotnosti.
3. Vaznost natrifikované převlhčené směsi - pevnost v tlaku za syrova (v kPa) při optimálním přídavku uhličitanu sodného (Na_2CO_3) a konstantní vlhkosti směsi. Stanovuje se pouze u bentonitů.
4. Optimální přídavek uhličitanu sodného - poměrné množství Na_2CO_3 (v % odpovídajících hmotnosti bentonitů), odpovídající maximu křivky pevnosti v tlaku za syrova pro řadu směsí s odstupňovaným podílem Na_2CO_3 při konstantní vlhkosti.
5. Prodyšnost - schopnost upěchované formovací směsi propouštět plyny a páry. Vyjadřuje se v normálních jednotkách prodyšnosti (n. j. p.), odpovídajících objemu protlačeného vzduchu za definovaných podmínek. Prodyšnost se měří na řadě směsí daného poměru ostřiva s pojivem při různé vlhkosti.
6. Optimální zavlhčení - relativní vlhkost směsi odpovídající maximu křivky prodyšnosti.

Nahrazuje ČSN 72 1077 ze 17. 6. 1970

Účinnost od: 1. 4. 1986

30765