PŘEDBĚŽNÁ ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 93.080.20 **Červenec 2015**

Metoda leštění zkušebních těles před měřením odolnosti proti kluzu a smyku

ČSN P
CEN/TS 12633
72 4320

Method of polishing specimens prior to the measurement of slip and skid resistance

Méthode de détermination de la valeur de résistance au dérapage/a la glissance d,unités de pavage polies ou non polies

Verfahren zur Bestimmung des Griffigkeitsbeiwertes vor und nach Polierung

Tato předběžná norma je českou verzí technické specifikace CEN/TS 12633:2014. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This prestandard is the Czech version of the Technical Specification CEN/TS 12633:2014. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Upozornění na používání této normy

Tato předběžná česká technická norma přejímá technickou specifikaci CEN/TS 12633:2014 vydanou v souladu s vnitřními předpisy CEN/CENELEC, část 2 a je určena k ověření. Případné připomínky k obsahu normy přijímá Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, odbor technické normalizace.

Převzetí TS do národních norem členů CEN/CENELEC není povinné a tato TS nemusí být na národní úrovni převzata jako normativní dokument.

Informace o citovaných dokumentech

EN 772-20 zavedena v ČSN EN 772-20 (72 2635) Zkušební metody pro zdicí prvky – Část 20: Stanovení rovinnosti lícových ploch betonových tvárnic a zdicích prvků z umělého a přírodního kamene

EN 772-1 zavedena v ČSN EN 772-1 (72 2635) Zkušební metody pro zdicí prvky – Část 1: Stanovení pevnosti v tlaku

ISO 48 zavedena v ČSN ISO 48 (62 1433) Pryž, vulkanizovaný nebo termoplastický elastomer –

Stanovení tvrdosti (tvrdost mezi 10 IRHD a 100 IRHD)

Souvisící ČSN

ČSN P CEN/TS 16165:2012 (74 4506) Stanovení protiskluznosti povrchů pro pěší – Metody hodnocení

ČSN ISO 3310 (všechny části) Zkušební síta – Technické požadavky a zkoušení

Vypracování normy

Zpracovatel: STÚ-K, a. s.; IČ 63080478; Ing. Václav Vimmr, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 119 Betonové výrobky

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Alena Krupičková

TECHNICKÁ SPECIFIKACE CEN/TS 12633
TECHNICAL SPECIFICATION
SPÉCIFICATION TECHNIQUE
TECHNISCHE SPEZIFIKATION Září 2014

ICS 93.080.20 Nahrazuje ENV 12633:2003

Metoda leštění zkušebních těles před měřením odolnosti proti kluzu a smyku

Method of polishing specimens prior to the measurement of slip and skid resistance

Méthode de détermination de la valeur de résistance au dérapage/a la glissance d,unités de pavage polies ou non polies	Verfahren zur Bestimmung des Griffigkeitsbeiwertes vor und nach Polierung

Tato technická specifikace (CEN/TS) byla schválena CEN dne 2013-09-10 pro dočasné používání.

Doba platnosti této CEN/TS je zatím omezena na tři roky. Po dvou letech budou členové CEN požádáni o připomínky, týkající se zejména toho, zda může být CEN/TS převedena na evropskou normu.

Je třeba, aby členové CEN oznámili existenci této CEN/TS stejným způsobem jako je tomu u EN a vhodnou formou ji zpřístupnili na národní úrovni. Je přípustné ponechat konfliktní národní normy v platnosti (souběžně s CEN/TS), dokud se nedosáhne konečného rozhodnutí o možnosti převedení této CEN/TS na EN.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, Bývalé jugoslávské republiky Makedonie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédska, Švýcarska a Turecka.

Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung
Řídicí centrum CEN-CENELEC: Avenue Marnix 17, B-1000 Brusel

© 2014 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky Ref. č. CEN/TS 12633:2014 E
jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Obsah

Strana

Předmluva 5

Úvod 6

1 Předmět normy 7

2 Citované dokumenty 7

3 Podstata zkoušky 7

4 Zkušební zařízení 7

5 Odběr zkušebních těles 10

6 Příprava zkušebního tělesa 10

7 Postup leštění 11

8 Ověření správnosti postupu leštění 11

9 Protokol o zkoušce 11

Příloha A (informativní) Příprava zkušebních těles z referenčního materiálu 12

Bibliografie 14

Předmluva

Tento dokument (CEN/TS 12633:2014) vypracovala technická komise CEN/TC 178 *Dlažební prvky a obrubníky*, jejíž sekretariát zajišťuje BSI.

Tento dokument nahrazuje ENV 12633:2003.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN (a/nebo CENELEC) nelze činit odpovědným za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto technickou specifikaci povinny oznámit národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, Bývalé jugoslávské republiky Makedonie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédska, Švýcarska a Turecka.

Úvod

Zdravotní a bezpečnostní hlediska

UPOZORNĚNÍ Při používání smirkových lešticích prostředků v průběhu činností popsaných v této technické specifikaci mohou vzniknout částice, které by mohly být škodlivé pro zdraví. Je nezbytné zajistit přijetí vhodných opatření, např. používání protiprachových masek a/nebo odsávacího zařízení. Je také důležité, aby zařízení bylo elektricky bezpečné v mokrých podmínkách zkoušky.

1 Předmět normy

Tato technická specifikace popisuje laboratorní metodu leštění dlažebních prvků při použití horizontálního lešticího zařízení před měřením odolnosti proti kluzu a smyku pro zjištění trvanlivosti těchto charakteristik. Tato technická specifikace nemusí být vhodná pro profilované dlažební prvky, pro tyto typy prvků metoda leštění neodráží obvyklé leštění v praxi.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.