

Zkoušení cihlářských zemin

STANOVENÍ PEVNOSTI V OHYBU

ČSN 72 1565 část 7

Определение прочности при изгибе

Determination of the transverse strength

Tato norma platí pro stanovení pevnosti v ohybu cihlářských zemin a výrobních směsí po vysušení a po výpalu. Navazuje na ČSN 72 1564.

Názvosloví

1. Pevnost v ohybu po vysušení,  $Q_{po, s}$  - napětí, při kterém se poruší vysušené zkušební tělísko namáhané ohybem. Udává se v MPa.
2. Pevnost v ohybu po výpalu,  $Q_{po, p}$  - napětí, při kterém se poruší vypálené zkušební tělísko namáhané ohybem. Udává se v MPa.

Podstata zkoušky

3. Podstatou zkoušky je stanovení velikosti síly, potřebné k porušení zkušební tělíska předepsaného tvaru a rozměrů při rovnoměrném zatěžování (namáhání) ohybem.

Zkušební přístroje a pomůcky

4. Přístroj pro stanovení pevnosti v ohybu vyhovující těmto podmínkám:
  - a) zatěžovací síla působí kolmo na horní plochu zkušební tělíska uprostřed rozpětí podpěrných břitů
  - b) vzdálenost podpěrných břitů je  $100,0 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$ , odchylka tlačného břitu od středu je  $\pm 1,0 \text{ mm}$
  - c) podpěrné břity a tlačný břit jsou zaobleny poloměrem  $5 \text{ mm}$
  - d) vzestup zatěžovací síly je rovnoměrný, plynulý a regulovatelný v rozmezí  $5 \%$  předpokládané konečné síly při porušení (tj. od  $50 \text{ Ns}^{-1}$ )
  - e) výsledná zatěžovací síla se zjišťuje s přesností  $\pm 1 \%$  Exsikátor s vysoušecí náplní (např. silikagel)

Posuvné dotykové měřidlo s přesností  $0,05 \text{ mm}$  (dále jen měřidlo)

Příprava vzorku

5. Pevnost v ohybu po vysušení se stanovuje na trámečcích rozměrů  $20 \text{ mm} \times 20 \text{ mm} \times 120 \text{ mm}$  vytvořených a vysušených podle ČSN 72 1565 část 4.

Nahrazuje: viz ČSN 72 1564 z 20. 8. 1985

Účinnost od: 1. 10. 1986

30821