



**Mechanické tužky. Část 2: Grafitové tuhy, ČSN ISO 9177-2
třídění a rozměry**

90 1500

Mechanical pencils. Part 2: Black leads, Classification and dimensions

Porte-mine. Partie 2: Mines graphite, Classification et dimensions

Mechanische Druckbleistifte, Teil 2: Graphitminen, Klassifikation, Abmessungen

Tato norma obsahuje ISO 9177-2:1989.

Národní předmluva

Citované normy

ISO 128 dosud nezavedena (viz ČSN 01 3121)

ISO 9177-1 zavedena v ČSN ISO 9177-1 Mechanické tužky. Část 1: Třídění, rozměry, funkční požadavky a zkoušení (90 1500)

Další souvisící normy

ČSN 90 1410 Stěrací pryže

Vypracování normy

Zpracovatel: Státní zkušební ústav lehkého průmyslu, České Budějovice, IČO 150 487, Karel Štěch

Technická normalizační komise: TNK 1 Technické výkresy

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Zdeněk Kratochvíl

© Český normalizační institut, 1994

16902

Strana 2

MECHANICKÉ TUŽKY **Část 2: Grafitové tuhy, třídění a rozměry** **ISO 9177-2**

První vydání

1989

MDT 744.36:686.863.5:661.666.2.001.33

Deskriptory: drawing equipment, pencils, propelling pencils, leads (pencils), classification, dimensions, designation

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních organizací (členů ISO). Na mezinárodních normách obvykle pracují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být zastoupen v

této technické komisi. Práce se zúčastňují i mezinárodní organizace, vládní i nevládní, s nimiž ISO navázalo pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % z hlasujících členů.

Mezinárodní norma ISO 9177-2 byla připravena technickou komisí ISO TC 10 Technické výkresy.

1 Předmět normy a oblast použití

Tato část mezinárodní normy ISO 9177 specifikuje druhy a rozměry tuh používaných v mechanických tužkách.

Používají se dva druhy tuh:

- polymerové tuhy (označované písmenem „P“);
- keramické tuhy (označované písmenem „C“).

-- Vynechaný text --