



ŽÁROVÉ STŘÍKÁNÍ
Zásady bezpečnosti práce a ochrany
zdraví

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Metal spraying. Safety of work and health protection

Tato norma platí pro bezpečnost a ochranu zdraví při procesech žárového stříkání, a to při plamenném, elektrickém obloukovém nebo plazmovém tavení drátů, prášků a tyčinek.

Norma neplatí pro zvláštní procesy žárového stříkání, jako jsou nástřiky detonační, indukční, kondenzátorovým výbojem a s využitím laseru.

Norma neplatí pro přípravu povrchu před nástřikem*).

U stávajících pracovišť, u nichž nelze bez rekonstrukce provést úpravy podle ustanovení této normy pro stálá pracoviště (čl. 21 až 31), musí být provedeno náhradní opatření (např. omezení provozu) z hlediska bezpečnostních a hygienických požadavků, nejdéle však po dobu tří let od nabytí účinnosti této normy.

I. NÁZVOSLOVÍ

1. Stálé pracoviště žárového stříkání - pracoviště technicky vybavené pro dlouhodobý nebo přerušovaný ruční nebo strojní provoz.

2. Přechodné pracoviště žárového stříkání - pracoviště s omezeným vybavením určené pro jednoúčelové akce (např. žárový nástřik mostu, vodního díla apod.).

3. Žárové stříkání - proces, při kterém roztavený nebo natavený materiál dopadá ve formě částic na povrch výrobku a vytváří povlak.

4. Škodlivý činitel pracovního procesu při žárovém stříkání - prach, aerosoly, páry, plyny, hluk, teplo a fotonové záření s vlnovou délkou menší než 2000 nm.

5. Ovlivněný prostor - prostor, ve kterém koncentrace škodlivých činitelů pracovního procesu přesahuje hodnoty přípustné pro pobyt osob bez osobních ochranných pracovních prostředků.

*) Pro otryskávání platí přiměřené ustanovení ON 04 0060, ON 04 0084, ON 04 0086 a ON 04 0088.

Účinnost od: 31774
1.3.1989

-- Vynechaný text --