

Plavené kaoliny

MLETÉ KAOLINY PRO GUMÁRENSKÝ

A KABELOVÝ PRŮMYSL

Druhy jakosti

ČSN 72 1310

část 9

JK 581 13

Молотый каолин для резиновой

и кабельной промышленности. Сорта

Grinded kaolins for rubber and cable

industries.

Quality grades

Tato norma navazuje na ČSN 72 1310 část 1 Plavené kaoliny. Společná ustanovení.

TECHNICKÉ POŽADAVKY

Vlastnost			AB	C
Mn	%	max.	0, 002	
Obsah		max.	0, 001	
Cu ve výluhu _____		max.	0, 05	0, 15
Fe		max.	0, 005	nevymezeno
0, 200 mm		max.	0, 06	
Zbytek ----- na síti 0, 200 + 0, 063 mm		max.	0, 06	
Vlhkost		max.	0, 5	1, 0 1, 5

informativní údaje

Obchodní značky dodávané v době schválení normy	KKA G14
---	---------

ZKOUŠENÍ

1. Doporučenou metodu pro stanovení Cu, Mn a Fe ve výluhu plaveného kaolinu uvádí čl. 2 až 6; k této metodě se vztahují parametry uvedené v tabulce. Alternativní metodu představuje postup podle ČSN 72 1068, který je nutno zvlášť dohodnout.

2. Příprava výluhu

Do kádinky 400 cm³ se naváží 10, 00 g vysušeného kaolinu, přidá se 40 cm³ kyseliny dusičné (1 + 4) a po dobu 10 minut se mírně vaří. Přidá se 50 cm³ teplé vody a výluh se po dekantaci zfiltruje (středně hustý filtr) do odměrné baňky 250 cm³. Zbytek na filtru se kvantitativně promyje horkou vodou. Filtrát se ochladí na 20 °C, baňka se doplní vodou po značku a roztok se promíchá.

Účinnost od: 1. 12. 1991

30807