

PŘEDBĚŽNÁ ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 93.080.20; 93.120 **Říjen 2015**

Povrchové vlastnosti vozovek pozemních komunikací a letištních ploch –
Část 15: Postup pro stanovení protismykových vlastností povrchu vozovky za použití zařízení s podélným řízeným skluzem (LFCl): IMAG

ČSN P
CEN/TS 15901-15
73 6177

Road and airfield surface characteristics – Part 15: Procedure for determining the skid resistance of a pavement surface using a device with longitudinal controlled slip (LFCl): The IMAG

Caractéristiques de surface des routes et aéroports – Partie 15: Mode opératoire de détermination de l'adhérence d'un revêtement de chaussée à l'aide d'un dispositif à glissement longitudinal contrôlé (CFLI): IMAG

Oberflächeneigenschaften von Straßen und Flugplätzen – Teil 15: Verfahren zur Bestimmung der Griffigkeit von Fahrbahndecken durch Verwendung eines Geräts mit geregelter Schlupf in Längsrichtung (LFCE): Das IMAG-Gerät

Tato předběžná norma přejímá anglickou verzi technické specifikace CEN/TS 15901-15:2014. Má stejný status jako oficiální verze.

This prestandard implements the English version of the Technical Specification CEN/TS 15901-15:2014. It has the same status as the official version.

Anotace obsahu

Tato technická specifikace popisuje metodu pro stanovení protismykových vlastností povrchu vozovek používanou pouze na letištích, a to měřením součinitele podélného tření LFCl.

Metoda popisuje stanovení protismykových vlastností vozovky se stmelěným povrchem měřením součinitele podélného tření za mokra pomocí přívěsného vozíku s měřicím kolem brzděným na standardní poměr skluzu 15 %. Pro výzkumné účely může být poměr skluzu zvolen mezi 0 % a 100 %.

Měřicí pneumatika je tažena po mokřém povrchu vozovky za podmínek řízeného přitlaku a konstantní měřicí rychlosti, přičemž měřicí pneumatika je rovnoběžná se směrem pohybu.

Tato technická specifikace zahrnuje pracovní postup zařízení IMAG.

Protismykové vlastnosti vozovky se stanovují měřením součinitele tření při různých rychlostech. Měření může být prováděno v rozmezí rychlosti 40 km/h až 120 km/h, ale standardní měřicí rychlosti jsou 40 km/h, 65 km/h a 95 km/h. Měření při nízkých rychlostech zjišťuje mikrotexturu povrchu vozovky, zatímco měření při vysokých rychlostech zjišťuje makrotexturu povrchu vozovky.

Protismykové vlastnosti se zaznamenávají jako měření součinitele podélného tření při daných měřicích rychlostech a jsou porovnávány s minimální úrovní součinitele tření.

Národní předmluva

Upozornění na používání této normy

Tato předběžná česká technická norma přejímá technickou specifikaci CEN/TS 15901-15:2014 vydanou v souladu s vnitřními předpisy CEN/CENELEC, část 2 a je určena k ověření. Případné připomínky k obsahu normy přijímá Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, odbor technické normalizace.

Převzetí TS do národních norem členů CEN/CENELEC není povinné a tato TS nemusí být na národní úrovni převzata jako normativní dokument.

Informace o citovaných dokumentech

ISO 5725-2 zavedena v ČSN ISO 5725-2 (01 0251) Přesnost (správnost a shodnost) metod a výsledků měření –

Část 2: Základní metoda pro stanovení opakovatelnosti a reprodukovatelnosti normalizované metody měření

ASTM E670-09 nezavedena

ASTM E2100-04 nezavedena

PIARC Technical Document nezaveden

Vypracování normy

Zpracovatel: CTN PRAGOPROJEKT, a. s., IČ 45272387, Ing. David Matoušek

Technická normalizační komise: TNK 147 Navrhování a provádění vozovek a zemních těles

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Dana Bedřichová

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.