

Stanovení vyplavitelných látek slévárenských
písků

Determination of drift-out matter content of moulding sands

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN 72 1078 z 1970-05-07.

Obsah

Strana

Předmluva 3

1 Předmět normy 4

2 Citované dokumenty 4

3 Podstata zkoušky 4

4 Přístroje a zařízení 4

5 Postup zkoušky 5

6 Vyhodnocení 6

7 Protokol o zkoušce 6

Předmluva

Změny proti předchozí normě

V porovnání s předchozím vydáním normy byly provedeny tyto změny:

- pro provozní účely bylo umožněno použití jiného než předepsaného míchadla a jiný způsob odplavování;
- byla zavedena metoda proplachování na síť s velikostí otvorů 0,02 mm;
- aktualizace odkazů na normy;

- odstranění odkazů na neplatné normy;
- formální úprava normy.

Souvisící ČSN

ČSN 68 4063 Čisté chemikálie a činidla - Voda destilovaná

ČSN 70 4031 Laboratorní varné sklo - Kádinky

Patentová práva

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ÚNMZ nelze činit odpovědným za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Jaroslav Kotora, IČ 86923099

Technická normalizační komise: TNK 44 Žárovzdorné materiály a výrobky

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Alena Krupičková

1 Předmět normy

Tato norma platí pro stanovení vyplavitelných látek pod 0,02 mm u křemenných slévárenských písků (dále písků) podle ČSN 72 1200. U písků z jiného materiálu než křemen se používá postup proplachování na síti s velikostí ok 0,02 mm podle 5.2.

Zkušební metody podle této normy je možno použít i pro jiné suroviny, pokud se na ni normy nebo dohody odvolají.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.